Catálogo de Proveedores

CEAGA
CLUSTER DE EMPRESAS DE AUTOMOCION DE GALICIA

Introducción

Este catálogo recoge las principales capacidades industriales y las innovaciones de producto y proceso más recientes de las empresas proveedoras del Sector de Automoción de Galicia.

En el marco del Tercer Plan Estratégico para la Mejora Competitiva del Sector de Automoción de Galicia, P3CA 2025, surge la importancia de promocionar al sector de componentes y servicios de la comunidad gallega. A través de este documento, constantemente actualizado, se refleja la existencia de una red de empresas que ya suministran piezas, desde Galicia, a los principales constructores de automóviles de todo el mundo.

El Sector de Automoción de Galicia es uno de los pilares fundamentales de la economía gallega y cuenta con una industria de componentes con un alto nivel de internacionalización, que exporta cada año más de 1.600 millones de euros a mercados exteriores. Además, más de 100 del total de empresas de CEAGA ya exportan sus productos o prestan sus servicios en el extranjero.

Con el apoyo de la Xunta de Galicia, el Cluster de Empresas de Automoción de Galicia (CEAGA) fue fundado en 1997 por 37 empresas fabricantes de componentes de automoción, con el fin de desarrollar proyectos de carácter cooperativo orientados a la mejora competitiva.

En noviembre de 2006 se creó la Fundación CEAGA, con el objetivo principal de “situar al Sector de Automoción de Galicia en una posición de liderazgo competitivo y sostenible en Europa en el Horizonte 2025, contribuyendo al progreso y a la calidad de vida de Galicia”.

Actualmente CEAGA agrupa a la totalidad de empresas gallegas del sector industrial de automoción: más de 140 empresas proveedoras, el Centro de Vigo de Stellantis y el Centro Tecnológico de Automoción de Galicia (CTAG).

Nuestro modelo de cooperación cuenta con diferentes reconocimientos de excelencia. A nivel nacional, está calificado como Excelente por el Ministerio de Industria, Energía y Turismo. En el ámbito internacional, CEAGA cuenta con la acreditación “Gold Label” otorgada por la “Secretaría Europea de Análisis de Clusters (ESCA)” a las organizaciones cluster mejor gestionadas de la Unión Europea. Además, recibió el premio internacional más prestigioso en el ámbito de la excelencia y la formación, “EFMD Excellence in Practice Awards 2013”, por el Programa en Gestión y Desarrollo de Nuevos Productos.

Índice

4Flow Spain, S.L.U

AC Systems Atlantic, S.L.U.

Adhex Tech Tapes, S.L.

Advanced Comfort Systems Ibérica, S.L.U.

Akwel Vigo Spain, S.L.U.

Aludec, S.A.

Ancora Mobile, S.L.

Aníbal Metalmecánica Gallega, S.L.

Antobal, S.L.

AR VR Meifus Engineering

Asea Brown Boveri, S.A. (ABB)

Augusto Logística, S.L.

Autoneum Spain, S.A.U.

Benteler Automotive Vigo, S.L.

Bibus Spain, S.L.U.

Borgwarner Emissions Systems Spain, S.L.

Bosch Rexroth, S.L.

Cablerías Auto, S.L.

Carrocerías Dafer, S.A.

Castro Inversión y Desarrollo, S.A.

Centro Tecnológico de Grupo Copo, S.L.

CIE Galfor, S.A.

Componentes de Vehículos de Galicia, S.A.

Constellium Automotive Spain, S.L.

Construcciones Mecánicas de Galicia, S.L. (Comegal)

Coperma, S.A.

Copo Galicia, S.L.U.

Copo Ibérica, S.A.

Cromados Estévez, S.L. (Autocromes)

Data Monitoring, S.L.

Decuna, S.L.

Denso Sistemas Térmicos España, S.A.

DIM Formación Mecánica, S.L.

Diseño e Modelado de Superficies, S.A. (Demsu)

Drogas Vigo, S.L.

Efimob Efficient Solutions, S.L.

Elecpor Instalaciones y Mantenimiento, S.L.

Embalán Ibérica, S.L.

Emenasa Industria y Automatismo, S.A.

ERRECÉ – Racks&Containers

Esypro Logística e ingeniería de procesos

Europrecis Galicia, S.L.

Evestel Iberia, S.L.

Exact Systems, S.L.

Exla Packaging Solutions, S.L.

Faurecia Asientos de Galicia, S.L.

Faurecia Automotive España, S.A.

Faurecia Sistemas de Escape España, S.L.

Formel D España, S.R.L.

Fundación CTAG – Centro Tecnológico de Automoción de Galicia

Galicia Auto Estampación, S.A.U.

Gallega Mecánica, S.L.U.

Gestamp Vigo, S.A.

Gestora Comercial Internacional, S.L.U. (Gecoinsa)

GKN Driveline Vigo, S.A.

Gonvauto Galicia

Goycar Galicia, S.L.

Grupo Empresarial Copo, S.A.

Grupo Precisgal, S.L.

Grupo Tecnogap Atlántico, S.L.

Herlayca, S.L.

Hermes Smart Control, S.L.

Herramientas de Gestión Avanzada, S.L.

Hispamoldes, S.A.

Hypnon Programming, S.L.

Ilunion Servicios Industriales, S.L.

Incalplas, S.L.

Indea Auriense, S.A.

Industrias Abalde, S.L.

Industrias Delta Vigo, S.L.

Industrias Proa, S.A.

Ineq Industrial Performance, S.L.

Informoldes, S.A.

Ingeniería Gallega de Sistemas Automatizados, S.L. (Ingalsa)

Ingeniería y Fabricación del Norte, S.L. (Nort3D)

Inoxidables Fegosan, S.A.

Inplasor Galicia, S.L.

Inprosec Auto, S.L. (InprOTech)

Intralogística, Automatización, Tecnología y Consultoría, S.L. (IATECC)

Isega Technology, S.L.

Islas Group Ingeniería e Instalaciones, S.L. (NTpipes)

Izmar Automotive

Kaleido, Ideas & Logistics

Láser Galicia, S.L.

Lear Corporation Pontevedra, S.L.U.

Lear European Holding, S.L.U.

Ledisson Automation & IT, S.L.

Little Electric Car España, S.L.

Logicmelt Technologies, S.L.

Lupeon, S.L.

Madera Fiber Technologies, S.L.

Magna Seating Vigo, S.A.U.

Maier Ferroplast, Sociedade Cooperativa Galega

Mantenimientos Industriales Sulcer, S.L.

Marsan Transformaciones Superficiales, S.L.

Matricería Galega, S.L. (Matrigalsa)

MCSyncro Vigo, S.A.

Mecanizados Atlántida, S.L.

Mecanizados Castro Galicia, S.L.

Mecanizados Rodríguez Fernández, S.L. (MRF)

Megatech Industries Orense, S.L.

Meycatec, S.L.

Mooxvice Solutions, S.L.

Movelco Mobility, S.L.

Muutech Monitoring Solutions, S.L.

Netun Solutions, S.L.

OP Technical Center, S.L.

Optare 5G, S.L.

Otebra, S.L.

Pirelo, S.L.

Plastic Omnium Auto Inergy Spain, S.A.

Plastic Omnium Equipamientos Exteriores, S.A.

Precisgal Componentes Automoción, S.L.

Precisgal Utillaje, S.L.

Probotec Procesos Industriales, S.L.

Recuperadora Gallega de Disolventes, S.L.

Rodríguez López Auto, S.L.

Ruher Ingenieros, S.L.

Serveo Logística, S.A.

Serveo Servicios a la Producción, S.L.

Serveo Servicios en Industria, S.A.

SMRC automotive interiors Spain S.L.U.

Snop Estampación, S.A.

Star Electrónica, S.L.

Stockages Vigo, S.L.

Talleres Covi, S.L.

TB Spain Injection, S.L. (TBSI)

Tecdisma, S.L.

Tecnicartón, S.L.

TI Fluid Systems

Trans Pereiras, S.L.

Transportes Aníbal Blanco, S.L.

Trèves Galicia, S.L.U.

Unimate Robótica, S.L.

Utingal, S.L.

Valver, S.L.

Vigotec, S.L.

W.R. Freiría, S.L.

Xoia Extending Reality

Xymbot Digital Solutions, S.L.

ZF – Active & Passive Safety Technology Division / Occupant Safety Systems

4Flow Spain, S.L.U

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Esta empresa es especialista en optimización de redes logísticas y cadenas de suministro globales. Sus servicios, cubren todo el espectro de necesidades para la mejora y gestión de la cadena de suministro: desarrollo e implementación de tecnologías, consultoría para la cadena de suministro y la externalización de la gestión de áreas claves de la cadena de suministro. Como proveedor neutral (4PL), encuentra la mejor solución para cada cliente en cualquier situación, a un coste óptimo. Los clientes consiguen la mayor transparencia posible en sus redes y más flexibilidad en sus cadenas de suministro.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Logística y transporte
- Subcontratación de procesos

– Desarrollo de soluciones tecnológicas para para la gestión y optimización de la cadena de suministro.
– Consultoría para la mejora de la cadena de suministro (transporte, almacenes, intralogistics, etc.)
– Subcontratación de la gestión y optimización de la cadena de suministro (4PL).

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Principales clientes

En España principalmente trabaja para el sector de automoción. A nivel global, está trabajando o ha trabajado para importantes clientes en el sector retail, distribución, agroalimentario, farmacéutico y químico.

Contacto

Dirección y teléfono

Avenida de Citroën 3 y 5 – Edificio B5-PTRA
36210 Vigo
Telf: 674 683 033

Web / Correo electrónico

http://www.4flow.com

d.fernandez@4flow.com





AC Systems Atlantic, S.L.U.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Esta compañía, creada en el año 2009, ofrece servicios de subcontratación industrial en los procesos de fabricación por mecanizado, estampación, ensamblaje y corte. Cuenta con un centro productivo dinámico y flexible de los elementos seriados, que permite a sus clientes optimizar sus procesos productivos.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Subcontratación de procesos

Ac Systems Atlantic es una empresa proveedora de compañías de automoción y fabricantes de bienes de equipo.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Procesos de unión

Desarrollo de utillajes y mejora de procesos. También lleva a cabo procesos de corte y mecanizado.

Principales clientes

Matrigalsa, Matrivigo, Europrecis, Industrias Abalde, Izmar, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Calle Gandarón 79, nave 1 y 2
36214 Vigo
Telf: 986 190 218
Fax: 986 910 619

Web / Correo electrónico

http://www.acsystemsatlantic.com

admon@acsystemsatlantic.com



Adhex Tech Tapes, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Adhex Tech Tapes es una filial 100% de Adhex Technologies creada en julio del an?o 2001. Desarrolla actividades vinculadas a la fabricacio?n de soluciones adhesivas y de proteccio?n (estanqueidades, acu?stica, te?rmica y superficie) para el sector de automocio?n (OEMs y Tier1). En la actualidad, tiene el certificado de calidad IATF16949 de gestio?n de calidad para el sector de automocio?n, así como las certificaciones ISO 14001, ISO 45001 y CCAP (Marcado para China). Adema?s, la planta de produccio?n de Porrin?o esta? reconocida como proveedor Q1 para Ford y nivel A para el Grupo VW. Las nuevas instalaciones desde 2020 tienen una superficie de 13.000 m2 y en ellas albergan actividades sostenibles y respetuosas con el medio ambiente.

Productos y servicios

Módulo o función	
Asientos	Esta empresa fabrica y comercializa productos y adhesivos para vehi?culos, clasificados de acuerdo a la siguiente estructura: PROTECCIÓN: – Al agua o funcio?n estanqueidad (watershields, obturadores en espuma y film). – Acu?stica (paneles de puerta, pasos de rueda, bajo motor, interior maletero, techo y panel de instrumentos, en espumas PU, fibras de PET, fibras PP y fieltros). – Te?rmica (aislamiento sistemas de climatizacio?n, en fibras PET, PP y espumas PU). – Proteccio?n de superficie (bajo asientos, proteccio?n golpes carroceri?a – ”bumper”, antigravilla y calas multimaterial anticorrosio?n, en espumas de PE, film PU, aluminio y zinc). IDENTIFICACIO?N: Todo tipo de etiquetas de interior y exterior del vehi?culo (parasol, chasis, ruedas). ADHESIVOS: Adhesivos te?cnicos utilizados como complemento a las familias anteriores y de venta.
Cableado eléctrico	
Cockpit	
Compartimento motor	
Consola central	
Elementos exteriores	
Fachada delantera	
Fachada trasera	
Maletero	
Módulo puerta	
Revestimiento suelo	
Sistema de unión a suelo	
Techo	

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Conformado de textil
- Otras tecnologías

Laminación de adhesivos; Serigrafía; Rigidizadores de techo; Termoconformado y aplicacio?n de adhesivo por robot (hotmelt, butilo); Serigrafia en línea automática; Troquelado; Transfer de adhesivo con una estacio?n de tratamiento corona (que mejora la adherencia); Ma?quinas de corte de adhesivo; Línea automatizada para la fabricación de rigidizadores de techo; Línea de sellado por ultrasonidos para materiales insonorizantes.

Principales clientes

Stellantis, Ford, Renault, VW, Audi, Seat, Mercedes-Benz, Nissan, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial As Gándaras de Budiño
Parcela R4-2
36475 Porriño
Telf: 986 346 800
Fax: 986 452 612

Web / Correo electrónico

http://www.adhex.com

info@adhex.com





Advanced Comfort Systems Ibérica, S.L.U.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

ACS Ibérica pertenece a CIE Automotive, un grupo industrial con una implantación global, siendo especialista en procesos de alto valor añadido en ámbitos como la forja, inyección de aluminio, fundición, mecanizado, estampación, plástico y sistemas de techo. Es esta última la actividad principal de ACS Ibérica, ofreciendo además otros productos relacionados con el confort interior en el vehículo.

Productos y servicios

Módulo o función

- Módulo puerta
- Techo

Techos, Parasoles, Cortinas laterales, Windstoppers, Cubre maletas, Refuerzos de puerta, galerías interiores.

Procesos y tecnologías

- Montaje
- Procesos de unión

Encapsulación de vidrio; Encolado robotizado; Mecanizado de Aluminio; Soldadura MIG-MAG; Soldadura Ultrasonidos; Ensamblaje; Control Acústico.

Principales clientes

Stellantis, Renault, Volkswagen, SMRC Automotive Interiors Spain, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Tecnológico de Galicia, Rúa da Coruña
7-11 – San Cibrao das Viñas
32900 Ourense
Telf: 988 608 086
Fax: 988 608 101

Web / Correo electrónico

http://www.group-acs.com

Akwel Vigo Spain, S.L.U.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★★★	👤👤👤👤	Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Esta compañía fue creada en Vigo en 1962, siendo su actividad la de proveedora de piezas metálicas y plásticas para la industria del automóvil e industria diversa, centrándose actualmente en la transformación plástica. Akwel desarrolla nuevos proyectos y productos en su Centro de Desarrollo de Vigo para los mecanismos de apertura del Grupo. Realiza importantes inversiones en innovación tecnológica, equipamiento y mejora del útil industrial de la fábrica de Vigo. La política de calidad es parte integrante de la cultura de la empresa. Lleva a cabo una búsqueda permanente de la excelencia, fruto de su dinamismo y de la implicación de su personal. Entregados a la innovación, a la calidad y al servicio, la empresa garantiza una respuesta eficaz a las necesidades de sus clientes en el mundo entero.

Productos y servicios

Módulo o función	En Vigo se encuentra el Centro de Desarrollo del Grupo Akwel para la fabricación de:
Compartimento motor	– Mecanismos: cierre capó, cierre maletero, mecanismo de cierre de doble puerta trasera, cierre de puertas correderas y sistema de cierre puerta techo.
Electrónica del motor	– Mandos de apertura: mando de apertura exterior puerta lateral, mando de apertura interior puerta lateral, puertas laterales, puertas laterales correderas, mando de apertura trasera de maletero, portón trasero y doble puerta trasera y mando de cristal custodia.
Elementos exteriores	– Depósitos de urea para reducción de emisiones (SCR)
Escape y colector de escape	– Componentes plásticos motor y caja batería
Maletero	
Módulo puerta	

Procesos y tecnologías

Conformado de plástico	– Inyección de plásticos (poliamidas y abs fundamentalmente)
Montaje	– Soplado de plásticos
Otras tecnologías	– Ensamblaje piezas
Procesos de unión	– Soldadura por ultrasonidos
	– Soldadura de placa caliente
	– Inserción por calor de insertos
	– Control de estanqueidad
	– Integración de robotización y automatización

Principales clientes

Renault, Stellantis, Ford, General Motors, Toyota, Opel, Seat, Dacia, Nissan.

Contacto

Dirección y teléfono

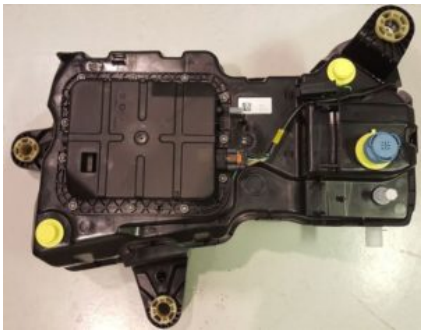
Camiño do Caramuxo, 37-39
36213 Vigo
Telf: 986 821 700

Web / Correo electrónico

http://www.akwel-automotive.com

vigo@akwel-automotive.com





Aludec, S.A.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★★★	👤👤👤	Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Aludec es una compañía fundada en 1984 y dedicada a la fabricación de piezas de aspecto para el sector de automoción. Se apoya en el cruce de varias tecnologías para proponer una oferta diversificada y amplia de productos originales y novedosos que se puedan declinar en distintos acabados. Aludec dispone de un centro de diseño e I+D que está directamente en contacto con los departamentos de diseño de los constructores para poder captar las tendencias del mercado y desarrollar soluciones adaptadas. Situada en Galicia, Aludec trabaja con todos los constructores y entrega piezas en todo el mundo, siendo entre otras cosas, uno de los líderes mundiales en la fabricación de emblemas y monogramas.

Productos y servicios

Módulo o función	
Cockpit	1) Emblemas y monogramas: inyectados y cromados y/o con chapa de aluminio estampado e impresos por serigrafía. Aludec ha patentado un proceso para inyectar el nuevo emblema bi-tono de Ford. 2) Taloneras: de acero inoxidable o aluminio, embutidas, impresas o cepilladas. 3) Embellecedores: inyectados y cromados o decorados con film termoconformado e impresos con decoraciones a la carta desarrolladas por el departamento de diseño de Aludec (IMF). Striping (films decorativos adhesivos).
Elementos exteriores	
Fachada delantera	
Maletero	
Módulo puerta	
Puesto de conducción	
Sistema de unión a suelo	

Procesos y tecnologías

Conformado de plástico	Aludec dispone internamente de varias tecnologías: estampación y embutición de aluminio o acero inoxidable; impresión por serigrafía en sala blanca de varios tipos de films (PVC, ABS, PC y aluminio); pintura; procesos de troquelado y corte de varios soportes; inyección: también dispone de una amplia gama de máquinas de 80t hasta 650t y máquinas específicas para hacer IMF (sobremoldeo de films decorativos); termoconformado HP; tampografía; cromado de piezas plásticas (microporoso, microfisurado, cromo III).
Conformado metal	
Montaje	
Tratamiento superficies y acabado	

Principales clientes

Ford, GM, Grupo VW, Stellantis, BMW, Mercedes, Porsche, Rolls-Royce, Fiat, RNA/Nissan, Toyota, Faurecia, Delphi.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Empresarial A Reigosa, parcela P1
36828 Pontecaldelas
Telf: 986 451 700
Fax: 986 451 253

Web / Correo electrónico

http://www.aludec.com

comercial@aludec.com

Ancora Mobile, S.L.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★☆☆☆	👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Ancora adapta al factor humano la transformación digital de la Industria 4.0. A través de tecnología propia, potencia las capacidades de las personas para que puedan desempeñar mejor su trabajo y sean fuente principal de competitividad de la industria.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería

Ancora provee una solución de digitalización de las operaciones de fabricación. A través de un exoesqueleto virtual, que consiste en una suite de aplicaciones móviles, conecta a los trabajadores en tiempo real con el ecosistema digital de la factoría inteligente para proporcionarles ayudas digitales que potencien su competitividad, su desempeño y su autonomía dentro de la planta de producción.
Ancora Worker Connect se centra en proporcionar conexión de forma continua entre el trabajador y los sistemas de planificación y gestión, facilitando el acceso a la información digital que necesita en cada momento y capturando datos de forma desatendida durante todo el proceso de fabricación. Ancora Worker Assist complementa a Worker Connect, proporcionando ayudas digitales adicionales.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Ancora es una empresa de tecnología que comercializa una solución software de trabajador conectado y asistido. Estas capacidades tecnológicas son de primer nivel en diversos ámbitos, lo cual convierte a Ancora en potencial socio tecnológico en cuestiones relativas al uso de tecnologías móviles en la industria: es el caso de la tecnología 5G, el uso de smartphones en el contexto industrial, la personalización del sistema operativo Android o diversas tecnologías inalámbricas como WiFi, Bluetooth o NFC.
Ancora también es experto en el diseño de usabilidad orientada a la industria, combinando dispositivos móviles, pantallas táctiles y la voz para facilitar la relación entre el trabajador y los sistemas digitales en la fábrica.

ANCORA

Contacto

Dirección y teléfono

Area Portuaria de Bouzas s/n Edificio
Consorcio Zona Franca de Vigo, Oficina C2
36208 Vigo
Telf: 665 658 647

Web / Correo electrónico

http://www.ancoramobile.com

hello@ancoramobile.com

Aníbal Metalmecánica Gallega, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Aníbal Metalmecánica Gallega (AMG) es una empresa joven, dinámica y altamente cualificada, centrada en el corte, mecanizado y conformado de tubo en diferentes tipos de acero y aluminio para el sector de automoción. Absorbe la experiencia logística del grupo Aníbal Blanco, lo que le permite realizar servicios de recogida y entregas JIT, compra de materia prima y embalaje, así como el almacenamiento y depósito de materiales en consignación.

Productos y servicios

Módulo o función

- Asientos
- Boca de carga
- Compartimento motor
- Escape y colector de escape
- Frenos y dirección
- Materias primas
- Motor

Tubos metálicos conformados que, a través de sus clientes, se incorporan actualmente a módulos EGR y diversos componentes como intercambiadores de calor, jaulas de junta homocinética, barras de dirección, guías cala, etc. La empresa podría suministrar también tubos dirigidos a los módulos asiento y escapes.

Servicios auxiliares

- Subcontratación de procesos

Corte, desbarbado, mecanizado y conformado de tubo.
Materiales más habituales: aceros al carbono con diferentes aleaciones (st 37, St52, SAE 8617, etc.), aceros inoxidables (Aisi 304, 316, etc.) y aluminios (3003, 6063, etc.).

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje

Corte y desbarbado de tubo: Adige TS72, Pedrazzoli SCL 102 y HDC 650 (4 cabezales).
Corte y mecanizado de tubo: 3 máquinas Adige CM502; dos de ellas con capacidad para mecanizado de extremos en 3 ejes (roscas, etc.)
Conformado de tubo para fabricación de carcasas.

Principales clientes

Borgwarner Emission Systems, GKN Driveline, Inoxidables de Rábade, Sapa Extrusión, Schoeller, Ati, Borgwarner Dixon (USA), etc.

Contacto

Dirección y teléfono

R. M. Esperanza 25. Polígono Ind. San Ciprián de Viñas
32901 San Ciprián de Viñas – Ourense
Telf: 988 384 999
Fax: 988 256 824

Web / Correo electrónico

http://amgmetalmecanica.com

amgmetalmecanica@amgmetalmecanica.com





Antobal, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Antobal, S.L. es una empresa con experiencia y formación en el desarrollo de actividades de mecanización y fabricación de utillaje y troqueles para embutición, corte y estampación de chapa para diversos sectores, así como fabricación de elementos para carpintería metálica. Sus instalaciones tienen una superficie total de 550 m2, de las que 500 m2 son superficie cubierta.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Matricería y utillajes

Antobal es especialista en el desarrollo, diseño y fabricación de útiles para conformado de piezas y troqueles para embutición, corte y estampación.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Otras tecnologías

La compañía se dedica al diseño y fabricación de útiles para conformado de piezas, troqueles, elementos electrosoldados, mecanizado y conformado de piezas y accesorios náuticos.

Principales clientes

Lear Corporation, Dalphimetal, TI Group, Aluporta, Valiant, Dayco Ensa, Supra Ind. Textil, Plymouth, Rubber Europa, Viza Automoción, Benteler Automotive Vigo, Marsan y Maier.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Empresarial de Areas, Rúa 2 Parcelas 22-23
36711 Tui
Telf: 986 607 293
Fax: 986 607 067

Web / Correo electrónico

http://www.antobalmecanizados.com

info@antobalmecanizados.com

AR VR Meifus Engineering

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2
Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Empresa dedicada a la ingeniería en el ámbito de la Industria 4.0.

- Desarrollo de un dispositivo completo y patentado de Realidad Aumentada, Virtual y Extendida (AR, VR, XR) para el control de calidad, mantenimiento y formación con hardware y software integrado (Vax3D).
- Desarrollo de soluciones logísticas completas con implementación de ARM autónomo con multiplataforma modular.
- Desarrollo de una plataforma para la virtualización de máquinas con interacción completa a distancia y «machine learning» para su ajuste y/o mantenimiento.

Productos y servicios

– Dispositivo (Vax3D) de AR/VR/XR todo en uno con una patente mundial totalmente versátil y universal para el control de calidad, mantenimiento y formación. El dispositivo utiliza el smartphone como proyector de imagen y además del software preprogramado dispone de un hardware de sensorización para biocontrol, hand-tracking, eye-tracking, voicecontrol, etc.
– Dron universal y autónomo controlado por el dispositivo Vax3D para asistir a las empresas en labores de inspección, medición, seguridad y posibilidad de interacción.
– Plataforma modular para alojar, analizar e interactuar con cualquier máquina 4.0 permitiendo una interacción completa, control de KPI, autoajustes y machine learning».

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Diversos
- Ingeniería
- Logística y transporte
- Mantenimiento y servicios

– Realidad extendida para formación.
– Realidad extendida para mantenimiento.
– Realidad extendida para control de calidad.
– Virtualización de máquinas con inclusión de gemelo digital, «machine learning», etc.
– Dron universal para mantenimiento o inspecciones en plantas o exteriores.
– Sistema completo de logística interna escalable con AGV/ARM universales que añade diferentes plataformas de elevación para toda la logística interna de las plantas.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Conformado metal
- Montaje
- Otras tecnologías

Empresa de ingeniería con planta especializada en diseño y fabricación de máquinas 4.0. La empresa cuenta con licencias Catia, Solidworks y dos paquetes profesionales de Solidedge. También dispone de un laboratorio electrónico para montajes de equipos y medición. Dentro del grupo Meifus, la empresa cuenta con un almacén de suministro de materiales, taller de mecanizado, una sección de informática industrial y una planta de fabricación seriada IATF de elementos metálicos del sector de automoción.

Principales clientes

TI Automotive, Adhex Technologies, Lear Corporation.

Contacto

Dirección y teléfono

Alcalde Segundo Pampillón 20
36419 Mos
Telf: 683 501 317

Web / Correo electrónico

http://www.vax3d.com

ifernandez@meifus.com

Asea Brown Boveri, S.A. (ABB)

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

ABB es proveedor líder de robots industriales, sistemas de producción modular y servicios. El enfoque dirigido a las soluciones ayuda a los fabricantes a mejorar la productividad, la calidad del producto y la seguridad del trabajador. ABB ha instalado más de 300.000 robots en todo el mundo.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Mantenimiento y servicios
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas

Productos: Robots industriales y colaborativos; Paquetes funcionales (soldadura por arco, resistencia, embutición, sellado y pintura); Soluciones modulares (arco, resistencia y pintura); Soluciones ”Conectar & producir” (celdas de soldadura por arco, resistencia, inspección dimensional, etc.)
Servicios: Mantenimiento y gestión de repuestos; Servicios post-venta; Formación (cursos específicos en robótica de procesos); Simulación de procesos de automatización y robótica (con celdas reales o en 3D): Soporte de ingeniería a soluciones robotizadas basadas en robots; Instalación y puesta en marcha de soluciones robotizadas; Mejora de instalaciones.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Conformado metal
- Material eléctrico
- Montaje
- Otras tecnologías
- Procesos de unión
- Procesos madera
- Tratamiento superficies y acabado

Suministro de robots en caja; Paquetes funcionales; Celdas para ”Conectar & producir”. Podemos hacer pruebas, tanto en simulación 3D como con celdas reales, para procesos de producción de piezas auto.

Principales clientes

Stellantis, Gestamp, Benteler, Lear, Grupo Antolín, Grupo Faurecia, Borgwarner, Galicia Auto Estampación, Viza Automoción, Plastic Omnium, Aludec, Grupo Copo, Reydel Automoción, Tréves Galicia, Incalplas, Denso, Maier Ferroplast, Industrias Delta Vigo, Emenasa, Snop Estampación, GKN Driveline Vigo.

Contacto

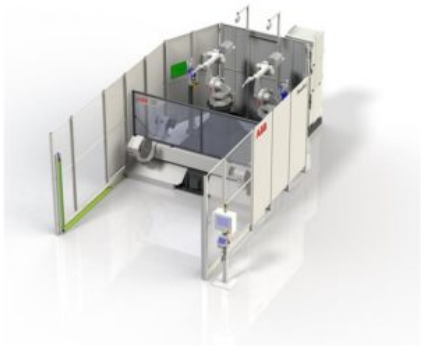
Dirección y teléfono

Camino Caramuxo nº70
36213 Vigo
Telf: 986 200 198

Web / Correo electrónico

http://www.abb.com

constantino.ramasco@es.abb.com



Augusto Logística, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Augusto Expres se creó en 1990 como empresa de transporte nacional e internacional de mercancías por carretera. La compañía ha ido creciendo en función de las necesidades de sus clientes hasta convertirse en un operador de transportes y logística internacional. Se ocupa de la recogida de materias primas, el almacenamiento de éstas y las entregas Just in Time en el cliente, a la vez que recoge la mercancía fabricada y la distribuye al cliente final. Todas estas actividades se realizan a nivel europeo. La empresa cuenta con los certificados de calidad ISO 9001:2008 y 14001:2004.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Logística y transporte

Dispone de camiones con remolque, megatrailer, camiones rígidos y furgonetas. Realiza transportes nacionales e internacionales de mercancías en camiones completos o grupajes. Servicios directos entre fábricas y localización de las mercancías en todo momento. Posibilidad de almacenar las mercancías; reembalado, reetiquetado, control de stocks, controles de calidad, preparación de pedidos.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Principales clientes

Akwel Vigo Spain, S.L.U, Adhex Tech Tapes, S.L, Drogas Vigo, S.L, Maier Ferroplast, Sociedade Cooperativa Galega, Pirelo, S.L, Snop Estampación, S.A.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial A Granxa, parcela 65
36400 Porriño
Telf: 986 342 011
Fax: 986 342 646

Web / Correo electrónico

http://www.transportes-augusto.com

info@transportes-augusto.com

Autoneum Spain, S.A.U.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Autoneum es líder tecnológico global en soluciones de gestión acústica y térmica para vehículos. Con más de 45 plantas en 26 países y más de 9.600 empleados, la compañía es socia de los principales fabricantes de vehículos en todo el mundo. Autoneum suministra soluciones innovadoras y rentables para la reducción del ruido y la gestión térmica a través de productos de bajo peso, incrementando así el confort y valor del vehículo y reduciendo las emisiones de CO2.

Productos y servicios

Módulo o función	
Cockpit	– Underbody y aislantes de motor: que proporcionan una barrera de protección térmica entre fuentes de calor y la carrocería u otros elementos sensibles al calor con la posibilidad de integrar conductos de aire. Reduce el ruido interior y exterior. – Pasos de rueda textiles: con la funcionalidad de reducir el ruido interior y el exterior causado por la rodadura y salpicadura, así como de proteger la carrocería. – Inner dashes: encargados de actuar como absorbentes y aislantes acústicos, proporcionando un buen ajuste al cuerpo del vehículo, además de absorber energía en caso de colisión. – Suelos aislantes: piezas estéticas desarrolladas con tecnología de tacto, resistentes a la abrasión, el punzonado y la flexión. Fáciles de limpiar y duraderas. Además, proporcionan aislamiento y absorción acústica, así como absorción de energía en caso de colisión.
Compartimento motor	
Maletero	
Revestimiento suelo	
Sistema de unión a suelo	

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Conformado de textil
- Procesos de unión

Autoneum Spain posee diferentes líneas de producción, con las siguientes tecnologías:
– Prensas calientes de moldeo y corte.
– Prensas de inyección de espuma de poliuretano incluyendo one-shot.
– Robots de corte por agua.
– Líneas automáticas de moldeo en calor-frío.
– Soldadura por alta frecuencia, vibración, ultrasonido.
– Líneas de inyección de fibra con moldeo y corte.
– Prensas de conformado de woodstock.

Principales clientes

Stellantis (Centros de Vigo, Mangualde y Villaverde), Renault Palencia, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Pol. Ind. As Pedreiras – Pista de Roblido
32357 A Rúa de Valdeorras (Ourense)
Telf: 988 336 134
Fax: 988 336 148

Web / Correo electrónico

http://www.autoneum.com





Benteler Automotive Vigo, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Benteler es una empresa multinacional, de origen alemana, que está implantada en todo el mundo, con más de 28.000 empleados y 130 localizaciones en 38 países. Bajo el holding de gestión estratégica ”Benteler International AG”, el negocio operativo se organiza en tres divisiones de negocio legalmente independientes. La división de mayor importancia es la de Automotive, que representa más del 75% de la facturación del Grupo y se dedica a desarrollar y fabricar productos innovadores para la seguridad, el medio ambiente y la construcción ligera. Benteler Automotive es un proveedor de servicio completo para casi todos los fabricantes de automóviles de todo el mundo y proporciona soluciones orientadas al cliente para una amplia gama de productos, destacando especialmente los grupos de chasis y módulos, el de estructuras y el de motores y sistemas de escape. Benteler Vigo es una planta que se dedica mayoritariamente a la fabricación de productos de chasis y de estructuras.

