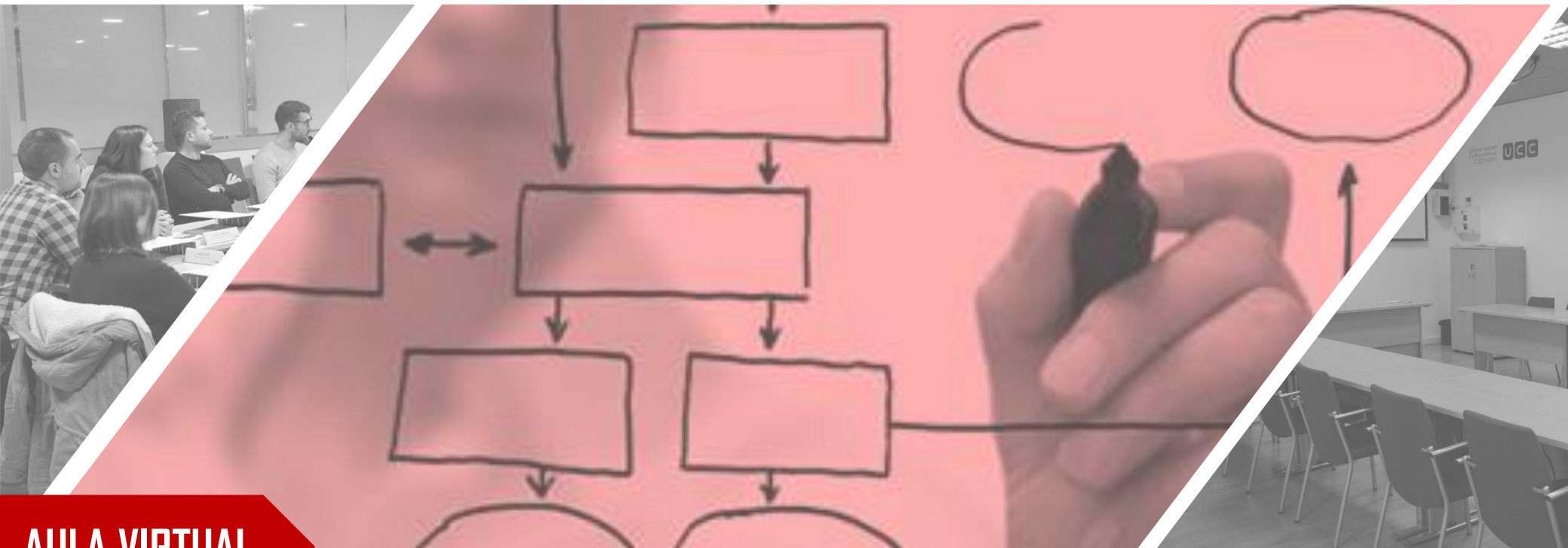


CONVOCATORIA

**PLANIFICACIÓN AVANZADA DE LA CALIDAD (APQP), PROCESO DE APROBACIÓN DE
PIEZAS PARA PRODUCCIÓN (PPAP) Y PLAN DE CONTROL (PC)**



AULA VIRTUAL

ENERO 2022



OBJETIVOS

El principal objetivo de esta formación es aportar a los asistentes los conocimientos y herramientas claves que le permitan:

- Entender cómo se lleva a cabo un proyecto en el sector de automoción; el desarrollo de un nuevo producto y/o proceso.
- Entender la estructura y conceptos de la gestión de proyectos y la planificación avanzada de calidad, siendo capaces de utilizar las diferentes herramientas requeridas en el sector de la Automoción.
- Entender el objeto y expectativas de cliente en las etapas de Planificación Avanzada de Calidad (PAC), e integración de requisitos para la ejecución de los proyectos.
- Ser capaz de identificar/ utilizar la documentación requerida para la validación de producto y proceso PPAP según AIAG y PPA según VDA2+ Plan de Control.



DIRIGIDO A

Personal implicado en actividades de planificación y aseguramiento de la calidad, nuevos productos, mejora continua, ingeniería de procesos, auditorías internas y, en general, a cualquier persona que participe en actividades que afecten la calidad del producto.



METODOLOGÍA

Metodología didáctica activa, que pretende situar a los participantes ante el conocimiento de una potente herramienta preventiva de cara a su adaptación a los casos reales de sus organizaciones.



CONTENIDOS

Introducción: “core tools” (visión general)

- APQP – Proceso de Planificación Avanzada de Calidad
- PPAP – Proceso de Aprobación de productos para Producción
- AMFE – Análisis Modal de Fallos y efectos
- SPC – estudios estadísticos de capacidad
- MSA – Análisis de Sistemas de Medición

APQP-Planificación avanzada

de la calidad del producto.

- Introducción
 - Etapa 1: planificación y definición del programa APQP
 - Etapa 2: diseño y desarrollo del producto

- Etapa 3: diseño y desarrollo del proceso de fabricación
 - etapa 4: validación del producto y del proceso
 - Etapa 5: feedback, valoración y acciones correctivas
- herramientas de análisis

PPAP– proceso de aprobación

de piezas de producción.

- Documentación requerida PPAP.
- Notificación al cliente y requisitos de presentación.
- Estatus de presentación de muestras y retención de registros.

PC- Plan de control

IMPARTE

CARLOS RECIO SEGOVIANO



Ingeniero Técnico Industrial, Máster en análisis y aprendizaje estadístico Data Mining.

Cuenta con más de 20 de experiencia en el sector de automoción como Director de Calidad e Ingeniería.

Consultor y formador, en los ámbitos de: gestión de calidad e integración de sistemas de gestión; herramientas de gestión de calidad, Lean- Six Sigma Mejora de procesos y gestión de proyectos.

Profesor colaborador en la Universidad Politécnica de Madrid, la Universidad Miguel Hernández y la Universidad San Pablo CEU. Y otras entidades de formación como TÜV Rheinland o AENOR.



FECHA DE IMPARTICIÓN

17 y 18 de enero de 2022



HORARIO Y DURACIÓN

De 09:00 a 13:00

8 horas



LUGAR DE IMPARTICIÓN

La formación se realizará en **modalidad AULA VIRTUAL**. Con la confirmación de plaza se remitirán las instrucciones y datos de acceso.



FECHA LÍMITE DE INSCRIPCIÓN

Viernes, 7 de enero de 2022

CONDICIONES DE PARTICIPACIÓN

Miembros de CEAGA > 235 € + IVA

No miembros > 293 € + IVA

Bonificación máxima: 114,40€

Las empresas de menos de 10 trabajadores podrían obtener una bonificación superior.

Forma de pago: Transferencia Bancaria a la recepción de la factura.

Las plazas se asignarán por **orden de recepción de preinscripciones**. En caso de que hubiese más solicitudes que plazas disponibles, se dará **prioridad a las empresas miembro de CEAGA**, siempre que se preinscriban dentro de los plazos fijados, y se podrá limitar el número de participantes por empresa.

CONVOCATORIA APQP-PPAP-PC

PREINSCRIPCIONES



**FORMULARIO
ONLINE**



MÁS INFORMACIÓN



+34 986 213 790



informacion.ucc@ceaga.com