Productos y servicios

Módulo o función	
Cockpit	Ejes traseros, ejes delanteros, brazos de suspensión, piezas estampadas en caliente (bajo espesor con alta resistencia), piezas en aluminio.
Fachada delantera	
Fachada trasera	
Puesto de conducción	
Sistema de unión a suelo	

Procesos y tecnologías

Conformado metal	Los principales procesos con los que cuenta la planta de Benteler Vigo son la estampación en frío, la estampación en caliente, la soldadura MIG-MAG y por resistencia, la pintura cataforesis, el corte por láser (3D), el shotpeening y el montaje. Dentro de la soldadura, se incluyen productos en aluminio. En el proceso de estampado en caliente se incluyen piezas de espesor variable. Benteler Vigo dispone de los siguientes medios productivos: 2 prensas Transfer de 2.000 y 3.600t; 2 líneas de estampado en caliente; 2 máquinas de corte por láser 3D; 6 líneas de soldadura automatizadas con 172 Robots; 1 línea de pintura por cataforesis; 2 máquinas de soldadura por resistencia.
Montaje	
Otras tecnologías	
Procesos de unión	
Tratamiento superficies y acabado	

Principales clientes

Stellantis, General Motors, Volkswagen, Fiat.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Tecn. y Logístico de Vigo, Parcelas 13-14
36312 Valladares-Vigo
Telf: 986 268 800
Fax: 986 268 830

Web / Correo electrónico

http://www.benteler.com

vigo.vigo@benteler.com

Bibus Spain, S.L.U.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Empresa de distribución de componentes industriales en las siguientes áreas: hidráulica, neumática, mecatrónica y medio ambiente. Además de la distribución, se ocupan del diseño, construcción, puesta en marcha y mantenimiento de equipos relacionados con su actividad. También están especializados en el diseño y construcción de paneles de refrigeración para pinzas de soldadura, habiendo suministrado a la planta de Stellantis en Vigo los correspondientes al lanzamiento del B78, entre otros.

Productos y servicios

Grupos hidráulicos, oleohidráulicos y neumáticos a medida de las necesidades del cliente. Grupos hidráulicos de bajo consumo ”ECO”.

Servicios auxiliares

- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas

Diseño, construcción, puesta en marcha y mantenimiento de:
– Grupos hidráulicos, oleohidráulicos y neumáticos a medida de las necesidades del cliente.
– Grupos hidráulicos de bajo consumo ”ECO”.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Bibus Spain desarrolla, desde el principio de su actividad en España, en febrero de 2009, equipos y subsistemas para fabricantes de maquinaria (OEM´s) e integradores en las tecnologías hidráulica, neumática, mecatrónica y medio ambiente. Entre los equipos fabricados por Bibus destacan los siguientes: grupos y centrales oleohidráulicas, equipos de engrase y recirculación de aceite, equipos de bombeo de diferentes fluidos, sistemas de dosificación de fluidos, equipos neumáticos de control y potencia, equipos de vacío, paneles de refrigeración de pinzas de soldadura, etc.

Principales clientes

Stellantis, GKN, Bühler, Maxam, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Empresarial Porto do Molle Rúa do Arroncal, Vial C Nave 4A
36350 Nigrán
Telf: 986 247 286
Fax: 986 209 247

Web / Correo electrónico

http://www.bibus.es

afv@bibus.es



Borgwarner Emissions Systems Spain, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

La empresa inicia su actividad en 1967 con el desarrollo y fabricación de piezas para automóviles. En el año 2001 entra a formar parte de la multinacional italiana Dytech, dentro de su división Fluid Technologies. Hasta junio del 2010 mantenía el nombre de Dytech Ensa, momento en cual pasa a formar parte del Grupo Borgwarner.

Productos y servicios

Módulo o función

- Boca de carga
- Motor

Esta compañía fabrica: módulos EGR, Coolers y tubos EGR, fuel rails, bocas de carga de combustible, piezas de acero al carbono y piezas de acero inoxidable.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Procesos de unión

Cuenta con numerosas instalaciones de producción, como por ejemplo: maquinaria de conformar extremos, curvadoras CNC, maquinaria específica, hornos de acero inoxidable, robots de soldadura TIG, equipos de control de fugas, instalaciones para fabricación de fuelles (Hydroforming), líneas de montaje automáticas, soldadura MIG, etc.

Principales clientes

Renault-Nissan, Ford, Volkswagen, General Motors (Opel/Saab), Suzuki, Iveco, Daimler, Chrysler, Stellantis.

Contacto

Dirección y teléfono

Crta. Zamanes, 20
36315 Vigo
Telf: 986 468 302
Fax: 986 468 003

Web / Correo electrónico

http://www.borgwarner.com

Bosch Rexroth, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Bosch Rexroth es suministrador global de productos para la construcción de maquinaria e instalaciones, ofreciendo soluciones en todas las tecnologías relevantes para el control, accionamiento y movimiento (hidráulica, controles y accionamientos eléctricos, tecnología lineal y de montaje y neumática).

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas

Realiza proyectos de automatización industrial, llave en mano, incluyendo diseño de arquitecturas, estudios eléctricos, programas, ensayos y asistencia a la producción hasta la consecución de la disponibilidad. Servicios de asesoramiento técnico al cliente durante la totalidad del ciclo de vida de las instalaciones, ofreciendo reparaciones, mantenimiento y formaciones específicas.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Aplicación del concepto “Lean Manufacturing” gracias a su sistema MPS (Sistema de Producción Manual), permitiendo al cliente el diseño integral de la totalidad de la planta.

Principales clientes

El 70% de su producción se destina al sector de automoción en Galicia.

Contacto

Dirección y teléfono

Bajada a la Gándara, Nave 7
36330 Vigo
Telf: 986 247 901
Fax: 986 247 902

Web / Correo electrónico

http://www.boschrexroth.es

info@boschrexroth.es

Cablerías Auto, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Perteneciente al Grupo Cablerías, la empresa Cablerías Auto se dedica al desarrollo, fabricación y comercialización de cableados y cordones de red eléctricos y electrónicos para el sector de la industria y el transporte: automóvil, aeronáutica, ferroviario, militar y naval.

Productos y servicios

Módulo o función

Cableado eléctrico

– Productos suministrados a Tier 1: cableados de seguridad (iluminación, abs, airbag), cableados de comunicación (antena, gps), cableados de confort (parktronic, climatización), prototipos y piezas de repuesto, componentes electrónicos.
– Productos suministrados a fabricantes de vehículos: cableados de batería, cableados completos para series pequeñas y especiales, componentes electrónicos.
En lo que a innovaciones de producto se refiere, cabe mencionar: cableados CCA & FFC, IEPS / ANYWIRE, cableados para vehículos eléctricos / híbridos y cableados de batería de aluminio.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Material eléctrico
- Montaje
- Procesos de unión

Cablerías Auto dispone de las siguientes tecnologías de producción: soldadura de terminales por ultrasonidos; unión de cables por soldadura ultrasonidos; engaste mecánico; sobremoldeado estanco con hot-melt; sobremoldeado con PVC; montaje de cableados y accesorios; verificación eléctrica y geométrica; verificación de estanqueidad; soldadura PCB; soldadura con estaño de cables y terminales; posicionado automático de juntas de estanqueidad; corte, pelado y procesado de cables coaxiales; corte, pelado y torsionado automático.

Principales clientes

ZF TRW, Magna, Akwel Vigo Spain, Plastic Omnium, Grupo Caetano, Faurecia, Lear seating, Urovesa, Grupo Antolín, Volkswagen, Valeo Novares, SMRC Automotive Interiors Spain, ACS.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial “As Gándaras” Parcela 204
36400 Porriño
Telf: 986 900 591
Fax: 986 296 760

Web / Correo electrónico

http://www.cableriasgroup.com

marcos.gonzalez@cableriasgroup.com





Carrocerías Dafer, S.A.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★☆☆	👤👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Carrocerías Dafer, S.A. es una compañía fundada en 1973, dedicada a la fabricación de carrocerías frigoríficas y revestimientos isotérmicos de furgonetas. Es una sociedad especializada en la oferta de productos, servicios y soluciones de calidad para todas las empresas, intermediarios y autónomos dedicados al transporte y almacenaje de mercancías perecederas. Con más de 40 años de experiencia en el sector, ofreciendo sus servicios a las firmas más prestigiosas dentro y fuera del territorio nacional y adaptándose a las necesidades de sus clientes, ha desarrollado una tecnología propia basada en la utilización de resinas y aislantes para la fabricación del panel isotérmico DAFER®. Este panel confiere mayor estanqueidad, aislamiento, resistencia y longevidad a todos sus productos.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

Diversos

– Fabricación de cajas frigoríficas homologadas, de diferentes dimensiones y adaptadas a todas las marcas y modelos de chasis (Mercedes, Renault, Nissan, Opel, Iveco, Volkswagen, Ford, Citroën, Peugeot y Fiat).
– Fabricación de forrados isotérmicos homologados para los diferentes modelos de las marcas: Mercedes, Renault, Nissan, Opel, Iveco, Volkswagen, Ford, Citroën, Peugeot y Fiat.
– Instalación de equipos de frío y plataformas elevadoras en los diferentes carrozados.
– Fabricación de piezas de PRFV con diseños exclusivos, según necesidades del cliente.

Procesos y tecnologías

Otras tecnologías

– Fabricación de panel sandwich
– Poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV)
– Aislamientos
– Moldes
– Prensas de vacío de 15 x 3 metros
– Pantógrafo de 15 x 3 metros para corte y fresado

Principales clientes

Rofervigo, S.L. (Nissan); Inturasa Pérez Rumbao (Iveco); Automóviles Louzao, S.A.U. (Mercedes); Automoción La Junquera, S.L. (Iveco); Talleres Santiago Iglesias, S.L.(Nissan); Ibericar Gestoso, S.L. (Renault); Yáñez, S.L. (Volkswagen); Vepersa, S.A. (Volkswagen); Talleres Rodosa, S.L. (Renault); Ibericar Ferwagen, S.L. (Volkswagen); Talleres Manuel Mosteiro e Hijos, S.L. (Renault); Caeiro Rey, S.L. (Nissan).

Contacto

Dirección y teléfono

Bº Chan da Gándara nº 18 Padróns
36866 Ponteareas
Telf: 986 661 010
Fax: 986 661 011

Web / Correo electrónico

http://www.dafer.com

gerencia@dafer.com



Castro Inversión y Desarrollo, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 3

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Empresa dedicada al ensamblaje de componentes (CKD) para bastidores de autobús, con destino a plantas de carrozado, en todas sus variantes de propulsión (diésel, GNC, híbrido, eléctrico), así como a la construcción de parte del bastidor en función de la configuración y especificaciones del cliente final. Además, la compañía está orientada a proyectos de innovación.

Productos y servicios

Módulo o función

Sistema de unión a suelo

• Fabricación de los módulos centrales de bastidores.
• Montaje y ensamblaje de los módulos centrales de bastidores, así como de elementos suministrados en CKD por el fabricante del bastidor, conexión y puesta en funcionamiento del vehículo de Primera Fase.

Procesos y tecnologías

Montaje

Procesos de unión

• Única línea de ensamblaje con capacidad totalmente modular, adaptable a cualquier variante de bastidor de autobús o incluso vehículo comercial de dimensiones similares.
• Bancada desplazable y ajustable, medios de fijación y desplazamiento de los componentes y subconjuntos.

Contacto

Dirección y teléfono

Carretera A Coruña Km 59,5
15890 Santiago de Compostela
Telf: 981 555 422

Web / Correo electrónico

http://www.castrosua.com

cidsa@cidsa.info





Centro Tecnológico de Grupo Copo, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

El Centro Tecnológico del Grupo Copo (CETEC), tiene como tareas el I+D (tanto de procesos como de producto), la vigilancia tecnológica y la fabricación de moldes e instalaciones necesarias para el Grupo. Una de sus principales tareas es la búsqueda de nuevas formulaciones con nuevas materias primas, para la mejora continua del confort en los asientos de los vehículos. Participa con las ingenierías de sus diferentes clientes. También contribuye a la obtención y realización de desarrollos de los diferentes productos que posee el Grupo en las 4 divisiones. Actualmente se está realizando el desarrollo de un proyecto en el cual participa en la producción de los rellenos de espuma y EPPs, las fundas, así como en el montaje del asiento completo.

Productos y servicios

Módulo o función

Asientos

– Producción de series cortas de cualquier tipo de espumas de rellenos, incluyendo espumas técnicas de absorción acústica y/o térmica. Últimas innovaciones en las espumas de asientos: TECHNOFLEX, que mejora notablemente el confort, incluso en espesores reducidos; e INALCO, espuma incorporando la funda, que elimina cualquier tipo de fijación entre relleno y tejido, mejorando el confort y aportando una mejora económica.

Servicios auxiliares

- Centros tecnológicos
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas
- Matricería y utillajes
- Subcontratación de procesos

– Fabricación de moldes de espuma moldeada para diferentes tecnologías (espumación tanto en frío como en caliente e INALCO), moldes de EPP/EPS, y maquinaria para ensayos de fatiga, de control y/o poka-yokes
– Asistencia técnica en los procesos de moldeado, tanto para la puesta a punto de líneas como para la búsqueda de soluciones de mejora. Ejemplo: estudio de la rigidificación de estructuras metálicas a través de la inyección de espuma, posibilitando la reducción de los espesores de metal a utilizar, aligerando consumo de metal y peso final y manteniendo las prestaciones de rigidez. Asimismo, posee diferentes estaciones de fresado, que son utilizadas tanto para la producción de moldes, como para la realización de piezas prototipo de espuma fresada, no solo para necesidades internas, sino también para clientes externos.

Procesos y tecnologías

Otras tecnologías

Mejora de los procesos productivos de fabricación de rellenos de espumas para los asientos de los vehículos, a través de la innovación en las formulaciones químicas. Estudios y puesta a punto de nuevos procesos productivos basados en las líneas estratégicas de los OEMs (reducción de pesos, costes, mejora del confort). Líneas de mecanizado tanto para la producción de utillajes como de piezas prototipo. Planta prototipo para espumación por moldeo.

Principales clientes

Grupo Copo, Faurecia, Fehrer, Mecaplast, Megatech.

Contacto

Dirección y teléfono

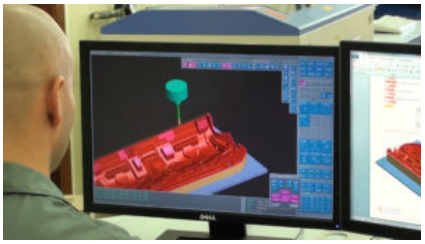
Estrada Puxeiros – Mos nº45, Tameiga
36416 Mos
Telf: 986 810 519
Fax: 986 810 504

Web / Correo electrónico

http://www.grupocopo.com

cetec@grupocopo.com





CIE Galfor, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

CIE Galfor es una compañía perteneciente al grupo multinacional CIE Automotive. Esta planta está especializada en la fabricación de piezas de acero forjadas para el sector de la automoción. Se constituye en 1966 como Barreiros Orense, S.A. y en 1980 pasa a llamarse Forjas de Galicia. En 1998 se integra en el Grupo GSB, denominándose GSB Galfor, S.A. La fusión de los grupos GSB y Corporación Industrial Egaña, en 2002, da lugar al Grupo CIE Automotive.
CIE Galfor dispone de una única planta de producción, situada en el Polígono Industrial de San Cibrao das Viñas, en Ourense, con una superficie total de 66.200 m2, de los que 25.000 están edificados. Su misión es la de ser líderes dentro de su mercado, en la fabricación de piezas de acero forjadas, respetando las más estrictas certificaciones de calidad.

Productos y servicios

Módulo o función

- Motor
- Sistema de unión a suelo
- Transmisión

La empresa se dedica a la forja y mecanización de piezas de acero para la automoción, principalmente cigüeñales, ejes delanteros, palieres, elementos de suspensión, mangas y mangones.
En cuanto a innovaciones de producto se refiere, CIE Galfor, con la ayuda del departamento de I+D+i, se encuentra en plena investigación sobre materiales alternativos con mejores cualidades.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Tratamiento superficies y acabado

CIE Galfor cuenta con los siguientes procesos: forja de acero en caliente por estampación, electro recalcado y extrusión, incluyendo tratamientos térmicos, acabados y mecanizado.
Asimismo, dispone de los siguientes medios productivos, concebidos como flujo pieza a pieza:
– 5 líneas completamente automatizadas de prensas verticales (4.000 – 6.300t) dedicadas a la fabricación especifica de cigüeñales.
– 3 martillos de contragolpe (200-320 kJ) dedicados principalmente a la forja de ejes de camión.
– 2 prensas hidráulicas (630-650t) para las mangas y mangones, una de ellas robotizada.
– 4 electrorrecalcadoras en línea con prensa de fricción para la fabricación de palieres, con manipulaciones y control automático.
– Cuenta además con un laboratorio con toda la maquinaria necesaria para el control de calidad: máquinas tridimensionales, escáner 3D, durómetros, microscopio metalográfico, magnaflux y ultrasonidos, entre otros.
En cuanto a innovaciones de proceso se refiere, cabe destacar: el desarrollo continuo de aplicaciones para programas de mecanizado de fresado de alta velocidad; el desarrollo de un complejo sistema de forja de volumen cerrado para la minimización de excedente de chatarra en la forja; investigaciones de aceros y tratamientos para aumentar la vida del utillaje.

Principales clientes

Audi – VW, Renault, Daimler, GM, Opel, BMW, Jaguar, Ford, Fiat, Hyundai-KIA, DAF, Dana, Iveco.

Contacto

Dirección y teléfono

Pol. Ind San Cibrao de Viñas – Calle 2 – Parcela 11
32901 Ourense
Telf: 988 011 000
Fax: 988 011 010

Web / Correo electrónico

http://www.cieautomotive.com

ciegalfor@cieautomotive.com





Componentes de Vehículos de Galicia, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

La compañía comenzó su actividad con la fabricación de alfombras termoconformadas para el automóvil en el año 1990. Componentes de Vehículos de Galicia, S.A. desarrolla e industrializa proyectos de revestimientos de interiores, como alfombras de habitáculo, paso de ruedas, bandejas porta-objetos o pantallas térmicas. Pertenece al 50% a los grupos Copo y Faurecia. El 100% de su producción se dirige a constructores del sector de automoción, principalmente a Stellantis, Nissan y Mitsubishi.

Productos y servicios

Módulo o función

- Compartimento motor
- Maletero
- Revestimiento suelo

– Alfombras y guarnecidos de moqueta textil (fibras de poliéster) con masa pesada, con espuma de PU, piezas plásticas y absorbedores acústicos, etc.
– Alfombras y pisos de carga lavables de termoplástico (TPO), con espuma de PU.
– Bandejas porta-objetos de moqueta textil con núcleo de composite de fibras de vidrio, fibras plásticas y nido de abeja de cartón.
– Insonorizantes de fieltro de fibras de algodón planos o termoformados para zona interior del vehículo.
– Insonorizante y pantalla térmica de compartimento motor de fibras textiles, con film de aluminio y TNT ignífugo y resistente a hidrocarburos.
– Falso piso de moqueta textil con núcleo de madera encapsulada.
– Conductos de aire de plástico con absorbedor acústico de fibras de polipropileno.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Conformado de textil
- Procesos de unión

Componentes de Vehículos de Galicia posee diferentes líneas de producción, con las siguientes tecnologías:
– Termoconformado de moquetas
– Termoconformado de fieltros
– Termoconformado de composite de fibras de vidrio, fibras plásticas y cartón nido de abeja.
– Termonapado por vacío de termoplásticos
– Encapsulado moqueta, madera, fieltro, no tejido
– Espumado de PU
– Corte robotizado por chorro de agua (Water Jet)
– Corte mecánico punzón matriz
– Soldadura por ultrasonido
– Soldadura por vibración
– Soldadura térmica
– Soldadura por alta frecuencia
– Troquelado

Principales clientes

Stellantis, Nissan, Porsche, Mitsubishi.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial Las Gándaras, Parcela 101
36400 Porriño
Telf: 986 344 003
Fax: 986 332 795

Web / Correo electrónico

http://www.grupocopo.com

cvg@grupocopo.com

Constellium Automotive Spain, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Fabricación de conjuntos en aluminio para el sector de automoción.

Productos y servicios

Módulo o función

- Fachada delantera
- Fachada trasera

Fabricación de los CMS (Crash Management Systems) traseros y delanteros a partir de perfiles de aluminio.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal

Tratamiento térmico, curvado, soldadura, mecanización y asemblaje.

Principales clientes

Stellantis.

Contacto

Dirección y teléfono

Ampliación Polígono Industrial A Granxa,
PPI6, Parcelas 59-60
36400 Porriño
Telf: 886 000 100

Web / Correo electrónico

http://www.constellium.com

recruitment.spain@constellium.com

Construcciones Mecánicas de Galicia, S.L. (Comegal)

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Comegal se crea en 1998. Sus principales activos son la experiencia y el conocimiento técnico de su personal que, gracias a continuas inversiones, son capaces de satisfacer los requisitos, principalmente del sector del automóvil, en lo que respecta al diseño y construcción de pequeños puestos de montaje y manipulación, y troqueles para el conformado, embutido, estampado y acuñado de piezas. El diseño, construcción y puesta a punto de los troqueles, en especial matricería fina para piezas cara vista, son la especialidad de Comegal.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Matricería y utillajes

Utillajes, moldes, troqueles (para piezas cara vista y fabricación de embellecedores y anagramas).
Diseño, construcción y puesta en servicio de utillaje para corte fino de piezas de aspecto y cara vista; maquetas y modelos.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Otras tecnologías

Diseño, mecanizado por arranque de viruta, erosión, rectificado, montaje y puesta en servicio.

Principales clientes

Grupo Aludec, GKN Driveline Vigo, Televés S.A., Mecanizados Atlántida S.L. y Crown Embalajes España S.L.

Contacto

Dirección y teléfono

Bajada a la Gándara nº8, Coruxo
36330 Vigo
Telf: 986 238 923
Fax: 986 231 845

Web / Correo electrónico

http://www.comegal.com

comercial@comegal.com





Coperma, S.A.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1
Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Coperma S.A. inicia su actividad en 1971, como fabricante de carpintería de madera. En la actualidad cuenta con dos divisiones de negocio principales: embalajes y paneles para la industria del automóvil y mobiliario y reformas comerciales. En 1978 inicia la fabricación de embalajes para Stellantis. Desde entonces, han realizado cientos de referencias para el transporte, con total seguridad, de: parabrisas, planchas de abordo, puertas y motores; tanto para Stellantis como para la industria auxiliar. En el año 1998 se incorpora maquinaria de control numérico y sistemas CAD/CAM. La tipología y diversidad de los sectores en los que Coperma participa, le confieren la flexibilidad y experiencia necesarias para el pleno cumplimiento de los proyectos a abordar.

Productos y servicios

Módulo o función

- Maletero
- Módulo puerta

Paneles y piezas en materiales derivados de la madera para revestimiento de puertas y zona de carga de vehículos.

Servicios auxiliares

- Ingeniería
- Logística y transporte
- Subcontratación de procesos

– Diseño, desarrollo y fabricación de embalajes y contenedores en madera y cartón para la protección y transporte de piezas.
– Gestión de stocks, logística y servicios de entrega JIT.
– Fabricación y mecanizado CNC de piezas en madera y composites.

Procesos y tecnologías

- Montaje
- Procesos madera

– Corte y mecanizado CNC.
– Softwares utilizados: Katia, CAD-CAM.

Principales clientes

Stellantis, GKN, Faurecia, Gefco, Gestamp, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

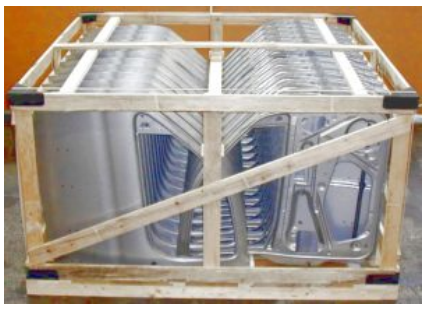
Camino del Pazo 19, Castrelos
36213 Vigo
Telf: 986 471 133
Fax: 986 471 488

Web / Correo electrónico

http://www.coperma.es

produc@coperma.es





Copo Galicia, S.L.U.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Copo Galicia inició su actividad en el año 2002, con la producción de absorbedores de impacto y de todo tipo de espumas flexibles y rígidas para consumo interno, incorporadas en los diferentes procesos del Grupo Copo. Progresivamente ha ido incorporando nuevos productos como espumas más técnicas, para diferentes aplicaciones y procesos de corte y costura. La última incorporación de nuevos productos/procesos ha sido en el ámbito de los parasoles.

Productos y servicios

Módulo o función	
Asientos	– Piezas en EPP, EPS, PUR para funciones de insonorización y absorción de impactos. – Piezas antisumarinaje de los asientos traseros
Compartimento motor	– Compartimentos de almacenamiento en el maletero.
Maletero	– Cajas de herramientas.
Módulo puerta	– Piezas de consumo interno, como piezas de relleno utilizadas como refuerzo y/o absorción de impactos, como por ejemplo en los apoyacabezas.
Puesto de conducción	– Corte y costura de las fundas para consumo interno del Grupo. – Fabricación y producción de los parasoles, al completo (desde las carcasas de EPP, hasta las piezas plásticas y el ensamblado completo de la función).

Servicios auxiliares

- Logística y transporte

Elementos de de embalaje en EPP

Procesos y tecnologías

- Conformado de textil
- Otras tecnologías

Copo Galicia posee diferentes líneas de producción para la producción de piezas en EPP/EPS, así como dos líneas de producción de piezas de PU flexible. Asimismo, también realiza el corte de tejidos y fieltros de todo tipo, a través de máquina de corte específicas y especializadas para este tipo de producto.

Principales clientes

Stellantis, GM, Denso, Grupo Copo.

Contacto

Dirección y teléfono

Estrada Puxeiros, 45
36416 Mos
Telf: 986 810 500
Fax: 986 810 515

Web / Correo electrónico

http://www.grupocopo.com





Copo Ibérica, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Copo Ibérica es la compañía embrionaria de lo que hoy es Grupo Empresarial Copo. Comenzó su actividad en 1972 fabricando rellenos de asientos para la recién implantada planta de Citroën en Vigo. En la actualidad cuenta con una plantilla de 173 trabajadores y suministra rellenos de espuma de poliuretano para cojines y respaldos en 3 tipos de tecnologías: espumación en frío, espumación en caliente y espumación INALCO. Cuenta con una amplia trayectoria y experiencia, así como con el permanente apoyo del Centro Tecnológico de Grupo Copo, cuyo know-how permite hacer de la mejora continua nuestra razón de ser.

Productos y servicios

Módulo o función

Asientos

– Piezas de espuma tradicional (piel desnuda) a través de la tecnología de espumación en frío (HR, High Resilience): concede a los rellenos unas características de durabilidad.
– Piezas de espuma tradicional (piel desnuda) por espumación en caliente (HO, Hot Cure): permite reducir el peso de las piezas, contribuyendo a la reducción del peso del vehículo y a su vez, a la reducción de coste.
– Piezas de espuma con funda incorporada, a través de una nueva tecnología denominada INALCO (INnovación ALto COnfort), que permite tener los asientos traseros completamente acabados, manteniendo los altos niveles de confort solicitados y con una reducción de precio considerable.
– Apoyacabezas y apoyacodos de espuma de poliuretano: actualmente fabricación INALCO, pero con capacidad de fabricación también en moldeo tradicional.

Procesos y tecnologías

Otras tecnologías

Fabricación de componentes en espuma de poliuretano por medio de:
– 3 carruseles de tecnología en frio (HR)
– 1 carrusel con tecnología en caliente (HO)
– 1 carrusel INALCO para piezas pequeñas (apoyacodos)
– 1 carrusel INALCO para piezas grandes (asientos y respaldos)

Principales clientes

Asientos de Galicia, Seat, Estofagem de Assentos (Faurecia Portugal), Asientos de Castilla y León, Grupo Antolín y VW Autoeuropa.

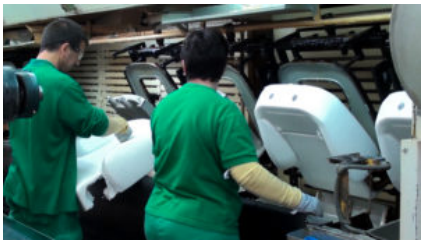
Contacto

Dirección y teléfono

Estrada Puxeiros nº45, Tameiga
36416 Mos
Telf: 986 810 500
Fax: 986 810 515

Web / Correo electrónico

http://www.grupocopo.com





Cromados Estévez, S.L. (Autocromes)

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Cromados Estévez es una empresa con más de 45 años de experiencia en el sector galvánico. Está especializada en la protección anticorrosiva de superficies metálicas, mediante la aplicación de recubrimientos metálicos y orgánicos como: cinc y sus aleaciones, cromo duro industrial, pintura en polvo (lacado) y Autoforesis Aquence®.

Estudio, diseño, implantación y gestión de plantas de tratamiento para dar servicio a sus clientes, con participación directa en todas las áreas.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas
- Subcontratación de procesos

Recubrimientos sobre metales con cinc electrolítico y sus aleaciones, como el cinc Níquel.
Aplicación de cromo duro industrial, recuperación de piezas mediante rectificado y cromado a la cota.
Procesos de recubrimiento orgánico como pintura en polvo electrostática y pintura por Autoforesis Aquence®.
También aplican recubrimientos Dúplex, consistentes en protección del metal base con una capa de cinc y, posteriormente, otra capa de pintura que mejora la resistencia a la corrosión y permite elegir entre una amplia gama de colores.
Otros servicios:
Desde el estudio de la actividad, la gama de productos y los volúmenes de producción del cliente, invierten en líneas propias de tratamiento in situ. Intervención en todas las fases:
– Diseño de proyecto
– Coordinación con proveedores
– Montaje de las instalaciones
– Gestión y explotación de las líneas de tratamiento.
– Medios de control

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías
- Tratamiento superficies y acabado

1 línea de cinc alcalino (hasta 6 metros de largo)
1 línea de cinc ácido
2 líneas de pintura en polvo electrostática
1 línea de cromo duro industrial
1 línea de pintura por inmersión de Autoforesis Aquence®

Principales clientes

GKN Driveline, Trelleborg Automotive, Casple, Aludec Stamping, Grupo Antolín, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial O CEAO c/Transportes 1
27003 Lugo
Telf: 982 207 024
Fax: 982 207 273

Web / Correo electrónico

http://www.autocromes.com

comercial@autocromes.com



Data Monitoring, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Compañía de base tecnológica que se constituye en junio de 2017 para dar respuesta a la creciente demanda de soluciones orientadas a la Industria 4.0. Desarrolla soluciones basadas en el Internet de las Cosas (IoT), es decir, la interconexión de personas, procesos y dispositivos a través de Internet y el Big Data.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios

Soluciones de monitorización para el control de fugas de aire comprimido y gas para la industria auxiliar de automoción.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Diseño de soluciones integrales basadas en el Internet de las Cosas, a las que se incorpora Big Data e Inteligencia Artificial.

Principales clientes

Gestamp, Cie Automotive, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Avenida Terra Chá 83
27800 Vilalba
Telf: 620 981 276

Web / Correo electrónico

https://perfectnumbers.tech/

the@perfectnumbers.tech

Decuna, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Decuna, empresa perteneciente al Grupo Precisgal, ofrece soluciones, productos, tecnología y servicios en los campos de la automatización industrial, robótica, software, maquinaria y procesos industriales. La empresa está radicada en Vigo y da soporte a sus clientes localizados por todo el mundo desde 1990. Con un enfoque basado en la calidad y en el servicio, cubre cada eslabón de la cadena de producción.
Decuna realiza transferencia de tecnología a procesos industriales en varios mercados, como pueden ser la automoción, la industria de la madera, la pesca, la piedra y la industria alimentaria y de bienes de consumo, entre otros.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios

Desarrollo, fabricación y puesta a punto de soluciones, productos, tecnología y servicios en las siguientes áreas:
– Robótica
– Visión artificial
– CNC
– Automatización industrial
– Trazabilidad

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

– Automatización de líneas y maquinaria de producción
– Robotización (células de soldadura robotizadas, prensas robotizadas, máquinas a medida, etc.)
– Almacenes automatizados
– Sistemas de trazabilidad

Principales clientes

Grupo GKN, Grupo Faurecia, Grupo Borgwarner, Grupo Antolín, Grupo TRW, Grupo Viza.

Contacto

Dirección y teléfono

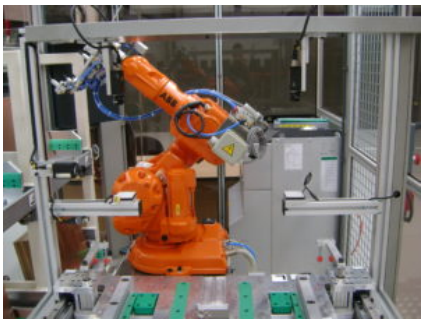
Parque Tecnológico y Logístico de Vigo Calle C6
36314 Vigo
Telf: 986 213 216
Fax: 986 232 338

Web / Correo electrónico

http://www.decuna.com

comercial@precisgalgroup.com





Denso Sistemas Térmicos España, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

El objeto del proyecto de Denso en Galicia es plantear una producción de sistemas de climatización para vehículos y módulos de refrigeración del motor, destinados a los principales fabricantes de automóviles presentes en España.

Productos y servicios

Módulo o función

- Cockpit
- Fachada delantera

– HVAC: controla no sólo la temperatura del habitáculo sino que también regula la circulación de aire, su humedad y lo purifica. Los HVAC producidos por Denso se caracterizan por su alta eficiencia de intercambio térmico, ligereza, fiabilidad y tamaño contenido.
– ECM (Engine Cooling Module): Integra varios elementos, entre los que se encuentran el radiador, condensador A/C, Intercooler (CAC) y Electroventilador (ELV). Los ECM de Denso, proporcionan un elevado ratio de eficiencia térmica por unidad de superficie de intercambio, siendo un referente en cuanto a incremento de prestaciones y, a su vez, reducción de peso.
– COMPRESOR A/C: Los compresores comercializados por Denso Sistemas Térmicos de España, son de tipo “clutchless” (sin embrague) de plato oscilante y disponen de un sistema limitador de esfuerzo, en el eje de la polea, que actúa de fusible mecánico en caso de bloqueo o sobrecarga. De esta forma se evita cualquier daño al motor del vehículo en caso de avería interna. Su rendimiento mecánico, al igual que su reducido peso, son su principal seña de identidad.
– MANDO HVAC: componente donde residen los elementos que son interfaz entre el usuario del vehículo y su sistema de climatización. Existen versiones manuales y electrónicas, algunas de las cuales incorporan una pantalla LCD de información. Es también una pieza de aspecto en el interior del habitáculo y debe respetar la estética definida por el fabricante.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Montaje

ÁREA DE INYECCIÓN: Línea de inyección de componentes de plástico en prensas de 1300/900t (Innovación: SMED sistema de cambio rápido de molde en < 1 minuto); Línea de inyección de componentes de plástico en prensas de 400/260/220/200t; Línea de inyección de componentes de plástico estéticos (frontal mando HVAC) en prensas de 200/110 Tri t.
ÁREA DE MONTAJE DEL HVAC: Líneas para B78 + B9 automático + B9 eléctrico; para S4400 y S4530; para B9 manual; para M3M4 y para Renault X87/X98. En los modelos M3/M4 y X87/X98 se ha incorporado la siguiente innovación de proceso: sistema automatizado de gestión de movimientos de los HVACs a través de la línea + banco de comprobación basado en visión artificial.

Principales clientes

Stellantis, Opel, Renault, Mercedes Benz.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Tecnológico y Logístico de Vigo –
Calle 1 – Parcela 7
36312 Vigo
Telf: 986 247 222
Fax: 986 247 223

Web / Correo electrónico

http://www.denso.com/es/es/

olga.nunez@denso-ts.it

DIM Formación Mecánica, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Empresa dedicada a formar a profesionales del sector del automóvil con especialidad en vehículos eléctricos e híbridos. Dentro del amplio abanico de este sector, DIM trabaja con centros de formación profesional, universidades, concesionarios y todas aquellas empresas o proyectos que requieran un elevado conocimiento técnico en el campo del automóvil, tanto en lo que respecta a tareas de mantenimiento y reparación, como en diagnosis avanzada y procedimientos de trabajo en taller.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Mantenimiento y servicios

Procesos y tecnologías

Dentro del sector de automoción, el servicio principal de DIM es el de FORMACIÓN, siendo especialistas en vehículos eléctricos e híbridos, sistemas de inyección y alternativas sostenibles.

Contacto

Dirección y teléfono

Lugar de Carballal 4
15886 A Coruña
Telf: 699 706 921

Web / Correo electrónico

http://www.dimformacionmecanica.com

info@dimformacionmecanica.com





Diseño e Modelado de Superficies, S.A. (Demsu)

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Demsu nace, en el año 1995, con el objetivo principal de satisfacer la demanda de útiles y moldes en el sector de automoción en Galicia.
Su actividad principal es el diseño y fabricación de moldes de inyección de plásticos y utillaje de control para el sector de automoción.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Mantenimiento y servicios
- Matricería y utillajes

Actividades principales:
– Diseño y fabricación de moldes de inyección de plásticos y fundición inyectada.
– Reparación, mantenimiento y modificaciones de moldes construidos dentro o fuera de la empresa.
– Gestión y seguimiento de moldes construidos en otros países.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Otras tecnologías

En sus instalaciones, de 1.000 m2 de taller y 300 m2 de oficinas, cuenta con centros de mecanizado de alta velocidad, máquinas de electroerosión Ona y Charmilles, zonas de ajuste y pulido, sala de Metrología, software de diseño 2D y 3D como Catia v5, Unigrafix y Mechanical desktop, software de CAM como hirpermill y machining strategist.

Contacto

Dirección y teléfono

Avda. do Rebullón. Polígono Industrial A Portela
36416 Mos
Telf: 986 288 179
Fax: 986 288 478

Web / Correo electrónico

http://www.demsu.com

demsu@demsu.com

Drogas Vigo, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1
Cadena de valor auxiliar

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Drogas Vigo se fundó en 1958. Actualmente, está a la vanguardia del sector químico en el oeste de la Península Ibérica. Con sede central en Porriño, su principal actividad consiste en la venta y distribución de productos químicos, la fabricación y mezcla de disolventes, la gestión de residuos y el suministro de servicios logísticos y de outsourcing. El grupo cuenta con 2 filiales: Drovigo Portugal, operador logístico situado en el terminal químico del Puerto de Aveiro (Portugal) y Regadi, gestor autorizado de residuos de disolventes usados. Fruto de su eficiente trabajo, en 2007 el grupo Drogas Vigo obtiene el premio europeo HSSE – ESIG 2007 (European Solvents Industry Group) y en 2014 fue nominado en la terna finalista al premio ESIG AWARDS 2014, por el desarrollo de un disolvente de limpieza para las campanas de robots, obteniendo una reducción de VOC's del 2%.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Logística y transporte
- Subcontratación de procesos
- Suministros industriales

– Fabricación de mezclas de disolventes de dilución pintura y disolventes especiales de limpieza con mejora de eficiencia.
– Reciclado y recuperación de disolventes usados con posibilidad de reformulación para reutilización en su primer uso.
– I+D para la eliminación y sustitución de productos significativamente tóxicos por otros nuevos de menor toxicidad, adecuándonos a las especificaciones exigidas, mejorando la eficiencia y aportando disminución de VOC's y tiempos de ciclo.
– Outsourcing de servicios y del transporte de productos químicos.
– Depuración de aguas.
– Servicios logísticos.
– Disolventes dilución pintura y disolventes limpieza robots.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

5.000 m3 de capacidad de almacenamiento de disolventes.
Depósitos de fabricación automática de mezclas de disolventes y envasado automático de disolventes puros.
Recepción de productos a granel por vía marítima.

Principales clientes

Stellantis, Industrias Proa, VW Autoeuropa, TRW.

Contacto

Dirección y teléfono

Oficinas centrales y almacén. Ctra. a Salceda km. 0,6
36418 Porriño
Telf: 986 344 082
Fax: 986 332 102

Web / Correo electrónico

http://www.drovi.es

drovi@drovi.com

Efimob Efficient Solutions, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Efimob es una empresa de ingeniería especializada en el desarrollo y comercialización de sistemas de recarga para vehículos eléctricos, así como software de gestión y monitorización de estaciones de recarga. Es importador oficial para España de todos los equipos de recarga y desarrollador de las soluciones software ofertadas, además de ser el servicio técnico oficial de las distintas soluciones. Se dedica 100% a la movilidad eléctrica, ofreciendo servicios, suministro de equipos de recarga, software de gestión y monitorización, asistencia, call center, consultoría, instalación y mantenimiento de equipos de diferentes fabricantes.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

Ingeniería

Desarrollo e implementación de proyectos de puntos de recarga de vehículos eléctricos “llave en mano” incluyendo el proyecto, los cargadores, instalación y desarrollo del software de control.

Procesos y tecnologías

Otras tecnologías

Empresa de ingeniería, desarrollo de software e instalaciones enfocada a la movilidad sostenible.

Contacto

Dirección y teléfono

Rúa das Pontes 4 (vial A), Centro de Negocios Porto do Molle, Oficina 2.38
36350 Nigrán
Telf: 910 32 64 64

Web / Correo electrónico

http://www.efimob.com

info@efimob.com

Elecpor Instalaciones y Mantenimiento, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

La actividad principal de Elecpor son las instalaciones eléctricas. Debido al permanente servicio de mantenimiento eléctrico en empresas de automoción, han adquirido una gran experiencia en robots. Cuentan con diversos cables robóticos y repuestos en stock. Además, tienen en su taller de mantenimiento todo tipo de repuestos para una rápida reparación de maletas programadoras de robots.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Mantenimiento y servicios

En sus instalaciones tienen dos modelos de robots, con los que realizan pruebas del material antes de entregarlo a los clientes.

Procesos y tecnologías

- Montaje
- Otras tecnologías

– Reparación/reposición de cables de robot ABB y maletas de programación (Teach Pendants)
– Instalaciones y cuadros eléctricos de baja y alta tensión
– Mantenimientos industriales

Principales clientes

Viza Automoción, Benteler, Denso Sistemas Térmicos, Snop Estampación, Cie Galfor, SMRC Automotive Interiors Spain, Componentes de Vehículos de Galicia, Marsan Transformaciones Superficiales, Mantenimientos Industriales Sulcer, Kaleido Logistics, Movelco, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial A Granxa – Rúa E – Parcela 101
36400 Porriño
Telf: 986 342 743
Fax: 986 342 742

Web / Correo electrónico

http://www.elecpor.com

elecpor@elecpor.com





Embalán Ibérica, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 3

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

- Embalán Ibérica inicia su actividad a principios de los 90.
- La filosofía de la empresa está orientada a sus clientes y a su plena satisfacción. Busca ser un proveedor de referencia, combinando calidad, servicio y precio.
- La empresa ya se encuentra en la segunda generación, lo que le permite combinar su amplia experiencia con una visión actualizada tanto del mercado, como de las nuevas tecnologías, procesos de impresión, acabados y materiales, apostando por el uso de materiales reciclados y la eliminación del plástico de un solo uso en su proceso productivo.

Productos y servicios

– Fabricación de etiquetas en cualquier formato.
– Distribución de consumibles de impresión.
– Distribución de etiquetas de radiofrecuencia mediante RFID.
– Distribución de impresoras de termotransferencia.
– Suministros de papelería.
– Impresión offset, digital y flexo.
– Estampación en caliente y en frío.
– Serigrafía y relieves.
– Departamento de diseño.
– Gestión de stock y programaciones.
– Logística y transporte.
– Suministros industriales.

Procesos y tecnologías

– Líneas de etiqueta impresa (offset, flexo y digital).
– Líneas de troquelado de etiqueta blanca.
– Línea de inspección y rebobinado.
– Línea de serigrafía, línea de estampación fría y caliente.
– Línea de laminado.
– Departamento de oficina técnica de CTP y procesadora de planchas.
– Impresión digital en pliego y bobinas.
– Plotter de corte para pliegos y bobinas.
– Impresora con pruebas de color certificadas.

Principales clientes

GKN Driveline, Valeo, Hella Maesa, SMRC Automotive, Magna, Constellium, TI Automotive, Adhex Tech Tapes, Copo Ibérica, Valver

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial Rebullón, Tameiga-Mos
36416 Mos
Telf: 986 288 282

Web / Correo electrónico

http://www.embalaniberica.com

embalan@embalaniberica.com

Emenasa Industria y Automatismo, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

EMENASA INDUSTRIA Y AUTOMATISMO, S.A. es una empresa con amplia experiencia en instalaciones industriales, ingeniería de procesos, automatización, robótica y sistemas de transporte, que ofrece a sus clientes un servicio integral individualizado, con soluciones tecnológicas innovadoras adaptadas a sus necesidades. La compañía se fundó en enero de 2016 para liderar, dentro del Grupo Emenasa, la actividad industrial terrestre, enfocada principalmente en sectores productivos clave de Galicia como la automoción. Cuenta con personal propio en todas las fases del proyecto, desde el diseño hasta la construcción, instalación, programación, puesta en servicio y asistencia a la producción.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Diversos
- Ingeniería
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas
- Matricería y utillajes

– Instalaciones Industriales
– Celdas de soldadura
– Líneas de producción y máquinas especiales
– Utillajes y maquetas
– Diseño e instalación de transportadores

Contamos con un equipo de profesionales altamente cualificados así como con los medios tecnológicos más avanzados. Todo ello nos capacita para acometer con éxito todas y cada una de las fases de cada proyecto, pudiendo ofrecer así soluciones innovadoras e individualizadas, en todo tipo instalaciones industriales, construcción de líneas de producción y máquina especial, diseño y fabricación de transportadores, diseño y construcción de líneas de soldadura y fabricación de utillajes y maquetas.

Procesos y tecnologías

Otras tecnologías

Contamos con superficie para la realización de montaje en blanco de las máquinas o líneas que construimos, con capacidad de producción de piezas para cliente final si fuese necesario. Disponemos de avanzados medios de control de calidad, taller de mecanizado, zona de montaje y ajuste y taller de ensayos de autómatas, robots y visión artificial.

Principales clientes

Stellantis, Grupo Gestamp, GKN Driveline, Denso STE, Borgwarner, Grupo Copo, Opel, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Carretera de Camposancos 182
36330 Vigo
Telf: 986 160 454

Web / Correo electrónico

http://www.emenasa-eia.com

eia@emenasa.com

ERRECÉ – Racks&Containers

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Errecé surgió como evolución natural en una empresa de tradición familiar, que durante décadas se había dedicado a la fabricación de maquinaria agrícola a nivel nacional. Como consecuencia de una fuerte inversión tecnológica, la empresa se convirtió en un importante proveedor de la industria de automoción, a la vez que logró un gran posicionamiento en otros sectores. Hoy en día Errecé trabaja como suministrador de los principales fabricantes de automóviles y desarrolla productos propios que exporta a mercados internacionales desde sus departamentos técnicos y de innovación.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Ingeniería
- Logística y transporte
- Mantenimiento y servicios
- Medios de embalaje metálico

– Diseño y fabricación de soluciones logísticas estándar y especiales.
– Fabricación de contenedores para piezas de automoción.
– Fabricación de trenes logísticos.
– Mantenimiento de contenedores y carros.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Procesos de unión
- Tratamiento superficies y acabado

Corte por láser, Plegado CNC, Mecanizado CNC, Conformado CNC de varilla, Soldadura robotizada, Lacado robotizado Epoxi/Plastisol.

Principales clientes

Los embalajes metálicos de Errecé se distribuyen entre una gran cantidad de empresas dedicadas a la producción mecánica, destacando las empresas Tier1 del sector de automoción.

racks & containers

Contacto

Dirección y teléfono

Ctra Santiago-Santa Comba Km. 5
15898 Aradas (Santiago de Compostela)
Telf: 981 585 620
Fax: 981 560 925

Web / Correo electrónico

http://www.errecelaser.com

errecelaser@errecelaser.com





Esypro Logística e ingeniería de procesos

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Desarrollo y aplicación de sistemas de transporte y almacenaje modulares y reconfigurables para pieza colgada y ligera (0-100 kg). Especializada, principalmente, en el sector de automoción con un fuerte enfoque a la internacionalización, con una presencia consolidada en más de 20 países.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Logística y transporte

Procesos y tecnologías

- Montaje
- Procesos de unión

Unión y ensamblaje de componentes con utillaje específico para el producto.
Montaje eléctrico.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Industrial A Pasaxe 41, Vincios
36316 Gondomar
Telf: 986 467 006
Fax: 986 469 623

Web / Correo electrónico

http://www.esypro.com

comercial@esypro.com

Europrecis Galicia, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

La firma Europrecis Galicia, S.L., presente en el mercado mundial desde 1981, es conocida por el diseño y producción de maquetas para la industria del automóvil, utillaje para los sectores naval, aeronáutico, alimentario, solar y eólico, máquinas para la industria de la piedra y el mármol, mecanizado de precisión, y en general, todo tipo de máquinas especiales.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas
- Matricería y utillajes
- Subcontratación de procesos

Diseño y construcción de utillaje; mecanizados en cnc; mecanizados en 5 ejes; mecanizados de grandes dimensiones; construcción de maquinaria especial; mantenimientos preventivos y correctivos; ingeniería inversa; digitalizaciones de piezas; controles dimensionales; mediciones de piezas en tridimensional; mediciones de piezas en planta de cliente con brazo faro.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Procesos de unión

Tornos; fresadoras; centros de mecanizado; mandrinadora; área de electroerosión (de penetración y corte por hilo); área de rectificado (rectificadoras y afiladoras); área de taladrado y roscado (taladro de columna y radial, roscadora neumática); área de ajuste (bancos de ajuste completamente equipados); área de soldadura y calderería (soldadura MIG MAG y TIG); otras máquinas: sierras de cinta vertical, sierras de cinta fat, prensa hidráulica y puentes grúa); área de metrología (medidora tridimensional; proyector de perfiles para medida de ángulos, columna vertical, brazo de medición faro con scan láser, microalineador óptico, láser trucker); oficina técnica (solidworks, catia v5 + módulo de mecanizado de 5 ejes, canworks de 5 ejes, geomatic, inca 3D, autocad mechanical).

Principales clientes

Stellantis, Benteler, Faurecia, TRW, Renault, Silencor, Plastic Omnium.

Contacto

Dirección y teléfono

Camiño do Viño, 16, Corujo
36330 Vigo
Telf: 986 236 600
Fax: 986 203 506

Web / Correo electrónico

http://www.europrecis.com

europrecis@europrecis.com

Evestel Iberia, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Evestel se especializa en ofrecer soluciones integrales para la gestión segura y eficiente de flotas de vehículos, brindando una amplia gama de servicios centrados en la optimización y seguridad del transporte. A su vez desarrolla EmotAI, una herramienta orientada al conductor con detección de eventos críticos para mejorar la seguridad y eficiencia durante la conducción, una solución basada en computer vision e Inteligencia Artificial.

Productos y servicios

Módulo o función

- Consola central
- Electrónica del motor
- Electrónica seguridad / dinámica vehicular
- Puesto de conducción
- Sistemas de información

EmotAI es una herramienta no invasiva de identificación de conductas en la conducción y del estado físico y mental/emocional del conductor a través de métodos avanzados de Inteligencia Artificial y Machine Learning, concretamente en modelos de aprendizaje profundo (Deep Learning) para imagen 3D (vídeo). El objetivo es poder identificar a través de la imagen de vídeo (no invasiva) las fases de la conducción con elevado riesgo de seguridad y/o disminución del confort, factores que correlacionan de forma directa con el aumento del riesgo de accidentes de automoción. El resultado final de este proyecto es la implementación de funciones de seguridad y convivencia entre vehículo y conductor, creando una movilidad interactiva en el espacio interior del vehículo para que la conducción sea mucho más segura y placentera.

Servicios auxiliares

- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Inteligencia Artificial
Machine Learning
Sistemas Embebidos
Diseño Electrónico
Desarrollo Software

Principales clientes

Grupo Castrosua, Puerto A Coruña, Brualla, Candecar, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Calle Área Portuaria Bouzas s/n puerta C2
Edif. Consorcio
36208 Vigo
Telf: 691 415 043

Web / Correo electrónico

https://evestel.es/

hola@evestel.com

Exact Systems, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

La empresa fue constituida en 1996, con el fin de satisfacer las necesidades de sus clientes del sector del automóvil, en las áreas de apoyo al análisis de calidad y retrabajo de piezas, realización de muros de calidad, ingeniería de representación y logística. Además, presta servicios de desarrollo de procesos auxiliares en cadenas de producción y actividades industriales.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería
- Logística y transporte
- Subcontratación de procesos

Servicio de control de calidad, retrabajo de piezas, servicios logísticos, sub-montaje de componentes, servicios de ingeniería, representación de proveedores.

Procesos y tecnologías

Principales clientes

Grupo TRW, Copo Ibérica, Copo Galicia, Componentes de Vehículos, Benteler, Volkswagen, Stellantis Mangualde, Daimler, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

PolÍgono Industrial As Gándaras nº8
36400 Porriño
Telf: 698 144 037

Web / Correo electrónico

http://www.qls-services.com

vigo@exactsystems.es



Exla Packaging Solutions, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

EXLA es una empresa especializada en todo tipo de embalaje dedicado y retornable. Realiza el diseño, fabricación y comercialización de soluciones a medida de embalaje reutilizable flexible o rígido, para el transporte de piezas relacionadas con fabricaciones seriadas de automoción, aviación, ferrocarril, alimentación, etc.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Ingeniería
- Logística y transporte

– Diseño, desarrollo y fabricación de embalajes a medida de las necesidades del cliente, para series duraderas en el tiempo, utilizando tejidos técnicos, PPEA, espumas PER, que cubren las necesidades de protección de las piezas, ahorro de costes en la logística y nivel ergonómico exigido. Exla Plásticos dispone de oficina técnica, que desarrolla el diseño del embalaje dedicado en función de la geometría de la pieza, las partes críticas de la misma y la optimización de retornos. Fabricación de prototipos y serie de los embalajes según soluciones desarrolladas.
– Transporte seguro para piezas de aspecto.

Procesos y tecnologías

- Montaje
- Procesos de unión

– Tecnología de corte CNR y troquelado.
– Manipulación de Evolon, Tyvek, Akilux, C.P., PP y PE.
– Producción de muebles logísticos para Kitting en material resistente combinado con divisiones textiles para proteger las piezas. Uniones sin tornillos; la unión es mediante machihembrado y con cordón de soldadura.
– Línea de montaje y ensamblado de elementos de packaging metálicos, plásticos y textiles.
En lo que a innovaciones de proceso se refiere, la empresa participa actualmente con AIMEN, en el desarrollo de un sistema de soldadura por batimiento en materiales termoplásticos, proyecto financiado con fondos FEDER.

Principales clientes

Stellantis, Visteon, Grupo Antolín, TRW, Megatech Industries, SAS Automotive, Grupo Viza, Hispaplasti, Aludec, Grupo Copo.

Contacto

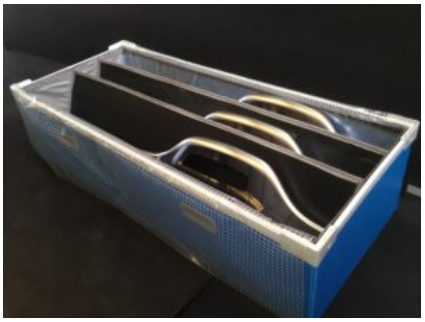
Dirección y teléfono

Camiño Monte Faquiña, 46
36416 Mos
Telf: 986 267 792
Fax: 986 277 503

Web / Correo electrónico

http://www.exla.es

info@exla.es





Faurecia Asientos de Galicia, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

> Asientos de Galicia

Descripción de la compañía

Asientos de Galicia pertenece al Grupo Faurecia, que cuenta con 160 fábricas en 28 países y con 28 Centros Técnicos y de I+D. Desde sus inicios en el año 2001, su producción va en aumento para suministrar a Stellantis. Actualmente, se ubica en el Polígono Tecnológico y Logístico de Vigo con una producción aproximada de 2.000 vehículos al día, en su totalidad destinados a Stellantis.

Productos y servicios

Módulo o función

Asientos

La empresa produce asientos de automóviles, contando para ello con los bienes de equipo (maquinaria, laboratorios e instalaciones) y con la capacidad técnica necesaria.

Procesos y tecnologías

Montaje

El diseño de los productos se realiza a través de modernos sistemas de optimización y simulación. Basa su producción en los sistemas más punteros de eficiencia industrial “Just in time”: entrega los productos en función del ritmo requerido por el cliente.

Principales clientes

Stellantis.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Tecnológico y Logístico de Vigo – Calle 3, Parcela 2 – Beade
36312 Vigo
Telf: 986 828 800
Fax: 986 298 844

Web / Correo electrónico

http://www.faurecia.com

Faurecia Automotive España, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Faurecia Automotive España forma parte del Grupo Faurecia, que cuenta con cuatro plantas en Galicia. Toda la producción de Faurecia Automotive España se destina al sector del automóvil. Son dos grandes constructores automovilísticos los que se reparten el total de la fabricación: Stellantis con un 55% de la cifra de negocio y Renault con un 45%.
La planta cuenta con importantes certificaciones de calidad. La ISO-14001 de Gestión Medioambiental; ISO-TS-16949 de Gestión de Calidad para el sector de la automoción y OHSAS 18001 de Gestión de la Seguridad y Salud Laboral.

Productos y servicios

Módulo o función	
Cockpit	Esta empresa centra su actividad en la producción de tableros de abordo, guarniciones, paneles de puerta y ebanisterías.
Consola central	
Elementos exteriores	
Módulo puerta	

Procesos y tecnologías

Conformado de plástico	Principales medios de trabajo: prensas de inyección, instalaciones de slush, de espumado, de pintura, de fresado, soldadoras, instalaciones de flameado, de debilitado, de troquelado, cadenas de montaje, máquinas de aprietes de seguridad y máquinas de remachado de seguridad.
Montaje	
Procesos de unión	
Tratamiento superficies y acabado	

Principales clientes

Stellantis, Renault.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial San Cibrao das Viñas,
Calle 5 s/n
32901 Ourense
Telf: 988 383 736
Fax: 988 246 501

Web / Correo electrónico

http://www.faurecia.com

informacion_ourense@faurecia.com



Faurecia Sistemas de Escape España, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Esta empresa se instala en Vigo en el año 1963 y se dedica a la fabricación de sistemas de escape para Stellantis principalmente. Pertenece al Grupo Faurecia, que cuenta con 300 fábricas en 35 países y con 28 Centros Técnicos y de I+D.

Productos y servicios

Módulo o función

- Escape y colector de escape
- Techo

Faurecia Sistemas de Escape España produce líneas de escapes, grupos moto ventiladores, piezas embutidas y techos multifuncionales.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Procesos de unión

Para su producción, la planta de Faurecia Sistemas de Escape España dispone de curvadoras de tubos, soldadura manual y semiautomática, soldadura robotizada, ensamblado de botes, montaje de elementos electromecánicos, montaje de líneas completas de escape y secuenciado.
El Grupo cuenta con un centro de I+D propio situado en Bavans (Francia). Desde este centro se desarrollan novedosos sistemas que se aplican en la producción de todas sus plantas.

Principales clientes

Stellantis.

faurecia

> Sistemas de escape España
> Planta de Vigo

Contacto

Dirección y teléfono

Camino del Caramuxo, 33
36213 Vigo
Telf: 986 213 838
Fax: 986 214 600

Web / Correo electrónico

http://www.faurecia.com





Formel D España, S.R.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Somos el proveedor que ayuda a los fabricantes y proveedores de vehículos a garantizar la calidad de sus productos y cadenas de procesos. Como socio de OEM's y TIERs, estamos disponibles en 20 países. Disponemos de recursos y soluciones para asegurar la calidad de vehículos y componentes, así como afianzar la implementación y optimización de procesos de servicios.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería
- Subcontratación de procesos

Ofrecemos nuestros servicios en toda la cadena de valor de la automoción, desde el desarrollo del producto, pasando por la producción y el servicio de posventa. Este enfoque de inicio a fin, junto con nuestro conocimiento específico y extensa experiencia, crea sinergias que desempeñan una función en la optimización y el aseguramiento de calidad de los productos y procesos a lo largo de toda la cadena de suministro.
Estamos respaldados por un rango potente y exhaustivo de servicios de calidad y producción y somos su partner experimentado para todo el trabajo general relacionado con la industria del automóvil durante el desarrollo, la producción y el servicio posventa.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

En el área de desarrollo de producto: desarrollo de vehículos de prueba, prueba de vehículos y homologación.
En el área de producción: localización de proveedores y disponibilidad, gestión de fases de lanzamiento y serie, gestión de calidad, montaje con valor añadido.
En el área de posventa: gestión de servicio, gestión de vehículos, gestión de concesionarios, gestión de garantías.
Líneas de innovación en nuestro concepto de Quality Confirmation Center (e-QCC): Nos encargamos de todo el proceso de control de calidad a largo plazo, desde la comunicación con el proveedor hasta garantizar la calidad y cantidad correctas de las piezas, en la planta y fuera en las instalaciones propias.
Innumerables proveedores de Tier 1 y Tier 2 están involucrados en el complejo proceso de fabricación de un automóvil. Esto significa que la garantía de calidad incluye un número cada vez mayor de comprobaciones de productos entrantes que los fabricantes de procesamiento prefieren poner en manos experimentadas del Grupo Formel D. Las amplias medidas de garantía de calidad de este tipo producen grandes cantidades de datos que el innovador e-Report de Formel D muestra de una manera particularmente efectiva, rápida y fácil de usar, al tiempo que tiene en cuenta los requisitos específicos y asegura la trazabilidad.

Principales clientes

Stellantis, Seat, BMW, Bosch, Fagor, Continental, Valeo, Nissan, SMP, Ford, Borgwarner, Denso, Benteler, Opel, Faurecia, Daimler, Plastic Omnium, Lear, Renault.

Contacto

Dirección y teléfono

Travesía C/ Coruña, 4 bajo
36208 Vigo
Telf: 630 027 009

Web / Correo electrónico

http://www.formeld.com

miguel.andia@formeld.com

Fundación CTAG – Centro Tecnológico de Automoción de Galicia

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

CTAG, el Centro Tecnológico de Automoción de Galicia, es una entidad creada en 2002 y dedicada al desarrollo, la investigación y la innovación tecnológica en el sector de la Automoción. Más de 600 ingenieros y técnicos trabajan en las diferentes etapas del desarrollo de nuevos productos y procesos, desde investigación aplicada a validación de vida serie.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Centros tecnológicos
- Ingeniería
- Subcontratación de procesos

CTAG ofrece soluciones integrales para el desarrollo de innovaciones y de grandes proyectos industriales. Interviene en todas las fases de desarrollo, desde la investigación aplicada y la definición de concepto, hasta la validación producto-proceso. Asimismo, CTAG desarrolla unas líneas propias de investigación que miran hacia el futuro del sector. Entre ellas cabe destacar: Sistemas ADAS y conducción autónoma; Nuevos materiales (biopolímeros y materiales inteligentes); Industria 4.0
El Centro trabaja en las siguientes disciplinas: Diseño CAD; Cálculo y simulación virtual; Prototipado rápido; Electrónica: Desarrollo de sistemas inteligentes de vehículo (desarrollo HW, SW y HMI y validación de sistemas ADAS, conducción automatizada, conectividad, electromovilidad y confort); Ensayos: vibración y acústica, fatiga, climáticos, materiales, motor, metrología; Seguridad pasiva; Ingeniería de procesos: Análisis de flujos y layouts, diseño, simulación y puesta a punto de celdas automatizadas, sistemas de control por visión artificial, diseño de medios de fabricación y de control, robótica colaborativa, digitalización y Big DATA (Industria 4.0); Consultoría tecnológica.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Instalaciones y medios para la realización de ensayos sobre vehículos completos, sistemas y componentes de vehículos:
-Pistas de baja velocidad;
-Simulador de conducción;
-Catapulta inversa para la realización de ensayos de impacto con dummies instrumentados;
-Software para la realización de cálculos para estudios estructurales, de impacto, de fluidodinámica, vibratorios y cinemáticos;
-Laboratorio de inyección de plásticos;
-Laboratorio enfocado a procesos Industria 4.0

Principales clientes

Stellantis, Borgwarner, Viza, ZF, Faurecia, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial A Granxa Rúa A Parcela 249-250
36400 Porriño
Telf: 986 900 300
Fax: 986 900 301

Web / Correo electrónico

http://www.ctag.com

ctag@ctag.com





Galicia Auto Estampación, S.A.U.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Galicia Auto Estampación (GAESA) pertenece al grupo industrial IPM Rubí, dedicado a la estampación de piezas de acero y aluminio, soldadura y pintura de conjuntos, con plantas productivas en: Vitoria (2), Abrera (Barcelona), Ribadavia (Ourense) y Brandys Nad Labem (República Checa).

Productos y servicios

Módulo o función

- Asientos
- Cockpit
- Fachada delantera
- Fachada trasera
- Maletero
- Módulo puerta
- Puesto de conducción
- Sistema de unión a suelo
- Techo

Piezas y/o conjuntos metálicos (aceros normales o alto límite elástico y/o aluminio) estampados y posteriormente soldados o ensamblados y con operaciones posteriores, tales como pintura y otros tratamientos superficiales.

Servicios auxiliares

- Logística y transporte
- Subcontratación de procesos

Galicia Auto Estampación dispone de una instalación de corte por láser de 2D y 3D de 5 ejes. Realiza también la logística integral del Grupo y de otros clientes.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Otras tecnologías
- Procesos de unión
- Tratamiento superficies y acabado

La planta de GAESA dispone de los siguientes procesos y medios productivos: 2 líneas de prensas progresivas (una de 400-800t y otra de 1000-2000t) para la estampación de aluminio y acero (normal y alto límite elástico); Corte por láser 3D y 2D; Soldadura MIG-MAG y por resistencia, en instalaciones robotizadas y automatizadas; operaciones de acabado y control; perfilado; servicios logísticos. Si el cliente lo solicita, GAESA puede subcontratar a otras empresas del Grupo IPM Rubí las siguientes actividades: estampación con líneas de prensas convencionales, transfer y progresivas (desde 100 hasta 2000t), procesos de pintado y otros tratamientos superficiales.

Principales clientes

Grupo VW (VW, Audi, Seat y Skoda), Daimler, Stellantis, GM, Magna, Brose.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque empresarial de Ribadavia, carretera do Carballiño s/n
32416 Ribadavia
Telf: 988 477 270
Fax: 988 471 710

Web / Correo electrónico

http://www.ipmrubi.com

gaesa@ipmrubi.com





Gallega Mecánica, S.L.U.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Esta compañía, que forma parte del grupo de empresas Ganain, cuenta con más de veinte años de experiencia en el sector de automoción, concretamente en el área de Vigo. Su actividad se centra en el diseño, mecanizado y fabricación de máquinas, utillajes y medios de control. Además, es experta en ingeniería de instalaciones industriales, re-layout y mantenimiento preventivo y correctivo.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas
- Matricería y utillajes
- Subcontratación de procesos

Su actividad principal se centra en el diseño, mecanizado y fabricación de máquinas, utillajes y medios de control. También realiza servicios de ingeniería, re-layout de plantas y mantenimiento industrial.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Otras tecnologías

Principales clientes

GKN Driveline, Stellantis, Faurecia Sistemas de Escape, Industria de Turbopropulsores.

Contacto

Dirección y teléfono

Rúa Baloutas nº4, Polígono Industrial Da Veigadaña
36200 Mos
Telf: 986 247 002

Web / Correo electrónico

http://www.ganain.es

game@ganain.es

Gestamp Vigo, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1
Cadena de valor auxiliar

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Gestamp es un grupo internacional líder en el diseño y fabricación de componentes metálicos para el automóvil y uno de los principales fabricantes del sector del automóvil a nivel mundial, con cerca de 100 plantas productivas.
Gestamp Vigo, S.A. transforma chapas de acero en piezas y componentes metálicos para la automoción. Como últimos hitos más destacables está el haber conseguido la nominación del eje trasero del C4 Picasso/C4 Gran Picasso y la soldadura de chapas planas con calidades USIBOR/DUCTIBOR para su posterior estampación en caliente.

Productos y servicios

Módulo o función

- Asientos
- Cockpit
- Fachada delantera
- Fachada trasera
- Maletero
- Materias primas
- Módulo puerta
- Motor
- Puesto de conducción
- Sistema de unión a suelo
- Techo

Piezas de acero:
– BIW (Box In White): piezas de piel (capots, aletas, puertas, portones, techos) y refuerzos interiores (traviesas, largueros, etc.)
– Chasis: eje trasero.
– Pedaleras (pedal de embrague, pedal de freno y conjunto de embrague + freno).

Servicios auxiliares

- Diversos
- Matricería y utillajes
- Subcontratación de procesos

– Elementos metálicos de estampación y ensamblado para vehículos industriales
– Puesta a punto de utillajes
– Soldadura láser Taylor Welding Blank no lineal
– Tratamientos de acabado metal como fosfatado, cataforesis y decapado de aceros

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Procesos de unión
- Tratamiento superficies y acabado

Estampación en frío, soldadura MAG, soldadura por resistencia, soldadura láser Taylor Welding Blank no lineal, remachados, clinchados, aplicación de másticos y ensamblado, sobre las que también se aplican procesos de shotpeening, antigravillonado, engatillado y aplicación de pintura negra KTL por inmersión.

Principales clientes

Stellantis, Renault, Volkswagen y otros proveedores de automoción.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial ”As Gándaras” Parcela 105-106B
36400 Porriño
Telf: 986 216 600
Fax: 986 216 601

Web / Correo electrónico

http://www.gestamp.com

gvigo@gestamp.com



Gestora Comercial Internacional, S.L.U. (Gecoinsa)

GESTORA COMERCIAL INTERNACIONAL, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Gecoinsa ofrece soluciones de embalaje y logística integral adaptadas a las exigencias del sector de la automoción. Con una cultura empresarial dirigida a la excelencia en el servicio, la calidad e innovación, aplica modelos enfocados a la mejora continua, eficiencia de procesos y metodología de trabajo. Estando certificados en ISO 9001 e ISO 14001, Gecoinsa cuenta con centros productivos en Vigo, Madrid y Tánger, que disponen de puestos de fabricación de embalaje, de acondicionamiento de recambios y logística integral. Gecoinsa: Más de 30 años comprometidos con los objetivos de nuestros clientes.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Logística y transporte
- Suministros industriales

– Diseño y fabricación de embalajes. A partir del modelo 3D, desarrolla embalajes adaptados a su producto, protegiéndolo eficazmente, con reducción de costes de montaje y espacio. Módulos CKD y réplicas de contenedores vida-serie, cajas de cartón paletizadas (CDC PSA, Renault, Nissan, Ford), embalajes de madera, embalajes de cartón, palets y elementos de paletización, anticorrosivos, desecantes, bolsas de plástico y otros consumibles para embalaje.
– Logística integral de aprovisionamiento Just in Time.
– Logística inversa, gestión de componentes en garantía.
– Acondicionamiento, packaging y premontaje de componentes del automóvil (recambios, vida serie, CKDs, DKDs y SKDs).
– Servicios de asistencia a la calidad: recuperaciones, clasificaciones, retoques, técnico residente.
– Suministro de etiquetas, clavos, herramientas de mano, bolsas de plástico, tableros, etc.

Procesos y tecnologías

- Procesos de unión
- Procesos madera
- Tratamiento superficies y acabado

El centro de Gecoinsa en Vigo dispone de 5.000 m2 cubiertos, 3.500 productivos y 1.500 reservados para almacenaje. Los principales procesos y medios productivos de los que dispone son: una línea de corte de madera, una línea de fabricación de cajas de madera automática, maquinaria CNC para fresado de madera, cámara de tratamiento térmico HT, puestos de fabricación de embalajes, ensamblaje por grapado de componentes para embalajes y puestos de acondicionamiento de recambios.

Principales clientes

Stellantis, Renault, Nissan, Plastic Omnium, Faurecia, Gestamp, Grupo Antolín, TRW-Dalphimetal, GKN Driveline, Mann+Hummel, Denso, Visteon, Viza, Benteler, Inergy, Trety, Copo, CIE, SMP Ibérica.

Contacto

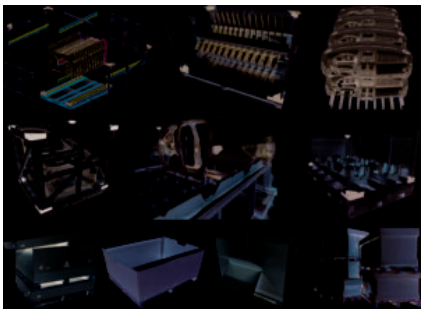
Dirección y teléfono

Crta. Redondela-Peinador nº 91 Vilar de Infesta
36815 Redondela
Telf: 986 486 804
Fax: 986 486 822

Web / Correo electrónico

http://www.gecoinsa.es

i.rodriguez@gecoinsa.es





GKN Driveline Vigo, S.A.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★★★	👤👤👤👤	Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

GKN Driveline Vigo (antes Indugasa), fue fundada en 1973 entre Citroën y Seat. Desde el año 1986 forma parte del grupo GKN, con sede en el Reino Unido, que emplea a 49.700 personas, alcanzando un volumen de ventas de en torno a los 8.800 millones de euros. En España el grupo tiene 5 plantas, de las cuales, GKN Driveline Vigo es la de mayor tamaño. La planta de Vigo se dedica a la producción de juntas homocinéticas y transmisiones para vehículos de tracción delantera, trasera, a las cuatro ruedas y vehículos industriales, utilizando en su fabricación medios y métodos de alta tecnología.

Productos y servicios

Módulo o función

Transmisión

– Juntas homocinéticas de 6 y 8 bolas para transmisiones transversales y longitudinales. Fabricación de todas las funciones: AC, UF, SX, PX, disco AC-HS, etc. Pioneros en la fabricación de las de más innovadora tecnología (”countertrack”).
– Fabricación de componentes de las juntas de bolas y del árbol de interconexión entre el lado rueda y el lado caja de la transmisión.
– Montaje final de transmisiones completas, en el que se incorporan a los componentes de fabricación GKN, los fuelles, collarines, rodamientos y antivibradores.

Procesos y tecnologías

Conformado metal

Montaje

Tratamiento superficies y acabado

GKN Driveline Vigo dispone de procesos muy específicos y altamente especializados para la fabricación de componentes y montaje de transmisiones:
– Mecanizado: refrentado, torneado, fresado, taladrado, rectificado, fresado duro. Todas son máquinas-herramienta de alta tecnología y específicas para la fabricación en serie de nuestros productos.
– Tratamientos térmicos: inducción con máquinas con flujo pieza a pieza, adaptadas al proceso en serie y tambien específicas; cementación con hornos proceso Batch y también hornos proceso continuo.
– Montaje: Proceso diseñado expresa y únicamente para nuestro producto.
– Pintura: Proveedor sito en nuestras instalaciones, con proceso específico dedicado sólo a nuestro producto.

Principales clientes

Como Tier 1: Renault, Nissan, GM, Ford, Stellantis, VW, Hyundai, Chrysler.
Como Tier 2: componentes de transmisión para empresas del grupo GKN, que a su vez, van a clientes finales como Toyota, Land Rover, Audi, Volvo, Jaguar, Mercedes, Porsche, Kia, Honda, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Avda. Citroën, s/n (Zona Franca)
36210 Vigo
Telf: 986 908 800
Fax: 986 039 800

Web / Correo electrónico

http://www.gkndriveline.com

gkndlvig@gkndriveline.com





Gonvauto Galicia

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Gonvauto Galicia es un centro de servicio del acero perteneciente a Gonvarri Steel Industries (GSI), empresa multinacional española líder en el sector. Gonvauto Galicia inicia su actividad en 2004, con objeto de crear un centro de servicios para poder abastecer a los principales clientes de la zona: Centro de Vigo de Stellantis, Gestamp Vigo y Gestamp Portugal. La actividad desarrollada es la fabricación de chapa para automoción por medio de procesos de corte longitudinal, transversal y de silueta. Desde su creación, Gonvauto Galicia proporciona un eficaz y eficiente servicio a sus clientes, respondiendo con flexibilidad a todas sus necesidades y ofreciendo un amplio abanico de dimensiones y calidades, para lo que dispone de modernos sistemas automáticos de corte y apilado. La planta recibe la materia prima por vía terrestre (ferrocarril, camión) y marítima, gracias a su estratégica ubicación en el Puerto de Marín.

Productos y servicios

Módulo o función

Materias primas

Sus productos son bobinas, flejes y formatos planos de chapa, procedentes de bobinas de acero, que sirven de materia prima para los procesos de estampación, soldadura láser o perfilado de sus clientes. Con una capacidad productiva de 170.000t/año, puede procesar las calidades de acero más utilizadas en automoción, incluyendo materiales de alto límite elástico.

Procesos y tecnologías

Conformado metal

Su capacidad productiva incluye:
2 líneas de corte longitudinal, con capacidad de corte de chapa de hasta 4mm, incluyendo materiales de alto límite elástico. Cuentan con un robot de montaje de árbol de cuchillas que permite obtener altas productividades y fiabilizar el corte.
2 líneas de corte de silueta, prensas de corte de 630t de potencia que pueden albergar matrices de hasta 4,5 metros de largo. Cuentan con un robot apilador de formatos, solución que supone una gran innovación en el sector.
1 línea de corte transversal, que permite obtener formatos rectangulares y trapezoidales con altas productividades.
En Gonvauto Galicia se ofrece un servicio integral, desde la obtención y el procesamiento del acero hasta la entrega, incluyendo la gestión de calidad. Su gran capacidad de almacenaje (de hasta 25.000t), unida a su experiencia en el sector, les permite desarrollar una correcta gestión de la materia prima, punto clave en el sector siderúrgico. Durante la etapa de desarrollo de los nuevos modelos, su experiencia puede ayudar a conseguir importantes ahorros de materia prima mediante el correcto diseño de las matrices de corte.

Principales clientes

Stellantis Vigo, Gestamp Vigo, Gestamp Portugal, Lear Corporation, Snop Estampación.

Contacto

Dirección y teléfono

Puerto de Marín, Zona de Expansión 1ª Fase
36900 Marín
Telf: 986 991 000
Fax: 986 891 247

Web / Correo electrónico

http://www.gonvarristeelservices.com

info.gonvautogalicia@gonvarri.com





Goycar Galicia, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Goycar Galicia S.L. nace en el año 1995 y es una empresa especializada en servicios de calderería, mantenimiento industrial y desarrollo de nuevos productos. Provee a la mayor parte de las empresas de la industria auxiliar de automoción.
En el año 2012 incorpora a su actividad una gama de sistemas logísticos enfocados a la mejora de los procesos de almacenaje y gestión en las unidades productivas de sus clientes.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Logística y transporte
- Mantenimiento y servicios
- Matricería y utillajes

Calderería industrial: contenedores, trenes logísticos, estanterías, cintas transportadoras, conductos de ventilación, depósitos y cubas de pintura y trabajos de estructuras metálicas en general.
Diseño de equipos específicos ajustados a las necesidades de los clientes: cabinas de soldadura, máquina destructora de moqueta, máquina automática para el retractilado de telas sobre pieza metálica, etc.
Servicios de mantenimiento industrial.
Sistemas logísticos: almacén manual para componentes suspendidos. Transportador monorail –Power&Free. Gestión de contenedores apilados.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Otras tecnologías

Un valor añadido lo aporta su oficina técnica formada por personas altamente cualificadas y con amplia experiencia, que se dedican al diseño y desarrollo de nuevos productos y proyectos.

Principales clientes

Plastic Omnium, Marsan, Viza, Denso, Faurecia, Grupo Copo, Benteler, Gestamp, Megatech, SMRC Automotive Interiors Spain, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Camiño Bosende, nº32
36416 Tameiga (Mos)
Telf: 986 487 941
Fax: 986 487 583

Web / Correo electrónico

http://www.goycar.com/

info@goycar.com





Grupo Empresarial Copo, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2
Cadena de valor auxiliar

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

El Grupo Empresarial Copo inicia su actividad en 1969. Tiene presencia internacional, con plantas productivas en España, Portugal, Cuba, Brasil, Chequia y México. Ofrece una gran variedad de soluciones para el interior del vehículo en las áreas de: asientos y accesorios; alfombras y guarnecidos; insonorizantes; absorbedores acústicos y térmicos; piezas en EPP; tejidos; moldes y utillajes; y espumas en bloque. En Vigo cuenta con un centro tecnológico propio (CETEC) que vela por el I+D+i, haciendo de la innovación su pilar fundamental para garantizar la calidad, sostenibilidad y diferenciación de sus productos.

Productos y servicios

Módulo o función	
Asientos Compartimento motor Maletero Materias primas Módulo puerta Puesto de conducción Revestimiento suelo Techo	– Copo Ibérica: Rellenos de espuma de poliuretano para cojines y respaldos por medio de espumación en frío, en caliente e INALCO; Apoyacabezas y apoyabrazos; – Copo Galicia: Piezas en EPP, EPS, PUR para funciones de insonorización, absorción de impactos, piezas antisumarinaje para los asientos y compartimentos de almacenamiento para maletero; Confección de fundas. – Componentes de Vehículos de Galicia: Alfombras de interiores; Guarnecidos de maletero y tabletas. – Otras plantas: Espuma en bloque con diferentes tipos de aplicaciones; Tejidos (techos, asientos, paneles de puerta).
Servicios auxiliares	
Centros tecnológicos Ingeniería Logística y transporte Mantenimiento y servicios Maquinaria y pequeñas líneas integradas Matricería y utillajes Subcontratación de procesos	– CETEC: vigilancia tecnológica de productos, materias primas, procesos y nuevos mercados; Formulaciones y prototipos de los diferentes productos); Fabricación y mantenimiento de moldes de espumación en frío, en caliente e INALCO; Máquinas para ensayos de fatiga, control y/o poka-yokes. – Copo Galicia: Embalajes en EPP

Procesos y tecnologías

Conformado de plástico Conformado de textil Montaje Otras tecnologías Procesos de unión	Carruseles de tecnología en frío (HR) y en caliente (HO); carruseles INALCO para piezas pequeñas y piezas grandes; líneas de mecanizado (producción de utillajes y piezas prototipo); planta prototipo para espumación por moldeo; termoconformado de moquetas y fieltros; termonapado por vacío de termoplásticos; corte robotizado por chorro de agua; soldadura por ultrasonido, térmica y alta frecuencia; troquelado; diseño CAD-CATIA; mejora del proceso de fabricación de rellenos de espuma de asientos; estudio y puesta a punto de nuevos procesos productivos basados en las líneas estratégicas de OEMS (peso, coste, confort). Telares Dobby y Jacquard (tricotado por urdimbre/circular y tejeduría). Laminación a la llama y “hot melt” y espumas en bloque.

Principales clientes

VW, Opel, Stellantis, Renault, Mercedes, Audi, Nissan, Seat, Skoda, Faurecia, Lear, Magna, Mecaplast, Megatech, Adient, Denso, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Estrada Puxeiros – Mos nº45 (Tameiga)
36416 Mos
Telf: 986 810 501
Fax: 986 810 506

Web / Correo electrónico

http://www.grupocopo.com

grupo@grupocopo.com

Grupo Precisgal, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

El Grupo Precisgal se constituye como empresa en el año 2008, como fuente de servicios, en especial servicios de ingeniería, tanto para las otras empresas del Grupo como para clientes externos. Con una continua formación y la aplicación de software específico, Grupo Precisgal suministra y complementa los diferentes servicios de producción de las empresas que conforman el Grupo (como base inicial de su actividad), aunque la intención es ampliar e incrementar los servicios a empresas externas. Es importante destacar la directa intervención en lo que tiene que ver con el diseño de líneas de montaje, medios de inspección, medios de control, troqueles de estampación y acuñado, así como la preparación de manuales de usuario y documentación, y la certificación para cada uno de los productos suministrados por las unidades productivas del Grupo.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Ingeniería

Diseño industrial

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Software utilizado: Proengineer, CATIA.

Principales clientes

Mecanizados Atlántida, Precisgal Componentes Automoción, Precisgal Utillaje, Comegal, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

PTL de Vigo, calle B, PARCELA 10.06
36312 Vigo
Telf: 986 475 000
Fax: 986 475 001

Web / Correo electrónico

http://www.precisgalgroup.com

comercial@precisgalgroup.com



Grupo Tecnogap Atlántico, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

TECNOGAP se dedica a la fabricación de piezas de plástico, mediante el método de inyección. Dispone de 16 máquinas inyectoras, que cubren desde 50 hasta las 500tn. de fuerza de cierre. Cuenta con máquinas inyectoras bi-componente y de cierre vertical para la fabricación de piezas con injertos metálicos, etc. Tenemos la experiencia de más de 12 años dedicados a la fabricación de piezas para automoción, electrónica, aeronáutica y otros. Ofrecemos soluciones ”llave en mano”, desde la concepción de la pieza, el desarrollo de los útiles necesarios, la fabricación en serie y su entrega al cliente en las mejores condiciones. Nos avalan nuestros certificados de calidad en la ISO 9001 e ISO EN 9100.

Productos y servicios

Módulo o función

- Asientos
- Cockpit
- Fachada delantera
- Sistema de unión a suelo

Fabricamos en una amplia variedad de materiales: PP, PA, POM, ABS, SAN, PC, PS, PBT, PMMA, TPE, etc. Trabajamos con materiales de última generación para mejorar las propiedades de los productos. Nuestras piezas van tanto en interior (cárteres asientos, piezas plancha de abordo, embellecedores guanteras), como en exterior (tapacubos, embellecedor empuñadura), y pueden ser piezas técnicas y piezas de aspecto. En automoción, trabajamos para los modelos B9, M3-M4 y B78. Tenemos proyectos para Airbus A320. Y en el campo de la electrónica fabricamos productos de localización (vehículos y personas) y domótica para comfort domiciliario.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Montaje

Disponemos de 16 máquinas inyectoras desde 50 a 500tn. La mayoría son de las prestigiosas marcas Battenfeld y Engel. Realizamos inyección bi-componente con inyección perpendicular al husillo principal. Máquina de inyección con cierre vertical para sobremoldeo de injertos metálicos u otros componentes. Realizamos montajes de componentes sobre las piezas de inyección.

Principales clientes

Megatech, Faurecia, Hispaplasti, Industrial Recense, Koala Internacional, Aernnova.

Contacto

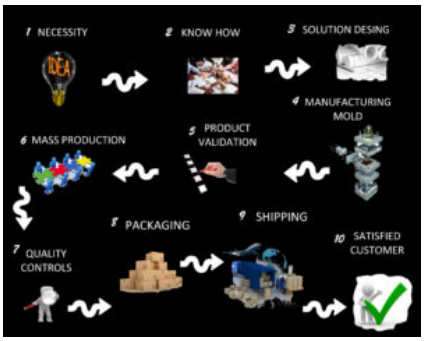
Dirección y teléfono

Parque Empresarial, Vial 2 Parcela 2
32900 Pereiro de Aguiar, Ourense
Telf: 988 256 083
Fax: 988 256 079

Web / Correo electrónico

http://www.tecnogap.com

comercial@tecnogap.com





Herlayca, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Fundada en 1993, Herlayca, S.L. combina la experiencia de los últimos 25 años con las más innovadoras tecnologías existentes en el mercado para el diseño y fabricación de equipos y utillajes. Cuentan con los profesionales y los medios necesarios para el desarrollo de su actividad y con una moderna organización y un equipo humano que estudia sus problemas y proporciona soluciones a cada una de sus necesidades. Ofrece alternativas funcionales llave en mano, seguras y fiables.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas
- Matricería y utillajes
- Subcontratación de procesos

– Utillajes y células de soldadura (manual o robot)
– Plantillas de control dimensional
– Piezas prototipo o piezas serie. Mecanizado en general
– Plantillas de control de fugas
– Mantenimiento de medios en casa de cliente
– Retroffiting de equipos y/o medios para adecuación Marcado CE
– Automatización llave en mano de los equipos o medios fabricados
– Medios automatizados de montaje de elementos
– Proyectos I+D+i

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Otras tecnologías

– Mecánica de precisión para lo que dispone de los siguientes medios: fresadoras convencionales y CNC; tornos convencionales y CNC; electroerosión por hilo y por penetración; rectificadoras plana y universal; sala de medición con equipo tridimensional
– Oficina técnica
– Diseño y construcción de máquinas y equipos especiales. Automatización llave en mano

Principales clientes

Televés, Gestamp, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Rúa da Madanela nº11 Nave 6A, Parque Empresarial Porto do Molle
36350 Nigrán
Telf: 986 493 069
Fax: 986 422 638

Web / Correo electrónico

https://www.herlayca.es

herlayca@herlayca.com

Hermes Smart Control, S.L.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★☆☆☆	👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Hermes Smart Control se dedica a la fabricación, diseño y puesta en marcha de sistemas complejos de monitorización de productos y/o elementos concretos en procesos productivos. Monitoriza parámetros físicos y químicos para aumentar eficiencia gracias a los datos reales
obtenidos en el proceso.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Ingeniería

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Diseño, fabricación y reparación de dispositivos electrónicos.
Diseño de PCBs.
Integración de sensores.

Principales clientes

Stellantis, Cie Galfor, Maviva, Hermasa, GKN Driveline.

Contacto

Dirección y teléfono

Rúa das Pontes 4, Oficina 228-230
36350 Nigrán
Telf: 670 373 707

Web / Correo electrónico

http://www.hermescontrol.com

xbarra@hermescontrol.com

Herramientas de Gestión Avanzada, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2
Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Cobertura y servicio personalizado a las empresas en las áreas de Tecnología Informática y Comunicaciones, proporcionando soluciones sólidas, de calidad y tecnológicamente avanzadas.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

Ingeniería

HGA ofrece un software para la trazabilidad de líneas de producción denominado E-TRACE. Entre sus principales características, destacan:
— Flexibilidad de configuración e independencia de uso sin la necesidad de terceros.
— Facilidad de uso en un entorno web amigable.
— Centralización u homogeneidad: Toda la planta gestionada desde un mismo entorno.
— Integración y comunicación con software de terceros (SAP, FORCAM, etc.).
Una vez recogidos los datos de trazabilidad desde los PLCs (controladores lógicos programables), permite:
— Gestionar la línea de producción.
— Control de defectos, con gestión de instrucciones y retrabajos automáticos, y recuperación de piezas.
— Realizar retrabajos de piezas en producción y modo test.
— Obtener la trazabilidad de la pieza y desde el mismo formulario poder marcar la pieza como chatarra.
— Visualización de históricos de producción, traza y defectos.

Procesos y tecnologías

E-TRACE: Software para la trazabilidad de líneas de producción.

Principales clientes

Borgwarner, Emenasa Industria y Automatismos, Gestamp, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Avda Beiramar 77
36202 Vigo
Telf: 986 120 388

Web / Correo electrónico

http://www.hga.es

info@hga.es

Hispamoldes, S.A.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Hispamoldes se dedica al diseño y desarrollo de moldes de inyección de piezas plásticas y aluminio para el sector de automoción. Es una compañía que integra varias actividades desde el diseño hasta la fabricación en serie. Pertenece al Grupo Indea.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Ingeniería
- Matricería y utillajes

Diseño y construcción de moldes de gran tamaño para la inyección de todo tipo de piezas plásticas y aluminio.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

– Mecanizado de moldes hasta 50t mediante últimas tecnologías.
– Maquinaria de alta velocidad (de 5 y 3+2 ejes) con cambio de herramienta automatizado .

Principales clientes

SMP, Plastic Omnium, Cefa, Faurecia, IAC, Valeo, Hella, Treves, Visteon, Grupo Antolín y Megatech.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Tecnolóxico de Galicia C/ Monforte, nº 10
32901 San Cibrao das Viñas, Ourense
Telf: 988 012 300
Fax: 988 012 301

Web / Correo electrónico

https://www.indea-group.com/

info@indea-group.com





Hypnon Programming, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Esta compañía nace para dar respuesta a las nuevas y crecientes exigencias del mercado de la robótica industrial. Se dedican a aportar soluciones robóticas actuales y de futuro, tanto a nivel nacional como internacional, aportando a los proyectos la amplia experiencia y los conocimientos técnicos del equipo.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería

Servicios de robótica industrial y automatización, programación off-line/on-line, coordinación de proyectos, optimizaciones de tiempo ciclo, consultoría y formación.

Procesos y tecnologías

- Montaje
- Otras tecnologías
- Procesos de unión

En Hypnon son especialistas en robótica industrial. Solucionan necesidades de automatización y optimización de procesos industriales, mejora de tiempos ciclo, programación off-line y on-line, diseño de estándares de programación y formación adaptada.

Principales clientes

Mercedes, BMW, Volkswagen, Jaguar, Stellantis, Gestamp, GKN, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

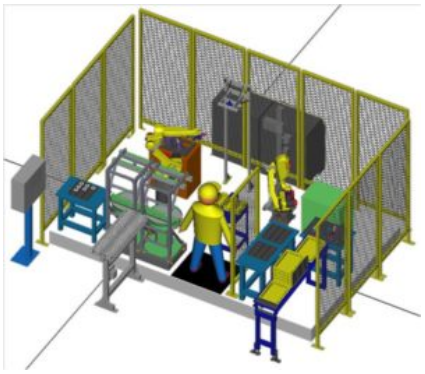
Avda Ricardo Mella 95, Nave 3
36213 Vigo
Telf: 678 129 869

Web / Correo electrónico

http://www.hypnon.com

info@hypnon.com





Ilunion Servicios Industriales, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Esta empresa se constituye en 1998 por iniciativa del Grupo Fundosa y comienza su actividad a principios de 1999. En marzo del 2010 pasa a formar parte al 100% del Grupo Fundosa (Fundación Once). En 2015 pasa a denominarse Ilunion Servicios Industriales Galicia.
Inicialmente la actividad del Centro Especial de Empleo se enfoca al forrado y cosido en cuero para el automóvil y, en el año 2006, se crea un segundo centro de trabajo dedicado a la inyección de plástico.
Actualmente y manteniendo las anteriores líneas de negocio, amplía su actividad a la externalización de servicios. Así, esta compañía centra su actividad en el ámbito industrial en torno a tres grandes líneas de actividad: servicios logísticos, ensamblajes en procesos industriales y controles de calidad, selecciones y reprocesos.

Productos y servicios

Módulo o función

- Asientos
- Módulo puerta
- Puesto de conducción

Ilunion Servicios Industriales Galicia (Centro I): fabrica componentes de automóvil, forrado de volantes, pomos y asientos para el automóvil, selección y retrabajos.
Ilunion Servicios Industriales Galicia (Centro II): inyección de plástico, realizando la inyección y montajes/premontajes de subconjuntos.

Servicios auxiliares

- Logística y transporte

Esta compañía se dedica además a la externalización de servicios: control de calidad, servicios logísticos, ensamblajes industriales, retrabajos y selecciones (recuperación de piezas y componentes defectuosos).

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Montaje
- Procesos de unión

Dispone de máquinas inyectoras cuyo tonelaje oscila entre las 100t y las 400t y soldadura por ultrasonidos.

Principales clientes

Faurecia Automotive (Ourense), Megatech (Amurrio y Ourense), Inplasor y Grupo Inplasor.

Contacto

Dirección y teléfono

Centro 1: Rúa Redondela Nº 1 Parque Tecnológico de Galicia Centro 2: Rúa 1, Sector C 2ª Fase Nave 6 Izq
32901 San Cibrao das Viñas
Telf: 988 617 714
Fax: 988 616 149

Web / Correo electrónico

http://www.ilunion.com/

mrivas@ilunion.com

Incalplas, S.L.



Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 3

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

A finales de 1993 la empresa inicia su actividad en el ámbito de la transformación de plásticos. Está ubicada en el Parque Empresarial de Chorente, a 15 Km. de Ourense y sus instalaciones ocupan una superficie total de 14.000 m2, con 4.800 m2 de superficie construida.

Productos y servicios

Módulo o función

- Cockpit
- Elementos exteriores
- Módulo puerta

Incalplas dedica su actividad a la producción de los siguientes componentes del automóvil: embellecedor guantera, escuadra de fijación, fachadas laterales, semicolumnas inf/sup volante, rejilla de aireación, conductos de aireación, ebanisterías / guarnecidos inf/sup/pie, guanteras AV lado AR, contra láminas AV/AR parachoques, semifundas, tapas, etc.
Respecto a la producción de repuestos, destacan los siguientes: protectores laterales, guanteras y refuerzos combinados.
Otros productos: tapas laterales, tapas depósito, tapa frontal, puerta + contrapuerta, tapa + contrapuerta fusibles.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico

La empresa dispone de 14 máquinas de inyección monomateria, para piezas plásticas desde 250 a 1.200t

Principales clientes

Faurecia Automotive y Plastic Omnium Componentes Exteriores.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Empresarial Chorente – Rúa 2, Parcela 16
32660 Allariz
Telf: 988 442 256
Fax: 988 442 257

Web / Correo electrónico

http://www.faurecia.com

administracion@faurecia.com

Indea Auriense, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Esta empresa se dedica a la producción de piezas termoplásticas por inyección y al montaje de componentes auxiliares. Fue creada en 1990 y desde 2006 desarrolla su actividad en unas nuevas instalaciones, modernas y bien equipadas, que ocupan 5.000 m2 de superficie cubierta, construidas sobre una parcela de 10.000 m2. La creación reciente de un departamento de desarrollo, les permite dar un servicio completo al cliente, desde el diseño de la pieza hasta la validación del producto y el proceso.

Productos y servicios

Módulo o función	
Asientos	– Producción de grandes series, para la automoción principalmente, de piezas de plástico inyectado en varios tamaños, desde clips de ensamblaje o pipetas de carburante, hasta pasos de rueda, tableros o respaldos de asiento. – Amplia gama de materias primas utilizadas (PP, PE, PA, PA GF, PP GF, POM, ABS, etc.). – Gestión completa de proyectos, desde la definición numérica, seguimientos, desarrollo, industrialización y producción serie.
Boca de carga	
Cockpit	
Compartimento motor	
Consola central	
Depósitos	
Elementos exteriores	
Fachada delantera	
Fachada trasera	
Módulo puerta	
Puesto de conducción	
Sistema de unión a suelo	
Techo	

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Montaje
- Procesos de unión

– 16 máquinas de inyección desde 125t a 2.300t, que les permiten producir piezas de plástico desde unos gramos hasta casi 10 Kg de peso. Circuito cerrado de refrigeración de agua controlada.
– 6 silos de almacenamiento de materia prima. Instalación automatizada y centralizada para el tratamiento de la materia prima (deshumidificado, secado y transporte neumático).
– Robots de precisión SEPRO en cada máquina.
– Todo tipo de ensamblaje a pie de máquina (soldadura, montaje, marcaje, etc.) y dentro del molde (sobremoldeo, insertos, etc.): máquinas de soldadura de placa caliente y por ultrasonidos; máquinas de montaje específica, poka-yokes y visión artificial

Principales clientes

ACS, Autoneum, Faurecia, Grupo Trèves, Inergy, Lear Corporation, Megatech, Plastic Omnium, SMRC Automotive Interiors Systeml, SMP, Trety, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Empresarial Pereiro de Aguiar Parcelas 8, 9, 10
32792 Pereiro de Aguiar (Ourense)
Telf: 988 242 553
Fax: 988 384 531

Web / Correo electrónico

http://www.indea-group.com

info@indea-group.com





Industrias Abalde, S.L.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★☆☆	👤👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Industrias Abalde S.L. se crea en 1988 con el fin de fabricar un amplio rango de productos en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio. Disponen de unas instalaciones versátiles, con 3 naves de 5.000 m2 en el Polígono Industrial de A Pasaxe-Vincios, en el entorno de la ciudad de Vigo. Cuentan con un equipo técnico altamente formado, soldadores homologados y maquinaria de última tecnología. Su compromiso es la calidad de sus productos, avalados por su know-how y experiencia de muchos años. Han trabajado suministrando maquinaria y equipos para las principales empresas de automoción. En estos momentos se encuentran en un proceso de expansión de su mercado e internacionalización de la empresa, siguiendo su compromiso de mejora continua.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Maquinaria y pequeñas líneas integradas
- Subcontratación de procesos

Los servicios de Industrias Abalde se centran en la fabricación a medida bajo plano. En este sentido se adaptan al diseño del cliente, siguiendo fielmente sus indicaciones. Para ello cuentan con una oficina técnica con sistemas CAD/CAM y aplicaciones informáticas (Autocad, Solidworks) de ayuda a la fabricación, y con capacidad para recibir encargos tanto en inglés como en francés.
El rango de trabajo va desde trabajos de chapa fina a la calderería media-pesada, haciendo igualmente estructuras, piezas mecanosoldadas y montajes mecánicos. Ejemplos de sus trabajos pueden ser: contenedores para piezas, sistemas de transporte y elevación, bastidores, realzas, carenados y protecciones, escaleras y barandillas, roto tamices, prensas, depósitos, etc.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Procesos de unión
- Tratamiento superficies y acabado

– Trabajos de curvado, punzonado, plegado, corte por láser, soldadura por robot y normal en TIG y MIG.
– A través de la relación con otras empresas del entorno industrial de Vigo, pueden ofrecer también: mecanizado, galvanizado en caliente, chorreado, montaje eléctrico, montaje hidráulico, etc.

Principales clientes

Lear Corporation, ABB, OTIS, Viza, Borgwarner, Inergy, HTP Industrie, Clemessy, etc.

Contacto

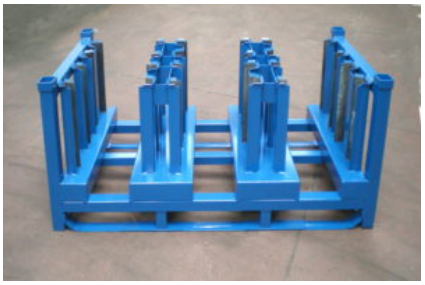
Dirección y teléfono

Polígono Industrial A Pasaxe, Vincios, 26-28
36316 Gondomar
Telf: 986 469 683
Fax: 986 469 635

Web / Correo electrónico

http://www.inabalde.com

comercial@inabalde.com





Industrias Delta Vigo, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Desde su nacimiento en 1947 ofrece soluciones integrales de automatización para la industria. Un servicio integrado que va desde la concepción de la idea hasta su implantación final, pasando por el diseño y el desarrollo del producto. La empresa basa su estrategia competitiva en la calidad de sus productos, en el cumplimiento de sus compromisos y en el servicio a sus clientes. Las dos directrices fundamentales que guían la evolución de la compañía son la firme apuesta por el I+D+i y la mejora continua de los procesos.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Diversos
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas
- Subcontratación de procesos

Ingeniería de desarrollo de bienes de equipo e integración de líneas productivas.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

La compañía cuenta con una división de ingeniería dotada de los sistemas más avanzados de diseño, simulación y cálculo, de las herramientas más eficaces de fabricación asistida por ordenador y de un departamento de automatismos.

Principales clientes

Stellantis, Mercedes Benz, GKN, ABB, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Ctra. Peinador Km. 6
36815 Redondela
Telf: 986 487 044
Fax: 986 486 959

Web / Correo electrónico

http://www.deltavigo.es

deltavigo@deltavigo.es

Industrias Proa, S.A.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Industrias Proa, fundada en 1941, se dedica a la fabricación de pinturas. En 1967 comienza el suministro al sector de la automoción desarrollando y fabricando pinturas para carrocerías y componentes en fábricas de automóviles. Asímismo, dispone de todo tipo de pinturas para mantenimiento industrial, metalgrafía y construcción. Desde 1994 su centro de producción se encuentra en el Polígono Industrial Gándaras de Prado, Porriño.

Productos y servicios

Módulo o función

- Elementos exteriores
- Fachada delantera
- Fachada trasera
- Maletero
- Módulo puerta
- Techo

Imprimaciones y lacas para carrocería y componentes. Las últimas innovaciones desarrolladas por Proa son pinturas de alto contenido en sólidos, productos de secado a baja temperatura y de alta velocidad de secado, consiguiendo mejoras de productividad y de reducción de emisiones en las líneas del cliente.

Servicios auxiliares

- Suministros industriales

Asistencia técnica y soporte en línea de aplicación del cliente de los productos suministrados. Desarrollo y homologación de nuevos productos.

Procesos y tecnologías

Otras tecnologías

– Procesos automatizados de materias primas y productos.
– Control de proceso de producción mediante recirculación o fabricación directa.
– Laboratorios totalmente equipados para investigación, desarrollo y control de pinturas, en constante actualización.

Principales clientes

Stellantis, Maier Ferroplast, Visteon, Crown Cork, L´Oreal, Vinci Construction, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

San Salvador de Budiño, Gándaras de Prado
36475 Porriño
Telf: 986 346 525
Fax: 986 346 589

Web / Correo electrónico

http://www.pinturasproa.com



Ineq Industrial Performance, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Empresa de ingeniería y diseño mecánico, especializada en sectores de alta complejidad. Servicios de ingeniería de desarrollo, soporte y consultoría.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Ingeniería

Empresa que desarrolla servicios de ingeniería en tres áreas:
• Ingeniería de desarrollo: ingeniería de bienes de equipo aportando conocimiento propio. Diseño de células robotizadas, maquinaria especial, líneas de fabricación, útiles, etc.
• Soporte: soporte a la ingeniería propia del cliente, en casa del cliente o remoto. Modelizado 3D y 2D en software específico (CATIA V5, Solidworks, etc.).
• Consultoría: Ineq ayuda a sus clientes a conseguir el proyecto objetivo. Asesoría en licitaciones y preparación de propuestas técnicas.

Procesos y tecnologías

CATIA V5, Solidworks, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Edificio Tecnológico Aeroespacial, Oficina 119. Parque Empresarial Porto do Molle
36350 Nigrán
Telf: 986 100 600

Web / Correo electrónico

https://www.ineq.es





Informoldes, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Esta compañía, constituida en el año 99, está especializada en el diseño y fabricación de moldes de inyección. Orientada al mercado global, anteponen el rigor de la calidad, la formación permanente del equipo, la gestión integrada de los proyectos y la utilización de medios tecnológicos de vanguardia como clave de su trabajo.

Productos y servicios

Módulo o función

- Boca de carga
- Consola central
- Elementos exteriores
- Iluminación, señalización y visibilidad

Disponen de máquinas de inyección para pruebas de moldes, piezas automoción y pre-series.

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios
- Matricería y utillajes
- Subcontratación de procesos

Fabrican moldes para la industria de inyección de plásticos mayoritariamente automoción, piezas funcionales muy técnicas, estilo monomaterial, bimaterial y trimaterial.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Montaje

Siemens NX, Powermill, Catia, etc.

Principales clientes

Aludec, Grupo Antolín, IAC Group, Akwel, Maier, Cie Automotive, Sauer Product GmbH, KDK Automotive GmbH, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Rúa Cíes nº 200
36400 O Porriño
Telf: 986 343 437
Fax: 986343447

Web / Correo electrónico

https://informoldes.com

web@informoldes.com





Ingeniería Gallega de Sistemas Automatizados, S.L. (Ingalsa)

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Ingalsa es una empresa dedicada al diseño, fabricación e instalación de todo tipo de maquinaria y medios de control. Diseña y construye máquinas y líneas de fabricación específicas adaptadas a las necesidades de los clientes para la automatización de los procesos. En todas las máquinas y automatismos desarrollados asume la responsabilidad total de los proyectos, desde el diseño hasta la puesta en marcha.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas

Las principales líneas de trabajo son las siguientes:
• Diseño y fabricación de maquinaria especial
• Instalaciones robotizadas
• Aplicaciones de visión artificial
• Máquinas de control 100%
• Automatización de procesos

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Otras tecnologías

Cuenta con los siguientes medios propios para la realización de proyectos ”llave en mano”:
• Ingeniería de diseño
• Departamento de programación de PLC, CNC, Robótica y Visión Artificial
• Sección de fabricación mecánica
• Sección de montaje y ajuste
• Departamento de automática
• Sección de control y medición
Dispone de 300 m2 de oficina técnica y una nave de más de 1.000 m2 con centros de mecanizado de 5 ejes, 3 ejes, fresadoras, tornos, rectificadoras, electroerosión, etc. Realiza mecanizados en CAM 5 ejes mediante el software NX CAM 9. Cuenta con una sala de metrología climatizada con tridimensional CNC.

Principales clientes

TRW, Dalphi, Faurecia, Akwell Vigo Spain, Visteon, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Camiño Romeu 27
36213 Vigo
Telf: 986 277 608
Fax: 986 487 144

Web / Correo electrónico

http://www.ingalsa.com.es

ingalsa@ingalsa.com.es





Ingeniería y Fabricación del Norte, S.L. (Nort3D)

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Empresa de ingeniería enfocada en la fabricación aditiva y el desarrollo de producto. Ofrece soluciones para la fabricación aditiva tanto en fabricación de piezas como en el desarrollo de nuevas soluciones o implantación de sistemas de fabricación en planta. Nort3D es especialista en soluciones de soportes, garras y elementos de final de brazo optimizados.
Nort3D es especialista en soluciones 360º en la optimización de productos/procesos desde la adquisición de datos por escaneado 3D, la ingeniería o reingeniería del producto o elemento accesorio hasta su fabricación unitaria o en series cortas/medias.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería

– Escaneado 3D
– Ingeniería inversa
– Matrices y utillajes
– Fabricación aditiva

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Otras tecnologías

– Amplia maquinaria de fabricación aditiva en materiales poliméricos con las tecnologías más innovadoras del mercado (FDM, SLA, SLS, etc.).
– Equipamiento para producción de elementos flexibles en series cortas o medias mediante resinas termoestables.
– Taller de ajuste, montaje y control.
– Equipamiento de escaneado 3D sin contacto con MCC, brazos portátiles o tomografía computerizada.
– Ingeniería inversa y mediciones in situ.
– Fabricación aditiva en materiales metálicos (acero inoxidable 316L, aluminio, inconel, etc.).

Principales clientes

GKN Driveline, Aludec, BorgWarner, ZF-TRW, Marsan, Denso TS, Esypro, Gestamp, Utingal.

Contacto

Dirección y teléfono

Rúa dos Padróns Nave 2 Local 3, Polígono Industrial Porto do Molle
36350 Nigrán
Telf: 986 078 130

Web / Correo electrónico

http://www.nort3d.com

info@nort3d.com

Inoxidables Fegosan, S.A.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Inoxidables Fegosan nace en el año 1964, dedicándose a la estampación y fabricación de cubertería. En el año 1974, la empresa se incorpora al sector de automoción trabajando como proveedor de primer equipo de Citroën y General Motors. En el año 1988 comienza la relación con Dalphimetal España y Silenciadores PCG, afianzándose como empresa auxiliar del automóvil fabricando componentes de armaduras de volantes y tubos de escape. Actualmente, su estrategia pasa por el impulso de la actividad de estampación, a la que se añaden procesos complementarios para la fabricación de pequeños módulos y subconjuntos, destacando las áreas de soldadura, ensamblaje por resistencia manual, robotizada y soldadura MAG.

Productos y servicios

Piezas metálicas estampadas auto

Procesos y tecnologías

Conformado metal

Procesos de unión

– Conformado metal: estampación.
– Procesos de unión: soldadura e inserción de componentes.

Principales clientes

Faurecia Group, ZF Group, Grupo Antolin, Lear Corporation.

Contacto

Dirección y teléfono

Carretera de Camposancos, 296
36330 Coruxo
Telf: 986 491 003
Fax: 986 491 350

Web / Correo electrónico

http://www.ifegosan.com/

fegosan@ifegosan.com

Inplasor Galicia, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Inplasor Galicia, S.L. se dedica desde 1997 a la fabricación de piezas plásticas, ensamblaje de componentes plásticos y desarrollo de moldes. Cuenta con certificaciones de calidad ISO/TS 16949, ISO 90001:2008 e ISO/14001, además de calidad concertada con varios clientes de automoción, que le permite servir directamente al cliente final.

Productos y servicios

Módulo o función

- Asientos
- Cockpit
- Compartimento motor
- Consola central
- Elementos exteriores
- Fachada delantera
- Fachada trasera
- Iluminación, señalización y visibilidad
- Maletero
- Módulo puerta
- Techo

– Piezas de inyección y sobreinyección de plástico de los más diversos materiales (PP, ABS, PC, ABS/PC, PA, Resina Acetálica, TPE, EPDM, etc.). Ejemplos: puertas y contrapuertas guanteras, ceniceros y posavasos, componentes de salpicaderos, rejillas de altavoz, componentes de sistemas de climatización, insonos, etc.). Sobreinyección de plástico sobre aluminio.
– Ensamblaje de aireadores de los vehiculos X84, B58, B78 y conductos de aireación ensamblados con insonos.
– Ensamblaje de ceniceros y posavasos para el NCV2.
– Piezas de plástico recubiertas de piel mediante encolado (Ej: consolas B78, etc.).
– Inyección de piezas para alimentación
– Esquineros plásticos para embalajes, electricidad, electrónica, construcción, aeronáutica, etc.

Servicios auxiliares

- Logística y transporte
- Matricería y utillajes

– Diseño y desarrollo de moldes (Autocad, Unigraphics, Cadra).
– Servicios logísticos adaptados a la necesidad de cada cliente.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Montaje
- Otras tecnologías
- Procesos de unión

La empresa cuenta con las siguientes líneas o medios productivos: 18 máquinas de inyección de plástico desde 80t a 800t, todas equipadas con robots; líneas de ensamblaje de aireadores con detectores de presencia y pokayokes (x84, b58, b78); líneas de ensamblaje de insonos; encolado de piel sobre piezas de plástico (Ej. consolas B78); ensamblaje de ceniceros y posavasos (NCV2); inyección de plástico con adherencia sobre aluminio; diseño y desarrollo de moldes de inyección de plástico.
Dispone además de los siguientes medios de control: visión 3D, calas, pie de rey, micrometros, balanzas, etc.
Otras herramientas disponibles: sistema ERP, sistema EDI para intercambio de datos cliente/proveedor, calidad concertada para servir directamente al cliente final, distintos embalajes y etiquetados según diferentes destinos logísticos y etiquetas de control que aseguran la calidad y la trazabilidad del producto.

Principales clientes

Faurecia Automotive España (Ourense, Tarazona), Faurecia Interior Systems (Francia). Denso Sistemas Térmicos (Vigo), ACS Ibérica (Ourense), Ascensores Enor y Grupo Aiadesa (Alicante).

inplasor galicia, s.l.
INYECCIÓN DE PLÁSTICOS

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial San Cibrao das Viñas, calle 13, Parcela 20
32901 San Cibrao das Viñas (Ourense)
Telf: 988 362 012
Fax: 988 362 012

Web / Correo electrónico

http://www.inplasor.es

alicia@inplasor.es



Inprosec Auto, S.L. (InprOTech)

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1
Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Esta empresa nace en 2017, como división de la empresa matriz Inprosec, con el objetivo de verticalizar su portfolio de servicios y orientarlo a las nuevas tecnologías de la Industria 4.0 en el ámbito del sector de automoción. Ofrece servicios de consultoría y auditoría de ciberseguridad desde un punto tanto lógico como estratégico, cubriendo las necesidades de seguridad de las empresas y que suponen un reto a la hora de garantizar la integridad, confidencialidad y disponibilidad en entornos industriales. Además, InprOTech cuenta con un departamento I+D+i dedicado a desarrollar productos destinados a mejorar la ciberseguridad en entornos industriales.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

Diversos

InprOTech ofrece servicios de auditoría y consultoría de ciberseguridad industrial con metodologías propias basadas en normativas como ISA/IEC 62443 y la NIST SP 800-53 y 800-82. Además, ofrece servicios de consultoría en base a normativas específicas para el sector de automoción con la norma VDA-ISA.

Procesos y tecnologías

Otras tecnologías

InprOTech desarrolla un producto destinado a la ciberseguridad industrial encargado de gestionar y analizar todos los eventos que ocurran en un entorno industrial y que puedan comprometer la continuidad del negocio.

Principales clientes

Aludec, Emenasa, Adhex, Coren, Cofano y Tromosa.

Contacto

Dirección y teléfono

Rúa María Berdiales 20, Planta 4ª
36203 Vigo
Telf: 886 113 106

Web / Correo electrónico

http://www.inprosec.es

info@inprosec.com

Intralogística, Automatización, Tecnología y Consultoría, S.L. (IATECC)

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

IATECC es una ingeniería que ofrece soluciones de automatización para la logística interna, tales como movimiento con AGV/AMR, almacenamiento automatizado, SGA e incluso equipos de limpieza autónomos como fregadoras y barredoras.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería

Soluciones de movimiento interno de material utilizando robótica móvil, como AGV y AMR. Ofrece soluciones financieras para acometer los proyectos como pueden ser servicios de renting de los equipos, servicio de mantenimiento y postventa. Aporta todos los servicios necesarios y los integra con los equipos del cliente para tener el flujo logístico comunicado y trazado.

Procesos y tecnologías

Sistemas de robótica móvil con navegación magnética, SLAM, Laser.

Principales clientes

Stellantis, GKN Driveline, Plastic Omnium Equipamientos Exteriores, Plastic Omnium Auto Inergy, Leche Celta, Friotea, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Pol. Ind. Porto do Molle. Rúa das Pontes, 21
36350 Nigrán – Pontevedra
Telf: 600 524 298

Web / Correo electrónico

http://www.iatecc.com

clamas@iatecc.com



Isega Technology, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Isega Technology forma parte del Grupo ISEGA, que nace de la alianza de un grupo de compañías complementarias, con más de 30 años de experiencia en el mundo profesional. Líderes en los sectores de la electricidad, telecomunicaciones, seguridad, hidráulica, mecánica, ingeniería, así como servicios de mantenimiento integral, deciden emprender el desafío y constituir una empresa multiservicio, con objeto de atender la creciente demanda de servicios outsourcing por parte de empresas privadas y organismos públicos. Con sede central en Porriño y delegaciones en Santiago de Compostela, Tánger (Marruecos) y Lima (Perú), el grupo ISEGA desarrolla proyectos en más de una decena de países de todo el mundo.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Diversos
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios

Isega technology ofrece los siguientes servicios: ingeniería, automatización industrial, instalaciones eléctricas industriales y mantenimiento.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Diseño y fabricación de maquinaria de paletización, transporte, túneles de lavado de embalajes y equipos de depuración de aguas

Principales clientes

Bosch Rexroth, Antolin Lusitania, Lear Corporation Pontevedra, Maier Ferroplast, Benteler, SMRC Automotive Interiors Spain, Gestamp, Faurecia, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono A Granxa, parcela 112, rúa C
36400 Porriño
Telf: 986 342 687
Fax: 986 342 682

Web / Correo electrónico

http://www.isega.es/

info@isega.es

Islas Group Ingeniería e Instalaciones, S.L. (NTpipes)

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Empresa de servicios electromecánicos industriales y mantenimiento. Enfoca su actividad empresarial en los sectores de automoción y farmacéutico, incluyendo los servicios de Instalaciones Industriales (vapor, conducciones, frío industrial, estructuras metálicas y montajes electro-mecánicos) y de Mantenimiento Industrial, en nuestros clientes: Fives Conveying, Tunkers Iberica, Operational, Gestamp, Estructuras Pimon, etc.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios

Montajes electromecánicos, fabricación e instalación de conjuntos estructurales, instalación de sistemas de intercambio de calor, instalación de sistemas de aero-transporte, etc.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Material eléctrico
- Montaje
- Procesos de unión
- Tratamiento superficies y acabado

Fabricación estructural soldada o atornillada, piezas mecánicas y elementos de conducción de tubería para calor, frío, agua, gases, etc., incluyendo su ingeniería.

Principales clientes

Sector de Automoción: Fives Conveying, Tunkers Iberica, Operational, Pimon Estructuras, Gestamp
Sector Hotelero: Grupo Accor
Sector Farmacológico: CZV, Biofabri, Lonza
Sector Industrial: EyP, Fundilusa, Ilhapor, Copefri, Teynco

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial Rebullón 50, Nave 7C
36416 Mos
Telf: 986 912 200

Web / Correo electrónico

http://www.islasgroup.com

ntpipes@ntpipes.net

Izmar Automotive

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Izmar Automotive, perteneciente al grupo MV, es una empresa industrial especializada en transformación metálica para diversos sectores y en el desarrollo de nuevos productos para las empresas del Grupo. Cuenta con más de 30 años de experiencia en el sector de automoción, siendo su principal cliente Stellantis. Además es proveedor de las empresas más importantes de la industria auxiliar de la automoción de Vigo.
Su principal actividad para el sector de automoción es el diseño y fabricación de carros, contenedores y mobiliario industrial.

Productos y servicios

Servicios auxiliares	– Diseño y fabricación de soluciones logísticas. – Fabricación de contenedores para piezas de automoción. – Fabricación de trenes logísticos. – Mobiliario Lean Manufacturing (mueble bambú y Kanban). – Mantenimiento de contenedores y carros. – Mantenimiento industrial de edificios e instalaciones. – Construcción de naves industriales para el sector de automoción (proyectos llave en mano)
Diversos	
Ingeniería	
Logística y transporte	
Mantenimiento y servicios	

Procesos y tecnologías

Conformado metal
Otras tecnologías
Procesos de unión

– Transformación metálica.
– Departamento de ingeniería y oficina técnica que utiliza las más avanzadas herramientas de diseño y simulación 3D.
– El personal con formación técnica, como ingenieros, delineantes y decoradores involucrados en el desarrollo de los proyectos, junto con soldadores, caldereros, mecánicos, electricistas, carpinteros, albañiles, etc. para la ejecución de los mismos.
– Impresión 3D

Principales clientes

Stellantis, Seat, Volkswagen, Mercedes, Nissan, Ford, Iveco, Benteler, Bosch, Denso, Faurecia, Gefco, Gestamp, Grupo Antolín, Grupo Copo, HBPO, Inergy, Marsan, Megatech, Plastic Omnium, SMP, Snop, TRW, Visteon y Viza.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Tecnológico y Logístico de Vigo Calle B, parcela 10.07
36312 Vigo
Telf: 986 485 340
Fax: 986 475 095

Web / Correo electrónico

http://www.izmarautomotive.com

info@izmarautomotive.com





Kaleido, Ideas & Logistics

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★☆☆	👤👤👤👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Multinacional especializada en logística global con sede central en Vigo y oficinas en España, Portugal, México, Brasil, Argentina, Marruecos, Angola, Sudáfrica, India y China. Kaleido, a través de su experiencia y medios logísticos junto con su división de I+D+i, ofrece a sus clientes soluciones innovadoras que van desde el desarrollo de software hasta la implantación de tecnologías de Self Driving Vehicles (SDVs). Kaleido Supply Chain Management (Kaleido SCM) es el área especializada en servicios logísticos de transporte, almacenamiento y valor añadido. Cuentan con una amplia y contrastada experiencia implantando sistemas de gestión integral de la cadena de suministro y estándares de proceso. Ofrecen soluciones adaptadas en sus instalaciones o en las del cliente, tanto en la Península como en el extranjero, poniendo especial atención en la aportación de valor.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Logística y transporte

KALEIDO SCM cubre el ciclo completo de necesidades, desde el transporte, el despacho aduanero o el almacenamiento, hasta todos los servicios logísticos de valor añadido (inspecciones de calidad, revisiones, etc.) que cumplan con los requisitos y especificaciones de sus clientes. Servicios:
– Almacenaje con posibilidad de depósito aduanero (DA), depósito distinto de aduanero (DDA) y depósito temporal (ADT)
– Servicios aduaneros
– Externalización de la logística in-house
– Transporte de mercancías
– Seguros de cargas
– Servicios logísticos de valor añadido (picking y re-packing; retrabajos)
– Soluciones de consultoría logística (evaluación y diseño de proyectos logísticos llave en mano, diseño y organización de almacenes, diseño de la gestión de stocks, etc.)

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

KALEIDO dispone de los siguiente certificados: OEA (Operador Económico Autorizado), ISO 9001, 14001 y 166.002, EMAS, IATA, BIMCO, OHSAS y TRACE (antisoborno). Ofrece asesoramiento en procesos de re-ingeniería, informática y soluciones logísticas innovadoras, diseñando soluciones individuales e inmediatas. Entre sus desarrollos más recientes figuran:
– KARBONTRACK: herramienta de medición de gases de efecto invernadero generados en proyectos logísticos
– Sistema de posicionamiento en interiores para análisis de métodos y tiempos, histórico de rutas, mapa de calor, detección de comportamientos inusuales…
– Desarrollo de software a medida para entornos de almacén y producción
– Implantación de vehículos autónomos (SDV) y Software de Gestión inteligente de flota.
– Plataforma centralizada de integración de estados y posiciones de carga
– Herramienta de monitorización y reporte de emisiones GEI asociada a proyectos logísticos

Principales clientes

TRW, Borgwarner, Denso y GKN.

Contacto

Dirección y teléfono

Rúa Pontevedra, 4 – 3º
36201 Vigo
Telf: 986 447 475
Fax: 986 449 691

Web / Correo electrónico

http://www.kaleidologistics.com

kaleido@kaleidologistics.com





Láser Galicia, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Láser Galicia es la referencia para el corte por láser de chapa y tubo, plegado y soldadura en la zona noroeste de España. Esta empresa, dotada de la más avanzada tecnología en el Sector y radicada en el polígono A Granxa en Porriño, está avalada por la experiencia del grupo Láser Ebro, líder nacional en el corte por láser. Láser Galicia dispone de las certificaciones de calidad ISO 9001:2008, IATF 16949, IAQG 9100, EN 1090-2, EN 1090-3 e ISO 3834-2, otorgadas por AENOR.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Subcontratación de procesos

Corte por láser: acero al carbono, inox, aluminio (25mm), cobre y latón (10mm).
Corte de tubos: Diámetro máx. 250mm; largo máx 4500mm; y espesor máx 10mm en acero al carbono, 6mm en acero inoxidable y 5mm en aluminio.
Plegado: hasta 4 metros y 320 t.
Soldadura: de acero al carbono, inox y aluminio.
Posibilidad de suministrar la pieza terminada con los tratamientos superficiales requeridos (pintura, galvanizado en caliente, anodizado, cincado, etc.). Fabricación desde un prototipo hasta series pequeñas, medianas y grandes.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Procesos de unión

9 máquinas de corte por láser de C02 y fibra.
11 plegadoras de control numérico, totalmente automatizadas y programadas por un sistema CAD en 3D.
Área de calderería con soldadores homologados (soldadura manual TIG, MIG y MAG, y soldadura robotizada).
Centro de corte de tubo (con opción de corte biselado a 45º).

Principales clientes

Los productos de Láser Galicia se distribuyen entre una gran cantidad de empresas dedicadas a la producción mecánica, destacando las empresas auxiliares del sector de automoción.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial A Granxa, Parcela 17
36400 Porriño
Telf: 986 342 239
Fax: 986 342 253

Web / Correo electrónico

http://www.lasergalicia.com

mail@lasergalicia.net





Lear Corporation Pontevedra, S.L.U.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Lear Corporation Pontevedra tiene sus orígenes en el año 1952, lo que la convierte en una empresa con más de 50 años de tradición industrial. En 2001 es adquirida por el Grupo Accionarial Antolín, empezando en ese momento una nueva etapa de crecimiento y mejora, lo que supuso una reorganización general de la empresa en busca de la eficiencia.
En Abril de 2017 se produce la compra por parte de Lear Corporation de la Unidad de Asientos de Grupo Antolín, formando así parte de una empresa líder global, con gran experiencia en calidad e innovación.
Con dos plantas situadas en Porriño y norte de Portugal, su actividad se centra, al 100%, en la industria de componentes del automóvil. Lear Corporation Pontevedra se caracteriza por tener desarrollo e industralización propia, además de la producción de componentes metálicos en diversas tecnologías: perfilado, cintrado, estampado, curvado y soldadura. Suministramos componentes a 44 plantas de clientes en más de 10 países. La empresa está orientada a la satisfacción de los clientes, la innovación es uno de los pilares estratégicos de su actividad; su liderazgo y garantía de futuro avalan productos de alto valor añadido.

Productos y servicios

Módulo o función

- Elementos exteriores
- Fachada delantera
- Fachada trasera
- Maletero
- Módulo puerta
- Puesto de conducción
- Techo

– Protección ocupantes: separadores de carga, refuerzos laterales, paragolpes.
– Perfilado de estructura: superestructura, absorbedores de impacto, arcos de techo.
– Elementos de guiado de vidrio: guías de vidrio, separadores de vidrio, carril de elevalunas, marco de puerta.
– Subconjuntos funcionales.
En lo que innovaciones se refiere, cabe mencionar el desarrollo de nuevos procesos de perfilado en colaboración con proveedores y centros tecnológicos; un nuevo concepto de separadores de carga para Groupe PSA, proveedores y centros tecnológicos; y una nueva solución para el anclaje y deslizamiento de guías de puerta.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Procesos de unión

– Transformación de metales: desarrollo y producción de componentes metálicos en diversas tecnologías (soldadura, curvado, cintrado, estampado y perfilado). La empresa ofrece diseños más flexibles, reducción de peso y de consumo de material, con una inversión muy reducida. La utilización de materiales de ultra alto límite elástico, hace que el producto final esté a la vanguardia de las necesidades de los clientes, tanto en coste como en requerimientos técnicos.
– Extensa experiencia en el diseño y fabricación de utillajes y máquinas para sistemas de perfilado.

Principales clientes

Stellantis, Renault, Daimler, General Motors.

Contacto

Dirección y teléfono

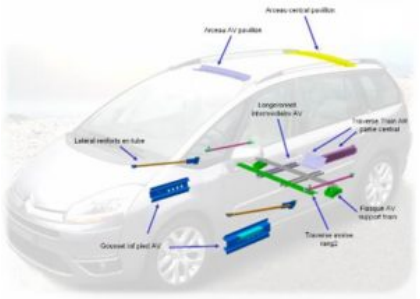
Polígono Industrial As Gándaras Parc. R Mitad Norte
36400 Porriño
Telf: 986 823 800
Fax: 986 823 863

Web / Correo electrónico

http://www.lear.com

info.pontevedra@lear.com





Lear European Holding, S.L.U.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Esta compañía es un proveedor global de componentes de interior del automóvil que ofrece a sus clientes un servicio integral que va desde la concepción al diseño, desarrollo, fabricación y distribución de techos, puertas y asientos. Esta multinacional española opera en 25 países, con más de 120 plantas y 25 oficinas técnico-comerciales. El Grupo cuenta con los equipos humanos y las más avanzadas tecnologías capaces de integrarse en las estructuras de sus clientes, a los que acompaña en sus proyectos por todo el mundo, suministrándoles “in situ” productos y servicios de la máxima calidad. Lear Corporation Vigo nace a mediados de 2005 con objeto de fabricar los asientos del Citroën C4 Picasso (segunda y tercera fila). Actualmente fabrica los asientos de segunda y tercera fila del nuevo Citroën C4 Picasso. La empresa cuenta con una superficie en torno a los 23.000 m2; 10.000 m2 destinados a superficie productiva y en torno a 1.400 m2 son oficinas.

Productos y servicios

Módulo o función

Asientos

– La actividad principal de la empresa es la fabricación de los asientos fila 2 y 3 del vehículo C4 Picasso nuevo, donde son ensamblados en Syncro y posteriormente suministrados al centro de producción de Groupe PSA Vigo. Los asientos pueden ofrecer las siguientes prestaciones: escamoteado, función correderas, función confort (modificación del ángulo del respaldo) y función cinema (levanta el cojín hacia el asiento aumentando el espacio en la parte trasera del vehículo), entre otras.
– Existe una segunda línea de productos consistente en subconjuntos comunes entre los asientos C4 Picasso y Peugeot 5008, donde se opera como centro logístico y de adaptación antes del envío a su cliente final Johnson Controls, situado en Neuenburg am Rhein (Alemania).
Para ambos productos existe variación de tejidos, con lo que las posibilidades de acabado se multiplican.

Procesos y tecnologías

Montaje

La superficie productiva se compone de 4 líneas principales de fabricación (en las que se ensamblan los diferentes componentes que constituyen los asientos) y una línea auxiliar de dos puestos de montaje para la fabricación del Faux Plancher, subconjunto que forma parte del asiento fila 2. Este tipo de líneas son denominadas “stop & go”, puesto que se paran en posiciones prefijadas para que el operario pueda realizar el montaje correspondiente y una vez finalizado, tras un tiempo preestablecido, la línea se pone en movimiento trasladando al puesto siguiente el asiento. Los útiles de montaje están dotados de una tarjeta de memoria en la que se graban los datos necesarios para la fabricación del asiento y aquellos datos de traza necesarios. Así mismo estos útiles de montaje están dotados de los movimientos necesarios para el montaje del asiento sin necesidad de sacarlos a puestos auxiliares. La planta funciona en secuencia JIT y su actividad va paralela a la subida en cadencia del nuevo vehículo.

Principales clientes

Stellantis.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Tecnológico y Logístico de Valladares
Parcela 11-12
36315 Vigo
Telf: 986 829 700
Fax: 986 829 735

Web / Correo electrónico

http://www.lear.com

Ledisson Automation & IT, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Ledisson A&IT ofrece soluciones a las necesidades de automatización, especializándose en la programación online y offline de robots (Fanuc, ABB, Kuka, Yaskawa, etc.) y de PLCs (Siemens, Rockwell, etc.), la optimización del tiempo ciclo en las líneas de producción, la elaboración de la documentacion de los robots y el análisis de líneas robotizadas. Ha realizado proyectos en toda Europa para los principales fabricantes de vehículos y proveedores tier1 y tier2, como Volkswagen, Skoda, Opel, Ford, Mercedes-Benz o Gestamp, entre otros. También está trabajando en proyectos con robots colaborativos (cobots), como Universal Robots y KUKA LBR IIWA.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica

Servicio de programación de robots (de las marcas KUKA, ABB, FANUC, Yaskawa, etc.) para la manipulación, soldadura, mástico y clinchado y programación de PLCs (de las marcas Siemens S7, Rockwell etc.), tanto offline como online.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Robótica y PLC.

Principales clientes

Volkswagen, Skoda, Mercedes-Benz, Gestamp, Kuka Systems, ABB, TMS, EDAG-FFT y Airbus.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial A Granxa Parcela 259, nave 15
36400 O Porriño
Telf: 986 115 281

Web / Correo electrónico

http://www.ledissonait.com

info@ledissonait.com

Little Electric Car España, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Little Electric Cars desarrolla, industrializa y comercializa vehículos 100% eléctricos. Su actividad comenzó en 2010 con una planta en Mos. Esta compañía nace como respuesta a la inquietud de un grupo de profesionales de la automoción, muy sensibilizados con la conservación del medio ambiente. Los componentes que integran nuestros vehículos se ensamblan en nuestra fábrica, lo que nos permite "customizarlos" según la demanda del cliente. Somos una alternativa limpia para desplazamientos en ciudades y zonas costeras, tanto para particulares como para flotas de empresas con naves de grandes dimensiones, polígonos industriales o zonas naturales como zoos y parques forestales.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

Diversos

Little diseña, fabrica y comercializa vehículos 100% eléctricos en sus instalaciones de Mos, utilizando componentes europeos. Actualmente dispone de dos modelos:
– El Little4: vehículo utilitario perfecto para desplazamientos urbanos. Se puede conseguir en su versión cabrio, vintage o comercial.
– El Ebox: creado en 2012, va dirigido a flotas de empresas con naves de grandes dimensiones, polígonos industriales o zonas naturales como zoos y parques forestales. El Ebox puede encontrarse en versión 2 y 6 plazas.
La filosofía de esta compañía es ofrecer a sus clientes el producto que desean. Por ello ha creado "The Factory": un servicio único para personalizar el vehículo (pintura flota, accesorios, diseño adaptado, carrocería decorada por un artista, etc.). De esta forma, el cliente será poseedor de un modelo único.

Procesos y tecnologías

Montaje

Desde el departamento de diseño se genera el boceto del vehículo, el cual es llevado a cabo por el departamento de fabricación y ensamblaje. A través de unos rigurosos controles de calidad, la empresa puede emitir sus propias fichas técnicas. Así, en la planta de Little se lleva a cabo el proceso completo de fabricación del vehículo.

Principales clientes

Iberdrola, Inditex, Empresa Cubana de Aeropuertos y Servicios Aeronáuticos (Ecasa), Mancomunidad Sureste de Gran Canaria, Zoológico de Viena, Parque Natural de Monfragüe, Realvi, Transimport, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Polg. Ind. O Rebullón s/n, módulo 8
36416 Mos
Telf: 900 48 00 00

Web / Correo electrónico

http://www.little-cars.es

comercial@little-cars.es





Logicmelt Technologies, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 3
Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Logicmelt es una empresa de servicios tecnológicos orientados a la modernización y digitalización de la industria del automóvil. Ofrece servicios de desarrollo e implementación de sistemas de captura de datos, control, detección de defectos y problemáticas similares, apoyándose en las tecnologías punteras de Inteligencia Artificial y Edge Computing. Su objetivo es ayudar a las empresas del entorno a actualizarse a los estándares seguidos por la Industria 4.0.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Diversos
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios

• Asistencia al operario con visión artificial: se basa en el uso de cámaras en conjunto con técnicas avanzadas de Visión Artificial para desarrollar sistemas de asistencia al operario a medida a un coste bajo.
• Solución de inteligencia artificial para la detección de EPIs: permite detectar el correcto uso de mascarillas, cascos, botas o cualquier otro elemento de protección, evitando a su vez el acceso a zonas peligrosas.
• Solución de detección de defectos mediante visión artificial: la Inteligencia Artificial de Logicmelt para la detección de defectos es el soporte perfecto para el control de calidad, aumentando la efectividad y reduciendo costes.
• Solución para la Detección de anomalías: permite capturar y procesar datos del proceso productivo a través de la tecnología Edge.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Conformado de textil
- Conformado metal
- Procesos madera

Logicmelt trata de cubrir la demanda de tecnología para la Industria 4.0 ofreciendo dos servicios claros que permitan, además, diferenciarse de la competencia:
• Proveedor IA: comprende desde el análisis de valor de los datos del cliente, hasta el diseño y entrenamiento de algoritmos IA, que, utilizando datos previamente capturados, generen un modelo de IA que resuelva un problema concreto.
• Proveedor Edge: comprende la implementación física de algoritmos de adquisición, procesamiento y envío de datos usando plataformas electrónicas embebidas.

Contacto

Dirección y teléfono

Carretera de Bueu 11, 4ºD
36945 Cangas
Telf: 666 189 354

Web / Correo electrónico

http://www.logicmelt.com

logicmelt@logicmelt.com

Lupeon, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1
Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Esta compañía es una ingeniería especializada en la integración y desarrollo de soluciones y procesos innovadores mediante fabricación aditiva o impresión 3D.

Productos y servicios

Módulo o función

- Asientos
- Boca de carga
- Compartimento motor
- Depósitos
- Electrónica del motor
- Elementos exteriores
- Escape y colector de escape
- Fachada delantera
- Fachada trasera
- Frenos y dirección
- Iluminación, señalización y visibilidad
- Maletero
- Módulo puerta
- Motor
- Puesto de conducción
- Revestimiento suelo
- Sistema de unión a suelo
- Techo
- Transmisión

Fabricación en materiales metálicos o poliméricos de componentes o piezas optimizadas mediante fabricación aditiva, consiguiendo mejorar sus funciones, reduciendo su peso o creando nuevas geometrías superficiales complejas.

Servicios auxiliares

- Ingeniería
- Matricería y utillajes

Ingeniería de optimización de garras robóticas o manipuladores de sistemas de automoción de procesos en líneas de producción; ingeniería inversa de desarrollo de producto; ingeniería de diseño y optimización estructural de piezas para fabricación mediante impresión 3D industrial.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Fabricación aditiva en materiales metálicos (acero, aluminio, titanio, inconel), poliméricos (nylon, abs, composite, carbono) y software específico de diseño de fabricación aditiva y optimización estructural FEM.

Principales clientes

ZF, Borgwarner, Stellantis, GKN Driveline, Denso, Benteler, Gonvarri, Gestamp, etc.

Contacto

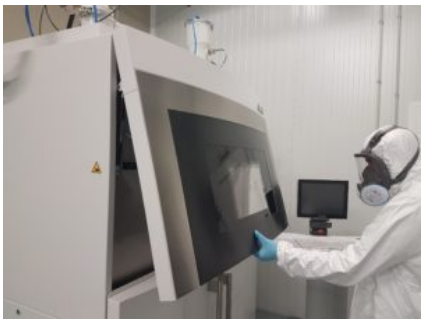
Dirección y teléfono

Polígono Industrial Porto do Molle – Nave 7A
Buzón 29
36350 Nigrán
Telf: 986 118 131

Web / Correo electrónico

http://www.lupeon.com

admin@lupeon.com



Madera Fiber Technologies, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

La planta de Madera Fiber Technologies, S.L, ubicada en O Porriño (entorno de Vigo), está especializada en la fabricación de elementos destinados a recubrir los interiores de automóviles, tales como: paneles de puerta, insertos y guarnecidos de puertas y paneles traseros de asientos. Estos productos se elaboran, principalmente, a partir de la fibra de madera de pino y fibras sintéticas, que posteriormente se revisten de cuero o productos textiles.

Productos y servicios

Módulo o función

- Asientos
- Maletero
- Módulo puerta

Productos:
– Manta de fibra de madera con resinas personalizadas para cada cliente, con densidades entre 1.000 y 2.400 gr/m2.
– Mantas NFPP con amplio abanico de densidades según necesidad del cliente.
– Piezas prensadas de fibra de madera con las características y forma suministradas por el cliente.
– Piezas acabadas con forrado en piel o tela. Los productos suministrables bajo esta tecnología son insertos, paneles de puertas, paneles traseros de asientos, bandejas, etc.
Sus productos ofrecen las siguientes ventajas: baja densidad (lo que supone una importante reducción de peso en comparación con otros materiales); aislante de ruido y calor; estabilidad de forma y dimensional; la calidad superficial de las piezas en fibra de madera permite su recubrimiento con tejidos y cuero, sin necesidad de utilizar espumas o tejidos intermedios; baja dependencia del petróleo (estabilidad de precios); utillajes de prensado y forrado más baratos; menor tiempo de desarrollo y modificación del producto.

Procesos y tecnologías

- Conformado de textil
- Otras tecnologías

• Fabricación de mantas en fibra de madera (WFC y NFPP).
• Termoconformado de piezas a partir de mantas.
• Corte de tejidos.
• Forrado de piezas por presión.

Principales clientes

Ford, Daimler AG, Stellantis, BMW, VW, GM, Opel, Renault, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial As Gándaras, Parcela 205
36400 Porriño
Telf: 986 344 036
Fax: 986 333 562

Web / Correo electrónico

http:// www.madera-fiber.com

info@madera-fiber.com





Magna Seating Vigo, S.A.U.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

La multinacional Magna adquirió el Grupo Viza en 2019, reforzando de forma significativa las capacidades de producto e ingeniería de procesos de Magna Seating en Europa.
Magna Seating Vigo es proveedor de estructuras de asientos y otros componentes para automoción.

Productos y servicios

Módulo o función

- Asientos
- Cockpit

– Estructuras: diseño, desarrollo e industrialización de estructuras de asiento.
– Piezas estampadas: suministro en interno y a cliente de pequeños subconjuntos soldados.
– Mecanismos: diseño, desarrollo e industrialización de cerrojos y reglajes en altura discontinuos.
Esta compañía pone a disposición de sus clientes un equipo de desarrollo para ofrecer servicio en las fases de diseño y concepción, como complemento a la industrialización. Además, en colaboración con CTAG, da cobertura en las fases de FEA y validación.

Procesos y tecnologías

Conformado metal	– Conformado de metal: estampación, curvado de tubos y conformado de varillas.
Montaje	– Procesos de unión: soldadura (MAG, láser, resistencia), remachado, conformado en extremos.
Procesos de unión	– Tratamiento superficies y acabado: desengrase, cataforesis, pintura en polvo.
Tratamiento superficies y acabado	– Montajes: ensamblado, atornillado y verificación funcional.

Principales clientes

Adient, Audi, Citroën, Dacia, Fiat, Forvia, Lear Corporation, Mercedes, Opel, Peugeot, Porsche, Renault, Toyota, Volkswagen.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial As Gándaras Parcela 206 C
36400 Porriño
Telf: 986 344 154

Web / Correo electrónico

http://www.magna.com/es





Maier Ferroplast, Sociedade Cooperativa Galega

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Maier Ferroplast S.Coop es una cooperativa perteneciente al grupo Maier S.Coop. Es la mayor cooperativa industrial de Galicia. Su fortaleza reside en la implicación de su colectivo, en el que además, los trabajadores son socios de la empresa, con un alto nivel de compromiso y participación en las decisiones de la empresa, así como en los resultados de la misma. Son especialistas en decoración de piezas plásticas y realización de piezas plásticas de alta complejidad funcional.

Productos y servicios

Módulo o función	
Boca de carga	– Piezas con acabados estéticos logrados con pinturas alto brillo y con tecnología láser. – Piezas de inyección bimaterial alto brillo. – Inyección y montaje de piezas técnicas de alta complejidad funcional.
Cockpit	
Consola central	
Elementos exteriores	
Maletero	
Módulo puerta	
Puesto de conducción	

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Montaje
- Tratamiento superficies y acabado

– Máquinas de inyección: 20 monomateria y 8 bimateria. 6 máquinas entre 100-300t; 8 máquinas entre 300-500t; 10 máquinas entre 500-1000t; 4 máquinas entre 1000-2300t.
– 2 líneas de pintura.
– 3 máquinas láser.
– 2 áreas de montaje.

Principales clientes

Stellantis, Visteon, General Motors, Dalphimetal, Mercedes, Grupo Antolín, Faurecia, IAC Group S.L.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Indus. A Granxa, Paralela 2, Rúa I
36400 Porriño
Telf: 986 343 420
Fax: 986 342 999

Web / Correo electrónico

http://www.maier.es

ferroplast@mp.maier.es



Mantenimientos Industriales Sulcer, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 3
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Mantenimientos Industriales Sulcer fue fundada en 1994 con la finalidad de proveer un servicio de reparación y mantenimiento de maquinaria industrial y equipos a diversas empresas en la provincia de Pontevedra (Galicia). Lleva a cabo su actividad en múltiples sectores, como el naval o la automoción.
En 1998, Mantenimientos Industriales Sulcer comienza la estampación en frío de metales, principalmente para el sector de la automoción gallega. A partir de esta fecha, la empresa se encuentra provista del equipamiento necesario para satisfacer las necesidades, en terminos de calidad y producción, de las principales empresas del sector. Además se introduce también en el negocio de la venta de maquinaría industrial (prensas mecánicas, prensas hidráulicas, prensas excentricas, tornos, fresadoras, etc.) en toda España.

Productos y servicios

Módulo o función

- Fachada delantera
- Fachada trasera
- Módulo puerta

Componentes y conjuntos metálicos con o sin revestimiento, realizados por proceso de estampación y ensamblaje.

Servicios auxiliares

- Mantenimiento y servicios
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas

– Realización de reparaciones y mantenimientos de maquinaria y equipos industriales (especialidad prensas).
– Concepción y fabricación de útiles de estampación y medios de ensamblaje y control.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje

– Estampación en frío de metales con prensas de estampación que van desde 10 t a 500 t, con alimentación automática o manual.
– Montaje y desmontaje de prensas de estampación de gran tonelaje.

Principales clientes

Lear Corporation, Gestamp Portugal, Inergy Automotive, Rodinor y Maximino Seoane.

Contacto

Dirección y teléfono

Carretera A Pasaxe 11
36316 Gondomar
Telf: 986 469 151
Fax: 986 469 486

Web / Correo electrónico

http://www.misulcer.com

misulcer@misulcer.com

Marsan Transformaciones Superficiales, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Grupo Marsan es especialista en revestimientos superficiales para automoción, con fines de protección, funcionalidad y aspecto. Complementariamente, cubre la transformación metálica, los ensamblajes y la logística de entregas. Cuenta con centro tecnológico propio, “M-TECH” y plantas en España (Vigo), Portugal (Valença) y México (Celaya y Villagrán).

Productos y servicios

Módulo o función	
Asientos Cockpit Compartimento motor Depósitos Elementos exteriores Fachada delantera Fachada trasera Maletero Módulo puerta Motor Puesto de conducción Sistema de unión a suelo Techo	Produce una amplia variedad de piezas (destinadas a distintas partes del vehículo), que integran tecnologías de estampación, soldadura, montaje y ensamblaje, y a las que pueden aplicar revestimientos supreficiales para protección.

Servicios auxiliares	
Centros tecnológicos Logística y transporte Matricería y utillajes Subcontratación de procesos	– Revestimientos: cataforesis, pintura en polvo y líquida. – Transformación metálica: desde la ingeniería de diseño y la fabricación y puesta a punto de utillajes de estampación y soldadura, hasta la homologación de 1as muestras, 1as preseries y producción en serie. – Ensamblajes: clipados, anti-ruidos y montaje de piezas. – Optimización logística – M-TECH: Proyectos I+D+i y asesoramiento a clientes.

Procesos y tecnologías

Conformado metal Montaje Procesos de unión Tratamiento superficies y acabado	-Línea de cataforesis (dimensiones máx: 2400mm x 600mm x 1600mm); transportador Power and Free de 265m de longitud; túnel de pretratamiento en aspersión (TTS) en acero inoxidable: 9 etapas y Fosfatado (Microcristalino/Tricatriónico). -Línea de pintura en polvo (dimensiones máx: 1600mm x 500mm x 1600mm); transportador Power and Free de 283m de longitud; túnel de pretratamiento en aspersión (TTS) en acero inoxidable: 9 etapas y Fosfatado (Microcristalino/Tricatriónico). -Prensas de estampación progresiva (2X 400t / 1x 250t / 2x 160t) y manuales (40t a 200t). -Equipos de soldadura (por puntos, TIG y electrosoldadura).

Principales clientes

Lear, Benteler, Snop, Antolín, Inergy, Akwell, Viza, Gestamp, ACS, Borgwarner, P.O., Estamp. Rubí, GKN,etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Tecnológico y Logístico de Vigo Rúa B – Parcela 10.09
36314 Vigo
Telf: 986 270 804
Fax: 986 270 820

Web / Correo electrónico

http://www.grupomarsan.com

info@grupomarsan.com





Matricería Galega, S.L. (Matrigalsa)

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

MATRIGALSA es una empresa gallega con una sólida trayectoria en el sector industrial español que apuesta por adecuar los medios de producción a las tecnologías más punteras y actuales del mercado. Centra su actividad en diferentes áreas que prestan servicios complementarios:
– Diseño y construcción de moldes para fundición inyectada (Al-Mg)
– Gestión integral de proyectos de moldes de plástico
– Mantenimiento de moldes (Plástico, fundición inyectada…)
– Utillajes para el calentamiento por inducción

Productos y servicios

Servicios auxiliares

Matricería y utillajes

Fabrica moldes para la fundición inyectada a alta presión, de aluminio y magnesio, con cierta complejidad técnica, para piezas de automoción, tales como cajas de transmisión, bandejas de aceite, etc. También moldes de machos de arena y fundición inyectada a baja presión para los sistemas de amortiguación de vehículos de alta gama.
Adicionalmente, Matrigalsa dispone de maquinaria para la realización de procesos específicos de mecanizado.

Procesos y tecnologías

Conformado metal

Otras tecnologías

– Máquinas de fresado de alta velocidad de 3 y 5 ejes, dimensiones hasta 3.000 x 1.600 mm
– Máquinas de electroerosión de hilo y penetración
– Prensas de cierre de moldes
– Torneado CNC y rectificado de interiores, exteriores y planos.

Principales clientes

Nemak, TRW, Lear, Denso, Cie Automotive, GKN, Fundiciones Inyectadas Alavesas, Renault, etc.

Contacto

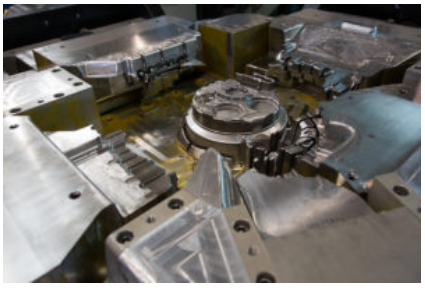
Dirección y teléfono

Polígono Industrial A Granxa, Calle F – Paralela 3 – Parcela 55.03
36400 Porriño
Telf: 986 277 300
Fax: 986 250 825

Web / Correo electrónico

http://www.matrigalsa.com

matrigalsa@matrigalsa.com





MCSyncro Vigo, S.A.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★★☆	👤👤👤👤	Cadena de valor principal Tier 1

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

MCSyncro es una ”joint venture” de Michelín Continental y fue constituida en el año 2001 con el objetivo de comercializar conjuntos montados de neumáticos y ruedas para automóviles, camiones y, en general, toda clase de vehículos.

Productos y servicios

Módulo o función

Sistema de unión a suelo

Ensamblaje de conjuntos montados.

Procesos y tecnologías

Montaje

Dispone de tres líneas automáticas de montaje y dos tapices de secuenciado automático.

Principales clientes

Stellantis, Renault España.

MC SYNCRO

Contacto

Dirección y teléfono

Área Portuaria de Bouzas – Recinto Zona Franca – Nave 1
36208 Vigo
Telf: 986 214 172

Web / Correo electrónico

http://www.eurofitgroup.com

admon@eurofitgroup.com

Mecanizados Atlántida, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Mecanizados Atlántida S.L., creada en 1987, se ha especializado en el diseño, montaje, construcción, programación y puesta a punto de líneas de montaje de componentes para la industria en general y la del automóvil en particular. Aunque en sus inicios el mercado era únicamente local, durante los últimos años, la expansión a mercados internacionales ha propiciado que la exportación a todos los continentes sea una de las señas identificativas de Mecanizados Atlántida. Las capacidades y experiencia en montajes de componentes, principalmente metálicos, se ha materializado en proyectos de alta complejidad, con un alto nivel de robotización y con exigencias de aseguramiento de producto elevadas, capaces de satisfacer los requisitos de cada industria.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Ingeniería
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas

– Bienes de equipo y líneas de montaje
– Equipos de dosificación de grasa
– Equipos de control por visión artificial
– Sistemas específicos de inspección y poka-yokes

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Otras tecnologías

Capacidad de diseño, construcción, automatización e implementación de líneas de montaje de componentes

Principales clientes

Grupo GKN, AAM International SARL, Universal Balancing Ltd, DHB Industria e Comercio S.A.

Contacto

Dirección y teléfono

PTL de Vigo, calle B, Parcela 10.06
36312 Vigo
Telf: 986 475 000
Fax: 986 475 001

Web / Correo electrónico

http://www.precisgalgroup.com

comercial@precisgalgroup.com





Mecanizados Castro Galicia, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Mecanizados Castro Galicia, creada en el año 1.996, se dedica principalmente al desarrollo y fabricación de soluciones específicas para la mejora y automatización de procesos productivos industriales para el sector de automoción.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

Maquinaria y pequeñas líneas integradas

Desarrolla soluciones a medida para ensamblaje, verificación y fabricación de componentes. Disponen de departamento de diseño propio para crear la maquinaria adecuada a cada necesidad, según las especificaciones del cliente. Cuentan también con equipamiento necesario para la fabricación y montaje de máquinas tanto manuales como automatizadas. Disponen de medios para el mecanizado de series cortas para clientes de automoción.

Procesos y tecnologías

Otras tecnologías

Cuentan con: oficina técnica (departamento de diseño mecánico), producción (taller de mecanizado) y montaje (zona de montaje y puesto de maquinaria).

Principales clientes

Grupo Maier, Grupo Antolín y Grupo Ezquerra.

Contacto

Dirección y teléfono

Avda. Principal, Parc.33 Polígono Industrial A Granxa
36400 Porriño
Telf: 986 281 046
Fax: 986 253 611

Web / Correo electrónico

http://www.mecanizadoscastro.com/

principal@mecanizadoscastro.com

Mecanizados Rodríguez Fernández, S.L. (MRF)

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Mecanizados Rodríguez Fernández, S.L fue fundada en 1966 en la provincia de Ourense y se dedica principalmente a la fabricación de accesorios de carrocería industrial. Cuenta con una amplia experiencia en el diseño, desarrollo y fabricación de nuevos productos metálicos, principalmente en acero inoxidable.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Matricería y utillajes
- Subcontratación de procesos

– Fabricación de piezas metálicas por conformado de chapa, en acero inoxidable AISI 304, AISI 316 y acero al carbono.
– Soldadura de todo tipo de piezas mediante TIG y MIG. Soldadura robotizada.
– Especialista en el tratamiento superficial de granallado y pulido de piezas inoxidables.
– Departamento técnico con gran experiencia en el diseño de nuevos productos y su adaptación a los procesos de fabricación.
– Diseño y fabricación de troqueles y todo tipo de utillajes para fabricación propia o de terceros.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Procesos de unión
- Tratamiento superficies y acabado

Los principales procesos con los que cuenta la planta de MRF son:
– Estampación
– Plegado
– Soldadura TIG y MIG
– CNC
– Corte por láser
– Granallado
– Pulido.

Principales clientes

Chereau, Humbaur y Lecitrailer.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Empresarial de Pereiro de Aguiar Vía Principal s/n
32792 Pereiro de Aguiar
Telf: 988 519 413
Fax: 988 519 404

Web / Correo electrónico

http://www.mrfsolutions.com

mrfglobal@mrf.es





Megatech Industries Orense, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Megatech es un proveedor internacional de automoción, especializado en el desarrollo y producción de sistemas, módulos y componentes plásticos para el interior y exterior de turismos, furgonetas y vehículos comerciales.

Productos y servicios

Módulo o función	La actividad de la planta de Megatech en Ourense se centra en 7 grupos diferenciados:
Asientos	•Módulos (consolas centrales, consolas techo, cajas electrónicas, etc.)
Cockpit	•Piezas interiores (columnas)
Compartimento motor	•Piezas de asiento
Consola central	•Piezas exteriores (molduras capó, vierteaguas, taloneras, paso ruedas, protectores ejes traseros)
Elementos exteriores	•Componentes de paneles de puerta
Fachada delantera	•Componentes de salpicadero
Fachada trasera	•Componentes electrónicos (para otros sectores distintos del de automoción)
Maletero	
Módulo puerta	
Techo	

Procesos y tecnologías

Conformado de plástico	•Transformación de material plástico por medio de inyección (tradicional, bajo presión (IMD), bimateria, trimateria, multicolor, con gas y agua). Máquinas hasta 2.300t.
Montaje	•Procesos, industrialización: corte por láser, rebordeo, soldadura por ultrasonido, ensamblaje de módulos, cromado al vacío, pintado y estampado.
Procesos de unión	
Tratamiento superficies y acabado	

Principales clientes

Fabricantes de vehículos: Volkswagen, Audi, Skoda, Seat, Porsche, Bentley, General Motors, Mercedes Benz, BMW, Mini, Rolls Royce, Peugeot, Citroën, Toyota Peugeot Citroën Automobile (TPCA), Kia, Hyundai, Renault y Honda.
Proveedores de nivel 1: Johnson Controls, Valeo, Faurecia, Plastic Omnium, Grupo Antolín, Mahle, Magna y Automotive Lighting.
Otros clientes fuera del sector de automoción: Bosch y Schneider Electric.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Empresarial Pereiro de Aguiar, Parcelas nº 21-22-23
32710 Pereiro de Aguiar – Ourense
Telf: 988 256 320
Fax: 988 256 321

Web / Correo electrónico

http://www.megatech-industries.com

info.es@mgtindustries.com





Meycatec, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Caldererí a y mecanizado de piezas de todo tipo de materiales: hierro, inox, bronce, nylon, aluminio, etc. para el sector de automoción y naval.

Productos y servicios

Módulo o función	Fabricación de distintos tipos de piezas: chasis, juegos de barras, piezas pequeñas como bisagras, embellecedores, casquillos, etc.
Asientos	
Depósitos	
Elementos exteriores	
Escape y colector de escape	
Fachada delantera	
Iluminación, señalización y visibilidad	
Maletero	
Módulo puerta	
Motor	
Puesto de conducción	
Revestimiento suelo	
Sistema de unión a suelo	

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Conformado metal
- Procesos de unión
- Tratamiento superficies y acabado

Principales clientes

Carrocera Castrosua, Castro Carrocera, Castro Inversión y Desarrollo, Fundivisa, Thune Eureka, Prefabricaciones y Contratas.

Contacto

Dirección y teléfono

Paseo Mirador da Ria, 1H (Pol. Ind. De Catoira, parc. 3)
36612 Cores-Abalo, Catoira
Telf: 986 500 590

Web / Correo electrónico

http://www.meycatec.com

meycatec@meycatec.com



Mooxvice Solutions, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Mooxvice Solutions, fundada en 2020, es una empresa de ingeniería especializada en la implantación y despliegue de soluciones de monitorización IoT en ámbitos profesionales. Cuenta con disposición de soluciones tecnológicas de redes de comunicaciones avanzadas y el compromiso con la excelencia para abordar los desafíos críticos de la monitorización en tiempo real, impulsando la eficiencia y la toma de decisiones en la industria.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería

Mooxvice Solutions aporta su enfoque de monitorización IoT, que ofrece soluciones flexibles y altamente eficientes para cubrir estas necesidades. A través de una innovadora combinación de redes inalámbricas de topología malla junto con el procesamiento distribuido, transforma el modo en que las empresas optimizan sus operaciones industriales. Sus características clave son:
– Red de Malla: enrutamiento AD-HOC; Auto-organizable; Fiabilidad y Tolerancia a Fallos; Seguridad Robusta.
– Procesamiento distribuido: cada nodo de la red realiza un procesamiento distribuido de la información recopilada. Esto implica que cada dispositivo tiene la capacidad de procesar localmente datos, reduciendo la carga de red y permitiendo un análisis más rápido y preciso.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

En Mooxvice cuentan con una variedad de dispositivos y sistemas que permiten ofrecer soluciones tecnológicas avanzadas.
– Dispositivos: equipados con procesadores ARMCortex, que van desde modelos A7 hasta A53, con frecuencias de funcionamiento que oscilan entre 800 MHz y 1.8 GHz. Estos procesadores proporcionan un rendimiento sólido para ejecutar una variedad de aplicaciones. La memoria RAM disponible en los dispositivos varía desde 1 GB hasta 8 GB de LPDDR3 o LPDDR4, lo que garantiza un rendimiento fluido y una multitarea eficiente para las aplicaciones más exigentes. En términos de almacenamiento, los dispositivos están equipados con opciones que van desde 4 GB hasta 32 GB de almacenamiento eMMC, lo que permite almacenar grandes cantidades de datos localmente. Todos los dispositivos funcionan con el sistema operativo Linux Yocto Real-Time, optimizado para aplicaciones de tiempo real y compatible con contenedores Docker, lo que facilita el desarrollo y la implementación de aplicaciones.
– Conectividad: Los dispositivos ofrecen una amplia gama de opciones de conectividad, incluyendo Ethernet, RS232, RS485, SDI12, PPI, Profibus, Profinet, ModBus TCP/RTU, EtherCAT, Wi-Fi, Bluetooth, 5G/LTE, NarrowBand IoT, ZigBee, DigiMesh y Lora. Esto garantiza una conectividad versátil y robusta en una variedad de entornos y aplicaciones.
– Especificaciones técnicas: Los dispositivos son alimentados con un voltaje de 7-36VDC, con un consumo máximo de energía de 7W, lo que los hace adecuados para una variedad de aplicaciones industriales. Además, los dispositivos están diseñados para funcionar en un rango de temperatura amplio, desde -40ºC hasta 85ºC, lo que los hace ideales para entornos exigentes y condiciones ambientales adversas.

Principales clientes

Empresas de la industria de la automoción.

Contacto

Dirección y teléfono

Rúa Iglesia 2, bajo
36300 Baiona
Telf: 622021441

Web / Correo electrónico

https://www.mooxvice.com/

admin@mooxvice.com





Movelco Mobility, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Movelco desarrolla, industrializa, fabrica, distribuye y comercializa la gama más amplia de vehículos 100% eléctricos. La empresa se enorgullece de su sólida experiencia en el sector de la movilidad sostenible. Pone al servicio del cliente su profesionalidad y experiencia, seguros de que podrán satisfacer todas sus exigencias. Movelco está soportada por una sólida estructura industrial y está participada por fabricantes de vehículos eléctricos de reconocido prestigio en el Sector y por un grupo de empresas líderes en la comercialización y postventa del sector del automóvil contando, a su vez, con el soporte y servicio postventa más avanzado y global del mercado.
Movelco es además una consultora de movilidad eléctrica que ofrece servicios de soporte en necesidades de logística sostenible. Ofrece soluciones personalizadas que se adaptan a las problemáticas específicas de cada cliente.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

Diversos

Movelco tiene dos líneas de trabajo:
– Por un lado, ofrece una amplia gama de vehículos eléctricos, desde motos y vehículos off-road, hasta vehículos 4×4, industriales, turismos y multiplazas.
– Por otro lado, ofrece servicios de consultoría de movilidad eléctrica, desarrollando sistemas logísticos sostenibles que cubran las necesidades de sus clientes. Estas soluciones son personalizadas y adaptadas a las especificaciones que se requieren. El compromiso de Movelco es dar soluciones que sean a la vez eficientes y 100% responsables con el medio ambiente.

Procesos y tecnologías

Montaje

– Línea de ensamblaje de vehículos.
– Departamento de consultoría y desarrollo de negocios.
– Departamento de diseño e innovación de sistemas logísticos.

Principales clientes

Inditex, Acciona, Iberdrola, Mancomunidad Sureste de Gran Canaria, Parque Natural de Monfragüe, Recalvi, ECASA (Empresa Cubana de Aeropuertos y Servicios Aeronáuticos), Administración Pública, Hogomar, Bodegas Altos de Torona, Transimport, Joma, Prosetecnisa, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Camiño Caramuxo, 41
36213 Vigo
Telf: 886 113 828

Web / Correo electrónico

http://www.movelco.com/

admin@movelco.com





Muutech Monitoring Solutions, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Muutech se creó en el año 2017 como una compañía de monitorización industrial y de TI. Ofrece servicios innovadores a las empresas, desde sensores a máquinas y sistemas de información, de forma sencilla en una sola plataforma. Ayudan, a cada usuario de los datos en la empresa, a acceder fácil y visualmente a la información en tiempo real, previniendo y detectando problemas, facilitando la toma de decisiones informadas.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería

Expertos en monitorización, proporcionan las herramientas y el servicio para ayudar a las empresas a obtener y correlacionar datos de diferentes fuentes (sensores IoT, robots, PLCs, APIs, MES, ERP, bases de datos, protocolos industriales, infraestructura de TI, comunicación en red, datos de negocio y comercio electrónico, etc.) rompiendo los silos de información. A través de una plataforma cloud u on-premise (Minerva), los datos se transforman en información a través de alarmas que combinan los datos de las distintas fuentes, su histórico y el tiempo real, con capacidad predictiva y que pueden desencadenar acciones automatizadas, lo que permite a los usuarios tomar decisiones en tiempo real impulsadas por los datos.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Trabajan desarrollando software con un equipo de ingeniería multidisciplinar, utilizando las últimas tecnologías en desarrollo, monitorización e infraestructura.

Principales clientes

Magna Seating Vigo, CIE Automotive, TBSI, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Área Portuaria de Bouzas s/n, Ed. Consorcio
Zona Franca Of1 – Oficina C2
36208 Vigo
Telf: 639 592 097

Web / Correo electrónico

http://www.muutech.com

info@muutech.com

Netun Solutions, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Netun desarrolla productos y servicios globales para dar soluciones tecnológicas, en el ámbito de la movilidad en carretera, a personas, administraciones y empresas.

Productos y servicios

Módulo o función

Elementos exteriores

Iluminación, señalización y visibilidad

Help Flash: marca pionera en dispositivos V16. La señalización en carretera más visible y segura.
Help Flash Smart: la baliza V16 que conecta con el móvil. En caso de accidente o avería sólo hay que colocar el Help Flash Smart y avisará automáticamente a la aseguradora o al servicio de emergencias, además de enviarles la localización.
Help Flash IoT: el dispositivo más avanzado de Help Flash integrará la tecnología NB-IoT de Vodafone permitiendo siempre la mejor cobertura en la conexión con la DGT 3.0.
Incidence: plataforma que recopila los datos de las incidencias en carretera para crear las soluciones que más se ajusten a las necesidades de todos los agentes implicados.

Procesos y tecnologías

Otras tecnologías

- IoT
- Big Data
- Lean Manufacturing

Principales clientes

Proveedores de los principales fabricantes de automóviles, aseguradoras y retailers entre los que se encuentran Ford, Volvo, Seat, Renault y Opel entre otros.

Contacto

Dirección y teléfono

C/ Colon 12, 3º
36201 Vigo
Telf: 919 912 366

Web / Correo electrónico

http://www.netunsolutions.com

maria@netunsolutions.com

OP Technical Center, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

OP Technical Center nació en 2007 con el objetivo de desarrollar, implementar y producir productos de cadencias pequeñas y medianas mediante la combinación de los centros de ingeniería, desarrollo y producción, basándose en los más altos estándares de calidad.

Productos y servicios

Módulo o función	
Consola central	Desarrollo y producción de componentes plásticos para el interior y exterior del vehículo. Desarrollo y producción de catadióptricos (elementos de señalización) e iluminación.
Elementos exteriores	
Fachada delantera	
Fachada trasera	
Iluminación, señalización y visibilidad	
Módulo puerta	
Puesto de conducción	
Sistemas de confort/interior	
Sistemas de información	
Techo	

Servicios auxiliares	
Automatización y robótica	Expertise y servicios a empresas en la concepción de plásticos. Expertise y servicios a empresas en utillajes de inyección.
Centros tecnológicos	
Diversos	
Ingeniería	
Logística y transporte	
Matricería y utillajes	
Subcontratación de procesos	

Procesos y tecnologías

Conformado de plástico	Inyección de plástico. Soldadura por ultrasonido.
Conformado metal	
Material eléctrico	
Montaje	
Otras tecnologías	
Procesos de unión	
Tratamiento superficies y acabado	

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial A Granxa s/n
36475 Porriño
Telf: 687 814 308

Web / Correo electrónico

http://www.teamoptc.com

soniaantao@teamoptc.com

Optare 5G, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Operador de servicios IoT industriales con especialización en despliegue y optimización de infraestructuras EDGE.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería

Procesos y tecnologías

Despliegue de infraestructuras EDGE que faciliten el desarrollo hacia una verdadera Industria 4.0.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Tecnológico y Logístico de Vigo (PTL), Calle C, Nave C7
36315 Vigo
Telf: 629 540 808

Web / Correo electrónico

http://www.optaresolutions.com

Otebra, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 3

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Otebra es una empresa, creada en el año 1982, que se dedica al conformado de varillas para la estructura metálica de asientos de automóviles, así como para otras partes del vehículo como volantes, protectores exteriores de faros, depósitos, hebillas guía cinturón, capot, frenos, maletero y puertas. Los productos de Otebra se dirigen fundamentalmente a proveedores de primeros equipos ubicados en Galicia, que representan más del 96% de su facturación. Menos del 4% de sus ventas proviene de clientes localizados en el resto de España o en el extranjero.

Productos y servicios

Módulo o función	
Asientos	– Varillas para la estructura metálica de los asientos – Varillas que van instaladas en los volantes del proyecto NISSAN F91G, en diámetros 5 y 12 mm
Depósitos	– Varillas de pedal de freno derecha e izquierda, desde el año 1996, para Inergy Automotive Systems
Fachada delantera	– Varillas denominadas bequillas que van en el capot de las furgonetas – Varillas denominadas travesaños que van exteriormente protegiendo los faros
Puesto de conducción	– Varillas denominadas cuna que van de sujeción en el depósito del combustible – Varilla hebilla cinturón

Procesos y tecnologías

Conformado metal

Sus procesos consisten en enderezar y cortar alambres de distintos diámetros (desde 2 a 12 mm) en medidas correspondientes al desarrollo de cada pieza, para seguidamente conformarlo mediante prensa, máquinas neumáticas o hidráulicas, según plano suministrado por el cliente. También se realizan piezas con máquina de control numérico con alambres de diámetros desde 4 a 10 mm.

Principales clientes

Proveedores de nivel 1 y Viza Automoción.

Contacto

Dirección y teléfono

Severino Cobas, 63 interior, Naves 3-4
36214 Vigo
Telf: 986 271 124

Web / Correo electrónico

administracion@otebra.com

Pirelo, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2
Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Empresa fundada en 1981, cuya actividad inicial fue la recuperación de asientos y respaldos para la industria del automóvil. Posteriormente diversifica su actividad, centrándose fundamentalmente en las siguientes actividades: corte y confección de fundas de asientos, cabezales y apoyacodos; troquelados de componentes para el automóvil en diferentes materiales; termoconformado de fieltros para el automóvil; corte de insertos; corte de espuma de poliuretano.

Productos y servicios

Módulo o función	
Asientos	– Fundas de asientos, cabezales y apoyacodos. – Espumas en diferentes espesores y densidades que, a través de sus clientes, son incorporadas a los módulos o funciones aquí indicadas.
Cockpit	
Compartimento motor	
Consola central	
Fachada delantera	
Maletero	
Materias primas	
Módulo puerta	
Revestimiento suelo	
Sistema de unión a suelo	

Servicios auxiliares

- Subcontratación de procesos

– Corte y troquelado de espumas de poliuretano en diferentes densidades y formatos.
– Troquelado de diferentes materiales adhesivos y sin adhesivar (moquetas, fibras sintéticas, cauchos, poliuretano, polietilenos, fieltros, etc.) con propiedades térmicas, insonorizantes, protección, etc.
– Confección de gran variedad de tejidos (polipiel, lonas, tejido automóvil, tyvek, evolon, etc.) para diferentes utilidades en el Sector.

Procesos y tecnologías

Conformado de plástico	Máquinas de coser; 2 troqueladoras (una de corte manual y otra automática); máquinas de corte de espuma.
Conformado de textil	
Montaje	
Procesos de unión	

Principales clientes

Copo Ibérica, Componentes de Vehículos de Galicia, Plasto Technologies Ibérica, Grupo Trèves, Grupo Antolín, TRW, Izmar, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Camiño do Couto 19
36410 Mos
Telf: 986 336 158
Fax: 986 335 478

Web / Correo electrónico

jcampos@pirelo.com

Plastic Omnium Auto Inergy Spain, S.A.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★★★	👤👤👤👤	Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Plastic Omnium Auto Inergy Spain es el proveedor de nivel 1, líder a nivel global en la producción de sistemas de combustible y sistemas de control de emisiones. Su misión es desarrollar y entregar todas las funciones del sistema de combustible desde el tapón hasta el motor. Inergy suministra sistemas de plástico integrados e innovadores, que almacenan, transportan, entregan y regulan energía y fluídos en el vehículo.
El grupo Inergy cuenta con 4 plantas de producción en España: 2 de ellas en Galicia, 1 en Arévalo y 1 en Villaverde. En Gondomar se localiza un centro de soplado (centrado en los procesos de extrusión soplado) y un centro del metal (dedicado a la realización de procesos de estampación y soldadura).

Productos y servicios

Módulo o función

- Boca de carga
- Depósitos
- Fachada delantera

La principal actividad de esta empresa es la producción de circuitos de carburante para la industria de automoción, así como la fabricación de piezas metálicas de estampación y pantallas térmicas en aluminio. Utilizando su experiencia en el diseño de sistemas de combustible, los equipos de I+D de Inergy han desarrollado soluciones innovadoras complementando la actual oferta en el mercado. Desde el ”sin tapón” (=capless) (CLINFILL) hasta la reducción de ruídos (INBAFFLE) o desde el sistema de llenado (INSEAL) a válvulas avanzadas (INROV), dichas innovaciones participan del incremento de seguridad y del confort para el usuario, al mismo tiempo que mejoran el rendimiento de los sistemas y el cumplimiento de las más exigentes regulaciones medioambientales.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Conformado metal
- Procesos de unión

Plastic Omnium Auto Inergy Spain dispone en sus plantas gallegas, entre otras, de: máquinas de soplado monocapa y multicapa; procesos de fluoración; máquinas de soldadura, líneas de equipamiento; prensas de estampación de distinto tonelaje; robots soldadura para piezas metálicas.
La tecnología de sistema de combustible basada en el proceso de soplado ofrece un balance perfecto entre seguridad, peso y coste para los sistemas de combustible del automóvil. Hay muchas ventajas en el uso de materiales plásticos para la fabricación de sistemas de combustible, como por ejemplo: peso más ligero, durabilidad del depósito y compatibilidad con biocombustibles, libertad de diseño permitiendo economizar los volúmenes, reducción de ruídos, baja permeabilidad, resistencia a los impactos, sostenibilidad para trenes de potencia híbridos y efectividad de costes.

Principales clientes

Stellantis, Daimler, Renault, General Motors, Nissan, otras empresas del Grupo Inergy, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Carretera Vigo – Vincios, km. 8’3 nº 16
36316 Gondomar
Telf: 986 467 000
Fax: 986 467 888

Web / Correo electrónico

http://www.inergyautomotive.com

rosalia.perez@plasticomnium.com

Plastic Omnium Equipamientos Exteriores, S.A.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★★★	👤👤👤👤	Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Plastic Omnium es líder mundial en la fabricación de componentes y módulos exteriores de automóviles, apoyando y acompañando a sus clientes con 86 fábricas en 19 países. Plastic Omnium desarrolla soluciones para un automóvil más sostenible y conectado.
La planta de Redondela fue inaugurada en 1991, desde entonces ha producido piezas para los vehículos Citroën ZX, AX, Xsara Picasso, Berlingo, C4 Picasso, Grand C4 Picasso y Peugeot Partner.
Actualmente produce los parachoques de Citroën, modelos: C-Elysée, C4 Spacetourer, Grand C4 Spacetourer y Berlingo, Peugeot Rifter y 301 y Opel Combo, así como el portón trasero del C4 Spacetourer y Grand C4 Spacetourer.

Productos y servicios

Módulo o función	
Elementos exteriores	Inyección de material termoplástico, pintado y ensamblado para la producción de parachoques y portones traseros. Plastic Omnium ofrece soluciones innovadoras de aligeramiento de peso y aerodinámica para reducir el consumo de carburante y las emisiones de CO2. Las piezas de carrocería son integradas en el diseño de los vehículos, desarrollando una oferta con compuestos de alto rendimiento: – Portones traseros con una reducción de peso de un 30% con respecto al equipamiento de acero. – Parachoques que combinan estética, ligereza y optimización aerodinámica.
Fachada delantera	
Fachada trasera	
Maletero	

Procesos y tecnologías

Conformado de plástico	La fábrica de Redondela dispone en sus instalaciones de máquinas de inyección con una fuerza de cierre de 1.000 a 3.200 toneladas, línea de pintura robotizada, línea de montaje de parachoques, piezas JIT servidas directamente a cliente, máquinas específicas de troquelado y soldadura, tecnología de encolado con células robotizadas para la producción de un portón trasero todo plástico y línea de embalaje de piezas de recambio.
Montaje	
Procesos de unión	
Tratamiento superficies y acabado	

Principales clientes

Stellantis.

Contacto

Dirección y teléfono

Avda. de la Estación nº33
36818 Redondela
Telf: 986 408 050
Fax: 986 408 046

Web / Correo electrónico

http://www.plasticomnium.com



Precisgal Componentes Automoción, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Precisgal Componentes de Automoción S.L. se funda en el año 1997 como una especialización demandada por los clientes, para atender sus necesidades de producción en serie por mecanizado. Desde su fundación hasta ahora, Precisgal Componentes ha ido profundizando en la producción por mecanizado. Utilizando como materia prima acero y con procesos de torneado, fresado y rectificado, Precisgal Componentes suministra piezas desde Vigo a varios continentes.

Productos y servicios

Módulo o función

- Electrónica seguridad / dinámica vehicular
- Motor
- Transmisión

Anillos ABS, ruedas fónicas y polea tensora

Servicios auxiliares

- Subcontratación de procesos

– Mecanizado de grandes, pequeñas y medianas series, usando procesos de torneado, fresado y rectificado en múltiples ejes.
– Mecanizado de complementos de producción.
– Recubrimiento ZN-Al electroestático (GEOMET 321), que confiere a la pieza una mayor protección frente al óxido.
– Inyección de caucho con carga metálica.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal

– Torneado (husill-subhusillo)
– Torneado Twin
– Fresado de 5 ejes

Principales clientes

Grupo VAG, Grupo GKN, Nissan, Frenos y Conjuntos, Seat, Grupo Dana.

Contacto

Dirección y teléfono

Subida al Monte Alba s/n, La Garrida – Valladares
36315 Vigo
Telf: 986 467 049
Fax: 986 467 802

Web / Correo electrónico

http://www.precisgalgroup.com

comercial@precisgalgroup.com





Precisgal Utillaje, S.L.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★☆☆	👤👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

El Grupo Precisgal comienza su actividad en 1978. Desde entonces, ha ido en constante progreso de espacio, medios y plantilla para ofrecer a sus clientes la mejor calidad y servicios. Precisgal Utillaje se dedica a la fabricación de medios de inspección, medios de producción para los sectores del automóvil, del envase alimentario-metálico y farmacéutico y utillaje de alta precisión en aleaciones especiales.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

Matricería y utillajes

– Utillajes de precisión
– Troqueles convencionales y de corte fino
– Moldes de soplado
– Medios de inspección
– Modelos y maquetas

Procesos y tecnologías

Conformado metal

– Mecanizado de alta precisión.
– Operaciones de torneado, fresado, punteado y mecanizado en 3 y 5 ejes
– Rectificado plano, universal y de coordenadas
– Erosión de hilo y penetración.

Principales clientes

Grupo GKN, Grupo Ardagh, Grupo Domiberia, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

PTL de Vigo, Calle B – Parcela 10.06
36312 Vigo
Telf: 986 475 000
Fax: 986 475 001

Web / Correo electrónico

http://www.precisgalgroup.com

comercial@precisgalgroup.com





Probotec Procesos Industriales, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Probotec está especializada en las diversas y amplias aplicaciones de la tecnología de la robotización para el sector de automoción. Son especialistas en las marcas ABB, FANUC y KUKA, entre otras. Tienen conocimientos de diferentes estándares de programación como el VAAS (Volkswagen), Stellantis, Renault, MB Rapid (Mercedes Benz), etc. Esta empresa ofrece un servicio integral para la implantación de instalaciones robotizadas, con una cobertura tanto nacional como internacional y que puede ir desde una pequeña célula robotizada hasta grandes líneas de fabricación.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios

Probotec programa cualquier tecnología, que va desde soldadura por puntos, manipulación, soldadura por arco, cola y mástico, hasta soldadura láser. Esta empresa ofrece ingeniería, programación, optimización, consultoría y formación, ofreciendo una solución integral para la implantación de instalaciones robotizadas. Probotec tiene capacidad para integrar cualquier proceso a un robot.

Procesos y tecnologías

- Montaje
- Otras tecnologías

Esta empresa ofrece: “know-how” sobre robótica y procesos industriales; calidad, flexibilidad y capacidad de adaptación; recogida de todos los datos para la elaboración del proyecto, el estudio de los materiales y la tecnología a utilizar; proyecto eléctrico y mecánico de toda la integración según especificaciones del cliente; estudio Robcad para las accesibilidades del robot y trayectorias Off-line; cursos y mantenimiento del proyecto de programación (tanto de autómatas y robots, como de otros equipos); mejoras del tiempo ciclo y optimizaciones; creación de estándares de programación B19.

Principales clientes

Stellantis, Renault, Volkswagen, Porsche, Mercedes, Benteler, Gestamp, Nissan, Snop, Rubi, Inabensa, Ecisa, Aritex, Finitec, ABB, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Rúa Arroncal 7, Portal 4B Parque Tecnológico
Porto do Molle
36350 Nigrán
Telf: 986 110 191

Web / Correo electrónico

http://www.probotec.es

info@probotec.es

Recuperadora Gallega de Disolventes, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Recogida, gestión y valorización de residuos de disolventes orgánicos.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Subcontratación de procesos
- Suministros industriales

Recogida y valorización de residuos de disolventes (LER 080111: residuos de pintura que contienen disolventes orgánicos / LER 140603: otros disolventes y mezclas de disolventes) y venta de disolventes recuperados.

Procesos y tecnologías

Evaporador de película fina (AFTE) para la recuperación de disolventes y torre de destilación fraccionada para separación individual de los disolventes de una mezcla.

Principales clientes

Industrias Proa, Stellantis, Maier Ferroplast, Plastic Omnium Componentes, Egeo Solventes, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Carretera de Salceda, km 0.7
36400 Porriño
Telf: 986 344 082
Fax: 986 332 102

Web / Correo electrónico

http://www.drovi.com

regadi@drovi.com



Rodríguez López Auto, S.L.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★★★	👤👤👤👤	Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Empresa dedicada a la transformación de vehículos especiales (ambulancias, vehículos de traslados o vehículos de intervención rápida). Con una plantilla media anual de 250 empleados y una capacidad de producción de 1.350 unidades al año, Rodríguez López Auto está posicionada como primera empresa en la transformación de ambulancias en el territorio nacional y entre las cinco mejores a nivel europeo.

Productos y servicios

Módulo o función	
Cableado eléctrico	Se incorporan al vehículo componentes mecánicos, del tipo de butacas, rampas de acceso, escalones y todo lo que tiene que ver con el desarrollo electrónico del automóvil como iluminación interior y exterior, sistema de comunicaciones, etc.
Electrónica seguridad / dinámica vehicular	
Elementos exteriores	
Iluminación, señalización y visibilidad	
Materias primas	
Módulo puerta	
Revestimiento suelo	
Sistema de unión a suelo	
Sistemas de información	
Techo	

Procesos y tecnologías

Conformado de plástico	Desarrollo de la compatibilidad electromagnética de los componentes incluidos en los vehículos. Acondicionamiento interior, resistencia de los asientos, salientes exteriores, placas reglamentarias, anclajes de los cinturones de seguridad y sistemas de retención, campo de visión delantera, identificación de mandos, luces testigo e indicadores, sistemas de calefacción, masas y dimensiones, sistemas de aire acondicionado, conjuntos funcionales y componentes necesarios para la fabricación de segunda fase de los vehículos transformados en ambulancias.
Conformado metal	
Material eléctrico	
Montaje	
Procesos madera	
Tratamiento superficies y acabado	

Principales clientes

Servicios de Transporte Sanitario por carretera

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial San Cibrao das Viñas C/6 N.25
32901 San Cibrao das Viñas
Telf: 988222877
Fax: 988229637

Web / Correo electrónico

http://www.rodriguezlopez.com

correo@rodriguezlopez.com

Ruher Ingenieros, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Empresa especializada en sistemas de protección contra incendios con más de 15 años de experiencia en plantas industriales del sector de automoción, dedicada al diseño e instalación en sus inicios y ampliando a servicios de consultoría y mantenimiento en los últimos años. Miembro de NFPA, CEPREVEN y con registro ANPC para Portugal y certificaciones ISO 9001 e ISO 14001.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Mantenimiento y servicios

Diseño, suministro, instalación y mantenimiento de sistemas de protección contra incendios y servicios auxiliares.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

La empresa cuenta con ingenieros industriales superiores en la plantilla, permaneciendo en constante contacto con NFPA y CEPREVEN en cuanto a nuevas tecnologías aplicables al sector de la protección contra incendios.

Principales clientes

Stellantis Vigo y Madrid, Verallia (Portugal).

Contacto

Dirección y teléfono

Paseo de la Castellana, 55, 1º
28046 Madrid
Telf: 914 309 803

Web / Correo electrónico

http://www.ruher.es

ruhering@ruher.es

Serveo Logística, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

La compañía dedica su actividad a la prestación de servicios logísticos a medida, especializada en ofrecer soluciones SCM (supply chain management), de logística integral y de coordinación de flujos hacia las cadenas de montaje para el sector del automóvil. Su principal activo es la profesionalidad, compromiso y experiencia de su capital humano, capaz de desarrollar e implantar cualquier proyecto logístico que sus clientes necesiten, ofreciendo flexibilidad y adaptabilidad en todo momento. Garantiza a sus clientes un alto nivel de servicio, trazabilidad en sus procesos logísticos, fiabilidad en las entregas, respuesta inmediata y estrecha colaboración.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Ingeniería
- Logística y transporte

La compañía es especialista en soluciones logísticas, ofreciendo soporte en una o varias fases de la cadena de suministro de su cliente, como aprovisionamiento, transporte, almacenaje, acondicionamiento, distribución e incluso ciertas actividades del proceso productivo. Además, ofrece servicios de consultoría logística a sus clientes, con el objetivo de mejorar los procesos.
Gracias a la gestión y control de las operaciones con infraestructuras, tecnologías y sistemas de información propios, logra ofrecer la mejor solución a sus clientes.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Cuenta con un sistema de gestión propio, que permite ofrecer a sus clientes soluciones a medida y gestionar todas las herramientas utilizadas para garantizar la securización de los procesos. La compañía desarrolla en interno todos los controles específicos necesarios para fiabilizar su servicio y poner a disposición de sus clientes la información necesaria, en el formato que más se adecúe a sus necesidades. Otros de los servicios que ofrece la compañía son: gestión de componentes, desarrollo de máquinas y medios de suministro (carros de secuenciado, embalajes,…), procesos de ensamblaje, síncronos modulares, etc.

Principales clientes

Stellantis, Saint-Gobain, Grupo Antolín, MCSyncro, Yazaki, Valeo, Pilkington, Delphi, Constellium.

Contacto

Dirección y teléfono

Avda. de Citroën, Recinto Zona Franca Naves 2, 4 y 7
36210 Vigo
Telf: 986 290 100
Fax: 986 235 383

Web / Correo electrónico

http://www.serveo.com

cv.iproindustria@serveo.com



Serveo Servicios a la Producción, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

Esta compañía, que forma parte de Serveo Industria, garantiza la calidad total de los componentes que pasan por sus muros, gracias a sus controles de selección y recuperación de piezas, asegurando la trazabilidad mediante sistemas de captura automática de datos. Además, desarrolla y realiza en sus propias instalaciones, operaciones de montaje y primado de piezas, que aportan valor añadido a sus clientes. Éstas ayudan a fiabilizar la calidad del producto final y suponen una ventaja competitiva importante, sobre todo en lo relativo a la optimización del transporte.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería
- Logística y transporte
- Matricería y utillajes

Esta compañía apoya a sus clientes en proximidad en las plantas de montaje de los grandes fabricantes, con el objetivo de paliar los posibles problemas de calidad con la máxima reactividad. Ofrece servicios de premontaje, control de calidad y acondicionamientos, que permiten a sus clientes garantizar el embalaje que les es requerido para sus entregas y a los grandes fabricantes, optimizar el espacio en su línea de montaje.
Además desarrolla la maquinaria y maquetas necesarias para llevar a cabo estos procesos.

Procesos y tecnologías

- Montaje
- Procesos de unión
- Tratamiento superficies y acabado

Serveo pone a disposición de sus clientes, técnicos residentes que vigilan las posibles reclamaciones de la línea de montaje, estableciendo criterios y ofreciendo soluciones paliativas por medio de muros de calidad, selecciones y recuperaciones de piezas.
Además cuenta con un departamento de IT, que desarrolla aplicaciones en función de las necesidades de sus clientes, garantizando la trazabilidad de los procesos y su máxima securización; estos desarrollos permiten elaborar informes a tiempo real, que permiten al cliente conocer la situación y tomar las decisiones pertinentes.
Otras herramientas utilizadas son: e-catálogo, sistema Amadeus, etc.

Principales clientes

Stellantis, Saint-Gobain, Grupo Antolin, MCSyncro, Yazaki, Valeo, Pilkington, Delphi, Visteon, Constellium.

Contacto

Dirección y teléfono

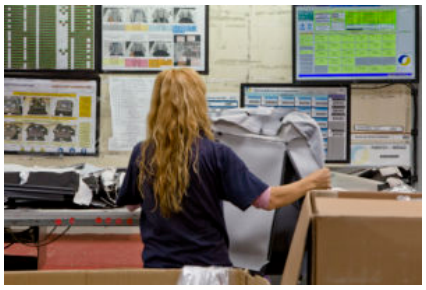
Avda. Citroën, Recinto Zona Franca Naves 2, 4 y 7
36210 Vigo
Telf: 986 290 100
Fax: 986 235 383

Web / Correo electrónico

http://www.serveo.com

cv.iproindustria@serveo.com





Serveo Servicios en Industria, S.A.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★☆☆	👤👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Sociedad que aglutina todos los costes indirectos de gestión de la actividad de las sociedades Serveo Logística, S.A., Serveo Servicios a la Producción, S.L. y Maviva Portugalia, LDA.

Productos y servicios

Serveo Industria, recientemente creado por un cambio de marca, cuenta con muchos años de experiencia diseñando servicios industriales a medida para sus clientes de todo el mundo. Cuenta con 13 centros repartidos por toda la Península Ibérica y ofrece servicios de logística especializada, premontaje y fabricación en aluminio y otros metales, y controles de calidad, fundamentalmente para Tier1 y fabricantes del sector de la automoción.

Procesos y tecnologías

Serveo es especialista en el diseño y desarrollo de procesos de una o varias fases de la cadena de suministro ofreciendo soluciones a medida gracias a su ERP/WMS propio que le permite adaptarse a cada necesidad de sus clientes.

Contacto

Dirección y teléfono

Avenida Citroën, Recinto Zona Franca, Nave 2
36210 Vigo
Telf: 986 290 100

Web / Correo electrónico

http://www.serveo.com

cv.iproindustria@serveo.com

SMRC automotive interiors Spain S.L.U.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

SMRC es un proveedor de sistemas interiores para el automóvil que forma parte del grupo Motherson. Diseña, desarrolla y produce sistemas interiores modulares completos. El objetivo es ser el mejor socio para nuestros Clientes y Proveedores proporcionando productos innovadores y de alta calidad que brinden un valor excepcional. Entre las soluciones ofrecidas dentro de la cartera interna de productos de SMRC se incluyen: cockpit, paneles de instrumentos, paneles de puertas, consolas, así como guarnecidos interiores y piezas decoradas.

Productos y servicios

Módulo o función	
Cockpit Consola central Maletero Módulo puerta	Diseña, desarrolla, industrializa y produce productos innovadores y de alta calidad: cockpit, panel de instrumentos, panel de puerta, consolas, ebanisterías interiores y piezas decoradas.

Procesos y tecnologías

Conformado de plástico Conformado de textil Montaje Procesos de unión Procesos madera Tratamiento superficies y acabado	Máquinas de moldeo por inyección; conformado a presión vertical M/c (PP Lino); revestimiento térmico; pintura ”soft”; montaje; soldadura por vibración, ultrasónica y de placa caliente; foamizado; líneas de ensamblado.

Principales clientes

Sus clientes incluyen todos los fabricantes de vehículos más importantes a nivel global tales como: Stellantis, GM, Opel, Renault. Nissan, Volkswagen, Ford, Skoda, Volvo, Daimler, Honda, Mitsubishi, Dacia, Samsung, BMW, Mercedes Benz, Tata, Chevrolet, Smart, Scania, Ssang Yong, Hyundai, Mobis, Mahindra.

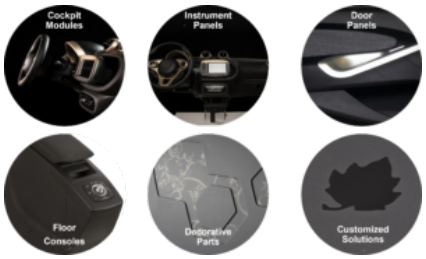
Contacto

Dirección y teléfono

O Cerquido – Budiño, 37
36475 Salceda de Caselas – Pontevedra
Telf: 986 343 402

Web / Correo electrónico

http://www.smrc-automotive.com



Snop Estampación, S.A.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

La planta de producción de Snop en Nigrán pertenece a la sociedad Snop Estampación, S.A. perteneciente al grupo FSD, con sede central en La Pobla de Claramunt (Barcelona). La planta se inauguró en octubre de 2012. Las actividades principales son las de transformación metálica mediante estampación, perfilado y curvado, así como el ensamblaje por resistencia manual y robotizada y soldadura MAG.

Productos y servicios

Módulo o función	
Asientos	Piezas metálicas conformadas y subconjuntos ensamblados. Los materiales utilizados son acero normal e inoxidable.
Cockpit	
Fachada delantera	
Fachada trasera	
Módulo puerta	

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Procesos de unión

Estampación, perfilado y ensamblaje por soldadura por resistencia y MAG robotizada y manual.
Dos prensas 1200t automáticas, línea de perfilado con prensa de 250t integrada, dos curvadoras, 4 células robotizadas de soldadura MAG y 4 de soldadura por resistencia y 6 equipos manuales de soldadura por resistencia.

Principales clientes

Stellantis, Mercedes, Faurecia, Gestamp.

Contacto

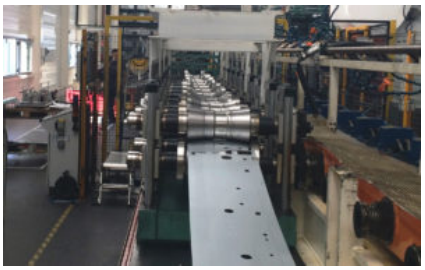
Dirección y teléfono

Parque Empresarial Porto do Molle Rúa
Montes da Barxa s/n
36350 Nigrán
Telf: 986 368 094
Fax: 986 364 002

Web / Correo electrónico

http://www.snop.eu

snop.vigo@snop.eu





Star Electrónica, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2
Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Star Electrónica es una empresa especializada en el desarrollo y ensamblaje de soluciones electrónicas avanzadas. Ofrece soluciones integrales, desde la concepción inicial hasta la producción en serie, con los más exigentes estándares de calidad.

Productos y servicios

Módulo o función

Fachada trasera

Iluminación, señalización y visibilidad

– Cierre electrónico inalámbrico para carrozado de camiones por control RF y NFC.
– Desarrollo y montaje de piloto V2 con geolocalización.
– Pilotos leds para vehículo sanitario y de emergencias.

Servicios auxiliares

Subcontratación de procesos

Desarrollo y ensamblaje de sistemas electrónicos.

Procesos y tecnologías

Otras tecnologías

– Dos líneas de ensamblaje de circuitos electrónicos SMD con capacidad de 120.00 CHP (IPC 9850).
– Línea automática de inspección óptica AOI 3D con tecnología láser y moire con visión lateral.
– Inspección rayos X.
– Soldadura por ola y selectiva.
– Línea automática de tropicalizado (coating).
– Impresora 3D.
– Marcaje láser de productos.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial Sardoma, Avenida do Freixo 32
36214 Vigo
Telf: 986 196 566

Web / Correo electrónico

http://www.starelectronica.com

star@starelectronica.com

Stockages Vigo, S.L.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★☆☆	👤👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Stockages Vigo S.L es una empresa fundada en 1993, recogiendo la experiencia profesional que D. José Manuel Modroño viene acumulando desde 1979 en la industria de la automoción. Dedicada a la prestación de servicios logísticos y de gestión de calidad, Stockages Vigo ofrece una completa gama de servicios, tanto en la planta del cliente como en sus propias instalaciones, que cuentan con una superficie cubierta de 11.000 m² en el Parque Tecnológico y Logístico de Vigo y en el Polígono Industrial de Vincios, asegurando la producción y los flujos logísticos de sus clientes.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería
- Logística y transporte

– Stockages Vigo diseña y gestiona soluciones logísticas integrales a medida, que optimizan el flujo de suministro. Se ofrecen los siguientes servicios: depósito aduanero y destino aduanero (DA/DDA), ”magasin avancé fournisseur” (MAF), acondicionamiento, cross-dock, preparación de kits, CKDs y PAPs.
– A partir de su experiencia y know-how, Stockages Vigo acompaña a sus clientes por las diferentes facetas de sus proyectos de calidad: soporte en el lanzamiento del producto, técnicos residentes, gestión de crisis, proyecto de mejora y desarrollo, soporte para la producción, etc. Stockages Vigo establece las pautas de actuación a seguir para la realización de servicios de control de calidad y recuperación de componentes, de manera que se llevan a cabo en condiciones controladas, cumpliendo con lo solicitado por el cliente y con el nivel de calidad óptimo. El servicio suministrado se caracteriza por la flexibilidad en la organización de equipos, la disponibilidad de personal cualificado y la utilización de procedimientos rigurosos.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

La comunicación permanente con el cliente, forma parte de la cultura de Stockages Vigo, que transmite diariamente las informaciones y los resultados, utilizando herramientas informáticas propias, dedicadas a la gestión de los servicios prestados.

Principales clientes

Stellantis, Faurecia Asientos de Galicia, Faurecia Automotive España, GKN Driveline, Grupo Valeo, Grupo Howa Tramico, Grupo Hutchinson, Grupo Copo, Viza Automoción, Grupo Maier, Maflow Spain Automotive, Grupo Mecaplast, SRG Global, GT Radial.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Tecnológico y Logístico de Vigo Calle C-5, Parcela 10 -11
36314 Vigo
Telf: 986 469 393
Fax: 986 469 494

Web / Correo electrónico

http://www.stockagesvigo.com

info@stockagesvigo.com





Talleres Covi, S.L.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★☆☆☆	👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

La empresa Talleres Covi, S.L. (Cincados Covi) fue fundada en Vigo en 1973. Nace como empresa auxiliar del automóvil y continúa con esa misma actividad desde entonces, de ahí que el 95% de su trabajo se dirija al sector auxiliar del automóvil. Su cartera de servicios no es muy amplia, pero es especializada y existen pocas empresas que se dediquen a la misma actividad. Sus servicios tienen como finalidad mejorar las propiedades del material base (hierro o acero) sobre el que se aplican diferentes tratamientos. Entre ellos destaca el cincado por electrolisis, el desengrase, el decapado y el fosfatado de aceros.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

Subcontratación de procesos

– El cincado por electrolisis consiste en recubrir el hierro o el acero (no inox) con zinc, para mejorar las propiedades del material base: resistencia al desgaste, aumenta la dureza, resistencia a la corrosión y mejora del aspecto (color, brillo).
– La función del decapado consiste en eliminar los óxidos metálicos y partículas metálicas de la superficie del metal base (hierro o acero). Hay varios tipos de decapado, en este caso se utiliza el químico, aplicando a las piezas ácidos disueltos en agua y con aditivos añadidos como pueden ser los inhibidores, los humedactantes, los tensoactivos y los antiespumantes.
– El desengrase puede ser un paso previo al cincado o al decapado cuando las piezas vienen engrasadas o también puede ser un proceso aparte, que consiste en quitarle las grasas que puedan tener las piezas de hierro o acero inox. Se lleva a cabo por inmersión o por electrolíticos.

Procesos y tecnologías

Tratamiento superficies y acabado

En el polígono A Granxa cuentan con dos naves:
– Una de almacenamiento, donde se guardan las piezas para ser tratadas, las que ya han sido tratadas hasta su recogida y los materiales necesarios para llevar a cabo todo el proceso.
– Otra de fabricación, que es donde se llevan a cabo todos los servicios que proporciona esta empresa. Dispone de los siguientes equipos: 4 líneas de cincado en bastidor, 2 líneas de cincado en bombo y un bombo de rebarbado.

Principales clientes

GKN Driveline Vigo, Precisgal Componentes Automoción, Grupo Gestamp, Grupo Borgwarner, Inoxidables Fegosan, Lear Corporation y Grupo Esypro.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial A Granxa Rúa F – Parcela 82-83
36400 Porriño
Telf: 986 346 257
Fax: 986 346 285

Web / Correo electrónico

http://www.cincadoscovi.com

cincadoscovi@cincadoscovi.com



TB Spain Injection, S.L. (TBSI)

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Perteneciente al grupo francés TBI, TB Spain Injection, S.L. (TBSI) es una empresa especialista en la transformación de materias plásticas por inyección. El sistema de gestión de calidad de TBSI está certificado de acuerdo a la norma ISO/TS 16949:2009.

Productos y servicios

Módulo o función

- Asientos
- Cableado eléctrico
- Compartimento motor
- Fachada delantera

TBSI trabaja con las siguientes materias primas: poliamidas, poliamidas con fibra de vidrio (hasta un 60%), polietileno, polipropileno, policarbonatos, ABS, materia termoexpansible estructural y acústica y polioximetileno (POM). Estas son transformadas para fabricar:
-Piezas bi-materia, cuyas principales funciones son: absorbedores de energía, insonorizantes, aislamiento.
-Piezas monomateria como insertos plásticos para cabezales, apoyabrazos delanteros y traseros o difusores de luz.
En lo que se refiere a innovaciones, cabe destacar la actividad y experiencia de nuestro Grupo en conectores eléctricos de las lámparas.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Montaje
- Procesos de unión

– Línea de inyección de plástico monomateria
– Línea de inyección de plástico bi-materia (con prensas que van desde las 200 a las 550t) y robot de 6 ejes. La inyección bi-materia puede ser de varios tipos: sobre-inyección con refrigeración de materia plástica fuera de molde; translación; y plato rotativo
– Inyección de plástico – metal
– Sobremoldeo de insertos
– Proceso de soldadura por ultrasonidos
– Proceso de ensamblado de componentes plásticos y metálicos
– Sistema EDI

Principales clientes

Dentro del sector de automoción destacan: Faurecia, L&L Products, Visteon y Cablerías Auto. Los productos fabricados en TBSI son integrados en los vehículos producidos por Stellantis, Volkswagen y Renault-Nissan.

Contacto

Dirección y teléfono

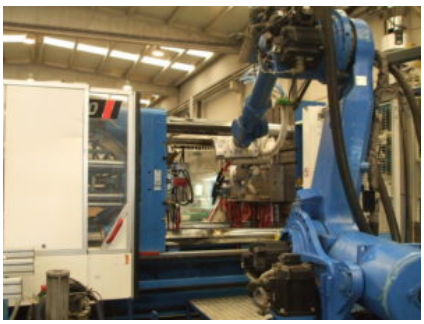
Polígono Industrial A Granxa Rúa F, Paralela 3, Parcela 55.01
36400 O Porriño
Telf: 986 342 626

Web / Correo electrónico

https://tbigroupe.com

manuel.canitrot@tbigroupe.com





Tecdisma, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

La empresa se fundó en el año 2001 con el objetivo de contribuir a la modernización tecnológica de las empresas productivas que desarrollan su actividad en Vigo y área de influencia. En el inicio de su andadura centró gran parte de su actividad en el ámbito del diseño de manutención industrial y equipos especiales para empresas del sector de automoción.
El crecimiento de Tecdisma ha sido constante en aspectos diversos tales como la ampliación de su cartera de productos y servicios, a través de la inversión constante en actividades de I+D+i, la modernización de los recursos materiales, la ampliación de la plantilla de personal, etc., lo cual ha influido en su consolidación como empresa referente en el ámbito del diseño, fabricación e instalación de manutención industrial en empresas del sector automoción.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas

-Diseño, fabricación e instalación de manutención industrial
-Diseño y construcción de máquinas y equipos especiales
-Robótica y automatización industrial

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Otras tecnologías
- Procesos de unión
- Tratamiento superficies y acabado

La actividad de Tecdisma S.L. se centra en cuatro grandes líneas:
-Ensamblaje de componentes, ofreciendo desde soluciones completamente automatizadas hasta puestos manuales para el montaje de una amplia gama de componentes.
-Conformado de tubo y chapa, suministrando equipos para realizar corrugados, dimpelados, calibrados, etc. y tecnología aplicada en la fabricación del EGR cooler.
-Desarrollo e integración de equipos destinados a tests y ensayos de piezas auto, como equipos de control de fugas, control de continuidad, magnatest, visión artificial, etc.
-Equipos a medida para procesos de tratamiento térmico como Temple o recocido y aplicaciones especiales para soldadura láser de aceros inoxidables.

Principales clientes

Aludec Ibérica, Asientos de Galicia, Benteler Vigo, Dalphimetal (España, Francia, Portugal, Seguridad), Dayco Ensa (Vigo y Portugal), Denso Sistemas Térmicos España, Gestamp Vigo, Grupo Antolín Lusitania, GKN Driveline Vigo, GKN Transmisiones España y Maier.

Contacto

Dirección y teléfono

C/Anel do Perral, nº 39. Polígono Industrial Veigadaña
36416 Mos
Telf: 986 339 002
Fax: 986 339 884

Web / Correo electrónico

http://www.tecdisma.com

tecdisma@tecdisma.com

Tecnicartón, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Esta compañía es un referente en el diseño, fabricación y suministro de embalaje de altas prestaciones, gracias al servicio local y a sus diseños a medida. Además, ofrece servicios logísticos, CKD, packaging in-house etc. Pertenece a un gran grupo con diez plantas ubicadas en la Península Ibérica. El diseño de embalajes para automoción supone el 70% de sus ventas, donde llevan a cabo un trabajo de continua observación de la cadena de suministro y mejora de los embalajes para ofrecer una reducción de costes constante año tras año.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Logística y transporte

Tecnicartón diseña los embalajes a medida y selecciona el material adecuado para las necesidades del producto. También puede acondicionar el interior de los mismos para una óptima sujeción y protección de las piezas, con cartón, espumas, plástico, etc.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Montaje

Fabricación de embalajes y montajes.

Principales clientes

Stellantis, Ford, Renault, Seat, Opel, Nissan, Mercedes Benz.

Contacto

Dirección y teléfono

Pol. ind. PPI-7 Parcela H naves 1-5
36475 Porriño
Telf: 986 344 223
Fax: 986 334 816

Web / Correo electrónico

http://www.tecnicarton.com

roberto.gayoso@tecnicarton.com





TI Fluid Systems

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★★☆	👤👤	Cadena de valor principal Tier 1

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

El Grupo TI Fluid Systems es un proveedor global líder en el diseño, ingeniería y fabricación de productos de almacenaje, transporte y sistemas de entrega de fluidos del automóvil. Actualmente el Grupo está estructurado en torno a 2 grandes divisiones: Sistemas de transporte de fluidos (FCS) y Depósitos y sistemas de entrega. Ambas divisiones funcionan con un foco singular en la investigación y desarrollo, la producción, la integración del vehículo y la experiencia de fabricación con sus clientes.

La planta de TI Fluid Systems en Porriño, con una superficie total de 5.000 m2, se enmarca dentro de la división FCS.

Productos y servicios

Módulo o función

- Depósitos
- Motor

La tecnología innovadora de TI Fluid Systems, combinada con una amplia línea de productos, les permite cumplir la normativa más exigente para la economía de combustible, el funcionamiento, la seguridad y emisiones para los sistemas de almacenaje y transporte de fluidos.
El Grupo se encuentra organizado en torno a las siguientes actividades:
– Tuberías para sistemas de freno y combustible / módulo chasis
– Productos térmicos
– Componentes para tren propulsor
– Productos para el depósito de combustible.
– Bombas y módulos de entrega de fluidos
– Repuestos.
En la planta de TI Fluid Systems de Porriño se fabrican tuberías metálicas y plásticas para los circuitos de freno, combustible y powertrain.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Conformado metal
- Montaje

Tecnología y servicio al cliente han hecho a TI Fluid Systems líder en su ámbito, ya que los sistemas de fluidos se integran a la perfección con los sistemas de chasis, habitáculo y powertrain, funcionando en todas las condiciones y cumpliendo las exigentes demandas de seguridad y funcionalidad. La Compañía ha establecido cinco Centros Tecnológicos y ocho centros regionales para la investigación, el desarrollo y el soporte a sus clientes.
Sus ingenieros combinan el diseño avanzado y la fabricación con un alcance global para proveer a sus clientes con los mejores productos y servicios.

Principales clientes

Stellantis, Renault, Nissan, Daimler, Grupo VW, GM, Ford.

Contacto

Dirección y teléfono

Ctra. Salceda de Caselas, km 0,5
36418 Porriño
Telf: 670 392 446
Fax: 986 468 642

Web / Correo electrónico

http://www.tifluidsystems.com

fyanez@tifs.com

Trans Pereiras, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Trans Pereiras, fundada en el año 1954, se dedica a la actividad de logística y transporte, principalmente destinada al sector de automoción. Su misión es ser una empresa de transporte eficiente y ofrecer la mejor atención a sus clientes. En cuanto a su visión a largo plazo, se centra en mejorar la calidad, teniendo en cuenta el impacto de las nuevas tecnologías y las necesidades de los clientes. Además, prioriza la unión entre las instalaciones de Zaragoza y Tui para ofrecer al cliente la posibilidad de tener su producto a menos de 300km de cualquier punto del norte peninsular.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Logística y transporte

Esta compañía dispone de unas instalaciones en Tui de 5.500 metros cuadrados de almacenaje con ocho muelles de carga y descarga, y en Zaragoza (Figueruelas) de 2.750 metros cuadrados. Además cuenta con los medios y métodos (sistema de control picking) necesarios para llevar a cabo sus servicios.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Trans Pereiras cuenta con una zona habilitada para la recuperación y selección de piezas bajo las guías del cliente, así como la colocación de un ERP para tener ubicaciones virtuales y la gestión de stock de seguridad con servicio urgente 24 horas.

Principales clientes

Grupo Copo, Jobelsa, Plusfelt, Grupo IPM, Maier Ferroplast, Lear Corporation.

Contacto

Dirección y teléfono

Z. Industrial de Fenteira s/n
36720 Guillarei (Tui)
Telf: 986 213 985
Fax: 986 208 949

Web / Correo electrónico

a.gerencia@transpereiras.com



Transportes Aníbal Blanco, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Se trata de un operador logístico integral especialista en automoción. Fundado en 1995, ofrece servicios de outsoursing de logística interna y externa, integrándose en la cadena de valor del cliente y aportando valor en la definición, organización y optimización de los flujos antes y después del proceso industrial. Para ello utiliza herramientas como el cross-docking, milk-run, almacenes avanzados, petit train, montajes, packing y picking, grupajes, transporte multimodal, etc., todas ellas gestionadas desde su departamento de ingeniería y organización y apoyadas en potentes softwares específicos y herramientas TIC. La empresa cuenta con 15.000 m2 de almacenes propios y una moderna flota de camiones EURO V y EURO VI, con una antigüedad media de menos de 2 años.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Ingeniería
- Logística y transporte

Los principales servicios ofrecidos son:
– Milk-run con Europa y Marruecos
– Cross docking
– Entregas JIT y Kamban
– Consigna
– Almacén normal y aduanero
– Aduana pública
– Alquiler de embalajes
– Consultoría logística
– Proyectos de outsoursing para logística interna y externa.

Procesos y tecnologías

- Montaje
- Otras tecnologías

Aparte de los servicios logísticos comentados anteriormente, la empresa cuenta con una área en planta destinada a la realización de montajes y premontajes.

Principales clientes

Faurecia, Borgwarner, CIE Automotive, Tereos, Shoeller, AMG Metalmecánica y Grupo Finsa.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial San Cibrao das Viñas, C/ Ricardo Martín Esperanza, 25
32901 San Cibrao das Viñas (Ourense)
Telf: 988 384 938
Fax: 988 256 824

Web / Correo electrónico

http://www.anibalblanco.com

anibalblanco@anibalblanco.com



Trèves Galicia, S.L.U.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Fundado en 1836, el Grupo Trèves es reconocido especialista del interior de vehículos y su entorno acústico, suministrando soluciones innovadoras para la industria mundial del automóvil. Trèves desarrolla su sabiduría en confort y acústica, a través de cuatro actividades: habitáculo y maletero (siendo líder mundial en este campo); asientos y componentes (con soluciones en las diferentes tecnologías que se imponen en el mercado: tradicional e in-situ); textiles y aspecto (aplicando la totalidad de tecnologías utilizadas en el automóvil, desde el hilo a la funda); y motor y chasis (desarrollando soluciones innovadoras en lo que a confort acústico y tratamientos térmicos y aerodinámicos se refiere).
Trèves Galicia es una planta de producción de 12.000 m2 y cuenta en la actualidad con 150 empleados .

Productos y servicios

Módulo o función	
Asientos	– Insonorizantes de suelo: espumación con poliuretanos (PU) de moqueta previamente termoconformada. Incorporación de elementos estructurales de distintos materiales, como poliestireno expandido (PES) o más rígidos, como insertos de polipropileno. Como valor diferenciador, Trèves Galicia es especialista en el desarrollo y la fabricación de insonorizantes de suelo que incorporan a su vez la totalidad de los conductos del sistema de climatización. Posibilidad de incorporar taloneras soldadas por alta frecuencia, que aumentarán la durabilidad del producto, ya que refuerzan zonas de desgaste. – Insonorizantes de interior: formados por la espumación con poliuretanos (PU) de placas termoconformadas de masa pesada (EPDM). Como novedad, Trèves Galicia ha incorporado recientemente a su planta la fabricación de esta familia de productos utilizando como materia prima fieltro. – Apoyacabezas, apoyacodos, banquetas, cojines y respaldos para asientos en tecnología tradicional (incorporación a posteriori de fundas textiles) e in-situ (espumación de fundas textiles previamente conformadas).
Compartimento motor	
Maletero	
Revestimiento suelo	

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Conformado de textil
- Procesos de unión

2 carruseles circulares de espumación para piezas de grandes dimensiones (cada uno de ellos con 10 posiciones); 1 carrusel oval de espumación para piezas de dimensión media (dispone de 34 posiciones); 2 líneas de termoconformado de moqueta; 1 línea de termoconformado para fieltro (nueva tecnología); 3 máquinas de corte por agua a alta presión (water jet); 2 prensas de 50t para corte por troquel; 1 cortadora para bobinas de moqueta; 1 soldadora por alta frecuencia.

Principales clientes

Stellantis, Grupo Antolín.

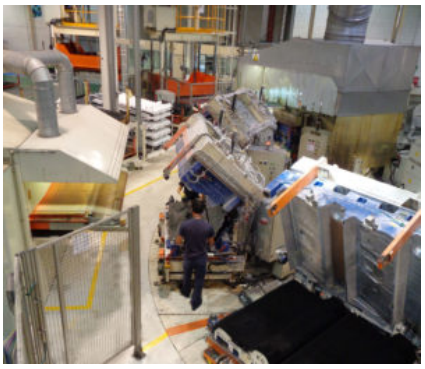
Contacto

Dirección y teléfono

Políg. Ind. O Campiño – Marcón Rúa Chan da Parafita 16-18
36158 Pontevedra
Telf: 986 803 100
Fax: 986 876 009

Web / Correo electrónico

http://www.treves-group.com





Unimate Robótica, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Unimate Robótica, S.L. es una ingeniería especializada en la automatización de procesos con robots industriales, creada en noviembre de 2013 por dos socios administradores provenientes de la Robotics Division de ABB. Uno de los objetivos de esta compañía es la contribución a la innovación del tejido industrial gallego con la intención de aumentar su competitividad.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios

Ingeniería, consultoría y servicios de automatización y robótica industrial. Instalaciones robotizadas llave en mano, estudios de procesos, ingeniería de soldadura, proyectos de mejora, mantenimiento y formación.

Procesos y tecnologías

- Montaje
- Otras tecnologías

Robotización de procesos. Cuentan con una nave industrial para la integración de instalaciones robotizadas.

Principales clientes

Stellantis, Renault, BMW, Grupo Antolín, Benteler, Borgwarner, Componentes de Vehículos de Galicia, Faurecia, Gestamp, GKN Driveline, Trèves Galicia, IFegosan, TRW, Visteon, Emte Sistemas, Inabensa, Vigotec, Interob, Decuna, Tecdisma, DGH, Bosch, Emenasa, Fundivisa, Hiasa, etc.

Contacto

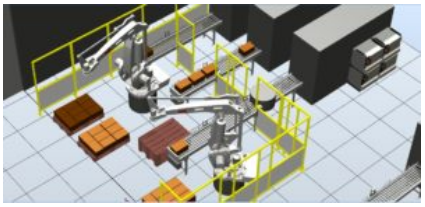
Dirección y teléfono

c/Monte Faqui?a s/n Portal 20 – Tameiga
36416 Mos
Telf: 986 953 502

Web / Correo electrónico

http://www.unimaterobotica.com

info@unimaterobotica.es



Utingal, S.L.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★★☆☆	👤👤👤👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Utingal, S.L se crea en el año 1999 con la idea de responder a las necesidades de nuevas tecnologías en los sectores de automoción, electrónica, alimentación, etc. La tecnología punta, aplicada a todos sus procesos, hace que ofrezca una excelente calidad de productos, servicios y precios, permitiendo asimismo satisfacer las más variadas demandas del mercado. Ofrece a sus clientes soluciones integrales a sus necesidades: desde el diseño y la construcción de las herramientas y/o útiles necesarios, hasta la producción e instalación en planta según las especificaciones del cliente, así como su posterior mantenimiento y puesta a punto. El reconocimiento de sus clientes es su mayor garantía.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios
- Maquinaria y pequeñas líneas integradas
- Matricería y utillajes
- Subcontratación de procesos

– Diseño y fabricación de utillajes, bienes de equipo, maquetas, líneas automatizables, etc.
– Mantenimiento y puesta a punto de bienes de equipo.
– Mecanizados especiales en fibra y material compuesto para el sector aeronáutico.
– Mecanizados de piezas serie para automoción.
– Metrología tridimensional, láser tracker, etc.

Procesos y tecnologías

- Conformado metal
- Montaje
- Otras tecnologías

– Departamento de ingeniería: diseño y programación CAM.
– Mecanizado: fresado de 3, 4 y 5 ejes, torneado CNC, rectificado CNC, erosionado por hilo y por penetración, taladrado y roscado. Trabaja con acero, aluminio, composites y polímeros (nylon y resinas).
– Metrología con equipos tridimensionales, equipo portátil y láser tracker.
– Montaje y puesta a punto, en sus instalaciones o en las del cliente.

Principales clientes

GKN Driveline, Grupo Antolín, Gestamp, Faurecia, Aernnova, Aciturri, Coasa, etc.

Contacto

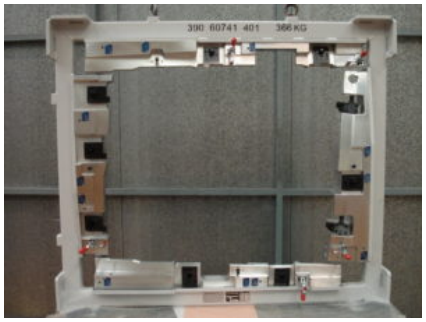
Dirección y teléfono

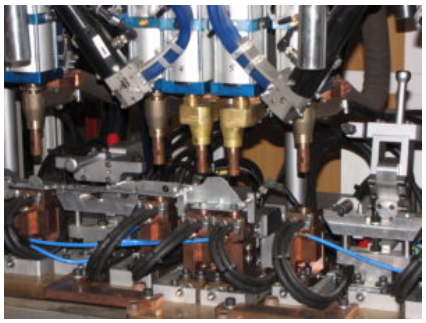
Parque Empresarial de Areas, Parcelas 1, 2, 3
36711 Tui
Telf: 986 607 273
Fax: 986 607 276

Web / Correo electrónico

http://www.utingal.es

utingal@utingal.es





Valver, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1

[1] Entre 6.000.000€ y 17.999.999€ · [2] Entre 101 y 250 empleados

Descripción de la compañía

Valver fue fundada en 1986 como proveedor del sector de automoción, fabricando etiquetas funcionales, de seguridad y decoración. Actualmente la producción principal de la empresa se centra en piezas de aspecto o decorativas, tanto para la automoción como para otros sectores, aunque también desarrolla y fabrica piezas funcionales y de seguridad, como pueden ser etiquetas de seguridad para parasoles, etiquetas de insonorización, logos de volante, etc. Con el paso del tiempo y con la experiencia y conocimiento adquirido, Valver comienza a invertir en nuevas tecnologías y a ampliar su estructura para introducirse en nuevos mercados, a día de hoy, estratégicos para la compañía y de los que se pueden destacar: bicicleta, motocicleta, cascos, mobiliario urbano, electrodomésticos e inyección. Actualmente Valver dispone de plantas en Galicia, Portugal y Colombia.

Productos y servicios

Módulo o función	
Cockpit	Los productos de Valver, tanto decorativos como funcionales, consiguen satisfacer las estrictas especificaciones de los constructores de automóviles. Piezas de interior: insonorización, etiquetas de seguridad, etiquetas funcionales, emblemas y taloneras. Piezas de exterior: monogramas 3D, emblemas, piezas de protección y piezas decorativas
Elementos exteriores	
Iluminación, señalización y visibilidad	
Módulo puerta	
Puesto de conducción	
Sistema de unión a suelo	

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Tratamiento superficies y acabado

Tecnologías:
– Serigrafía: impresión sobre todo tipo de materiales; poliéster, policarbonato, pvc, PMMA, ABS, calca al agua (bajo y sobre barniz), etc.
– Resina: aplicación de resina de poliuretano en adhesivos impresos en serigrafía o plotter.
– Ecodomes: tecnología innovadora con la que se realizan emblemas o cualquier tipo de piezas en 3D muy flexibles y ligeras, con efecto cromado.
– Kromex: piezas 3D de aspecto muy similar al cromado.
– Aluminio: aplicación de resina de poliuretano transparente sobre emblemas metálicos.
– Inyección de piezas plásticas: máquinas de inyección desde 80 hasta 250t.
– IMD: decoración durante el proceso de inyección.
– IML: impresión de decoraciones en polipropileno, ABS, policarbonato, para su posterior colocación en el molde de inyección.
– Luminiscencia: iluminación mediante LED; iluminación mediante tintas electroluminiscentes.

Principales clientes

Stellantis, Fiat, Volkswagen, Nissan.

Contacto

Dirección y teléfono

Parque Comercial Areas, nº 6. Parcelas 22, 23, 28, 29, 30
36711 Tui
Telf: 986 288 012
Fax: 986 487 622

Web / Correo electrónico

http://www.valver.es

gestion@valver.es





Vigotec, S.L.

Facturación [1] | Empleados [2] | Información Comercial

Cadena de valor auxiliar

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Empresa especializada en las áreas de automatización y robotización de procesos, así como en la externalización de servicios de ingeniería para empresas del sector del automóvil (OEM´s y TIER´s).

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Ingeniería
- Mantenimiento y servicios

Vigotec cuenta con dos áreas de negocio diferenciadas:
– Automatización y robotización de procesos industriales: desde la concepción y simulación del proceso, pasando por la programación off-line, la puesta en marcha en cliente final y la posterior asistencia, formación y entrega de documentación de la instalación.
– Servicios de outsourcing de ingeniería para OEM´s y TIER´s (out-house e in-house) en las áreas de producto y proceso.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Procesos de automatización industrial y robótica

Principales clientes

Mercedes Benz España, CIE Automotive, Gestamp, Grupo Antolín, Faurecia, Aritex, Serra Soldadura y Bosch Rexroth.

Contacto

Dirección y teléfono

Polígono Industrial Oceanis Nave 5.10
36410 Porriño
Telf: 986 442 365
Fax: 986 442 366

Web / Correo electrónico

http://www.vigotec.com

vigotec@vigotec.com

W.R. Freiría, S.L.

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 2

[1] Entre 1.500.000€ y 5.999.999€ · [2] Entre 21 y 100 empleados

Descripción de la compañía

Esta empresa se constituyó en el año 1.998 y se dedica a la fabricación de piezas de madera, fibra de carbono y materiales nobles para el sector del automóvil.

Productos y servicios

Módulo o función

- Puesto de conducción

W.R. Freiría fabrica volantes y piezas del interior del automóvil.

Procesos y tecnologías

- Procesos madera
- Tratamiento superficies y acabado

Cuenta con líneas de pintura, prensado e inyección y tiene laboratorio propio.

Principales clientes

TRW, Takata, Autoliv, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

P.I. A Granxa, calle c, Parcelas 115, 116
36400 Porriño
Telf: 986 342 931
Fax: 986 342 138

Web / Correo electrónico

comercial@wrfreiria.com

Xoia Extending Reality

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★☆☆☆	👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

Xoia Extending Reality desarrolla soluciones de realidad aumentada y virtual para Industria 4.0 con la finalidad de digitalizar, conservar y transferir el conocimiento; eliminar barreras geográficas aportando inmediatez y agilizando la formación de los técnicos; reducir la dependencia de expertos; maximizar su rendimiento; reducir errores y accidentes, y visualizar información de interés en tiempo real o instrucciones contextualizadas sobre el entorno de trabajo para así optimizar procesos.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Diversos
- Ingeniería

Augmented Factory: Xoia provee de una solución de digitalización que, a través de la realidad aumentada, permite a las empresas conservar, transferir y proyectar el conocimiento técnico de sus distintas áreas, operaciones, mantenimiento, soporte, etc. Su finalidad es evitar que el conocimiento se pierda cuando los técnicos u operarios más experimentados ya no estén en la empresa y centralizarlo y conservarlo en una única herramienta para poder transferirse a cualquier persona, en cualquier parte del mundo, de manera inmediata y de la forma más ilustrativa posible, usando instrucciones 3D animadas sobre el entorno de trabajo y consiguiendo convertir así en autónomos a operarios con baja cualificación, ante procedimientos complejos, o dar soporte en remoto de manera inmediata sin desplazar personal.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

Xoia desarrolla sus soluciones de realidad aumentada multiplataforma, tanto través de dispositivos smartphone o tablet como gafas Hololens 2, para contextualizar, sobre el mundo real, información relevante. De esta forma, se apoya al diagnóstico de incidencias o información en tiempo real sobre lo que está ocurriendo en el entorno y se centraliza a través de una plataforma web sobre la que, de manera sencilla y versátil, cualquier técnico puede transformar su experiencia en conocimiento a compartir, así como conectar, en directo, con cualquier persona en cualquier parte del mundo y darle asistencia en realidad aumentada sin tener que desplazarse. Así mismo, Xoia aplica realidad aumentada y virtual a:
– Formación VR para RRHH y PRL
– Herramienta de realidad aumentada para Comercial y Marketing.
– Optimización de procesos.

Contacto

Dirección y teléfono

Calle Real nº20, 1º
15003 A Coruña
Telf: 881 925 437

Web / Correo electrónico

http://www.xoia.es

informacion@xoia.es

Xymbot Digital Solutions, S.L.

Facturación [1]	Empleados [2]	Información Comercial
★☆☆☆	👤	Cadena de valor auxiliar

[1] Menos de 1.500.000€ · [2] Hasta 20 empleados

Descripción de la compañía

La tecnología de procesamiento y análisis de datos de Xymbot permite a los clientes acceder y compartir de manera segura y auditable información asociada a cada producto trazado, 100% digital de manera interna y externa a lo largo de la cadena de suministro. Además, el servicio de Infraestructura como servicio (IaaS) permite a los clientes acceder, mediante un método de pago por uso, a todos los elementos necesario (equipamiento, servicios y soporte técnico) para explotar la tecnología RFID desde el primer día.

Productos y servicios

Servicios auxiliares

- Automatización y robótica
- Logística y transporte

Optimizan la gestión de inventarios y expediciones mediante el uso de tecnología de identificación por radio frecuencia (RFID) en cadenas de suministros industriales. A través del modelo de negocio de infraestructura como servicio, facilita el acceso a la tecnología necesaria para la implantación de un sistema de gestión automático de la cadena de suministro en un clic. A través de una suscripción mensual, los clientes personalizan el número de dispositivos conectados a demanda. Además, la plataforma Xymview permite visualizar el pasaporte digital de cada producto desde cualquier ubicación o dispositivo de manera segura. A su vez, el servicio desarrollado se integra con los ERP más robustos del mercado como SAP o Navision Business Central.
La tecnología RFID desarrollada por Xymbot ha permitido que clientes como Focke Meler reduzcan los tiempos de gestión de inventarios de días a minutos, con cero errores humanos en la preparación de pedidos.

Procesos y tecnologías

- Otras tecnologías

La tecnología desarrollada permite la gestión automatizada y eficiente de las cadenas de suministro industriales, mediante el uso de sistemas de identificación por radio frecuencia (RFID) para la trazabilidad del 100% de los productos durante su ciclo de vida.

Principales clientes

Focke Meler Gluing Solutions, Hitachi Europe SAS, IAC Group, Talleres Electromecánicos L. Pinazo, Autofaren, DR. Franz Scheneider, etc.

XYMBOT
An Innovation-driven company

Contacto

Dirección y teléfono

Área Portuaria de Bouzas s/n, Ed. Consorcio
Zona Franca
36208 Vigo
Telf: 651603545

Web / Correo electrónico

https://www.xymbot.com/

gerardo.beruvides@xymbot.com



ZF – Active & Passive Safety Technology Division / Occupant Safety Systems

Facturación [1]

Empleados [2]

Información Comercial

Cadena de valor principal Tier 1
Cadena de valor auxiliar

[1] A partir de 18.000.000€ · [2] Más de 250 empleados

Descripción de la compañía

ZF (Dalphimetal España S.A.) diseña en Vigo y Valladolid volantes y todo tipo de airbags. Tiene una planta de airbags en Vigo y una de insertos de magnesio en Porriño. Dalphimetal se incorporó al grupo TRW en 2005 y más recientemente al grupo ZF en 2015, evolucionando constantemente, tanto a nivel productivo como tecnológico. Desde sus orígenes, que se remontan a 1929, ha sabido anticipar las exigencias de los consumidores y fabricantes, en materia de confort, seguridad y precio. El Grupo está entre los líderes de la conducción autónoma y trabaja, entre otros, con el grupo Faurecia. Gracias a sus 137.000 empleados en 40 países, de los cuales 15.000 están asignados a tareas de investigación y desarrollo en todo el mundo, el Grupo ZF ofrece la más amplia gama de tecnologías de seguridad activa y pasiva del sector del automóvil.

Productos y servicios

Módulo o función

- Asientos
- Cockpit
- Electrónica seguridad / dinámica vehicular
- Puesto de conducción
- Techo

– Volantes: ZF ofrece una gran variedad de volantes, desde volantes básicos hasta volantes de cuero, elementos calefactables y decorativos. La compañía busca constantemente mejorar las funciones del volante como, recientemente, la activación del claxon al tocar una parte de la cubierta airbag.
– Airbags: ZF ofrece una gama completa de sistemas de airbag avanzado, que se pueden integrar con otros sistemas de seguridad y, en particular, con los cinturones de seguridad para ayudar a mejorar la protección de los ocupantes en caso de colisión del vehículo. Los sensores permiten a los airbags adaptarse en función de la gravedad del choque y el tamaño de los ocupantes. Los sistemas de airbag de ZF abarcan tanto la protección de impacto frontal como el lateral, incluyendo el airbag de conductor, de pasajero, de rodilla, los airbags laterales y de cortina. Los sistemas actuales son cada vez más pequeños, proporcionando opciones de embalaje más flexibles y económicas.

Servicios auxiliares

- Diversos

Servicio post-venta: volantes y airbags de repuesto.

Procesos y tecnologías

- Conformado de plástico
- Conformado de textil
- Montaje
- Procesos de unión
- Tratamiento superficies y acabado

Insertos de Magnesio; ensamblaje de airbags; cubiertas airbags; inyección de volantes; cosido de sacos; forrado de volantes de cuero.

Principales clientes

Renault, Nissan, Seat, Mahindra (M&m), Hyundai/Kia (HKMC), Fiat, GM, JLR, Volvo, Ford, Stellantis, etc.

Contacto

Dirección y teléfono

Camiño do Caramuxo 35
36213 Vigo
Telf: 986 293 129
Fax: 986 240 019

Web / Correo electrónico

http://www.zf.com





CLUSTER DE EMPRESAS DE AUTOMOCIÓN DE GALICIA
Avda. Citroën, 3 y 5 – Edificio Zona Franca 1ª Planta – 36210 Vigo
T. (+34) 986 213 790 F: (+34) 986 214 761

PROXECTO COFINANCIADO
XUNTA DE GALICIA
FONDO EUROPEO DE DESENVOLVEMENTO REXIONAL "Unha maneira de facer Europa"
UNIÓN EUROPEA
igape
galicia