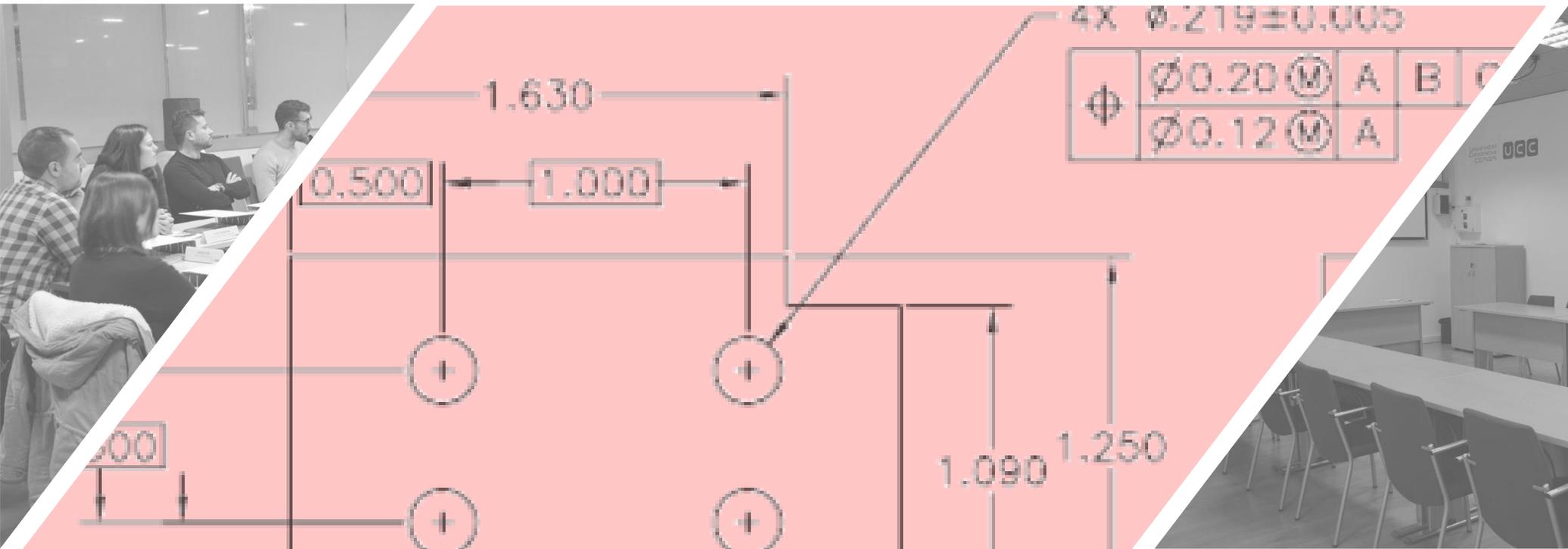


Acotación Funcional y Cadena de Cotas





OBJETIVOS

El curso busca dotar a los participantes de los conocimientos y las competencias prácticas para:

- Validar el buen funcionamiento teórico del producto anticipando desde la etapa de anteproyecto y garantizando contabilidad e intercambiabilidad.
- Reducir los costes de producción definiendo tolerancias, lo más amplias posibles, que aseguren el buen funcionamiento del mecanismo.
- Reducir los plazos de concepción al limitar las validaciones y reducir las modificaciones.



DIRIGIDO A

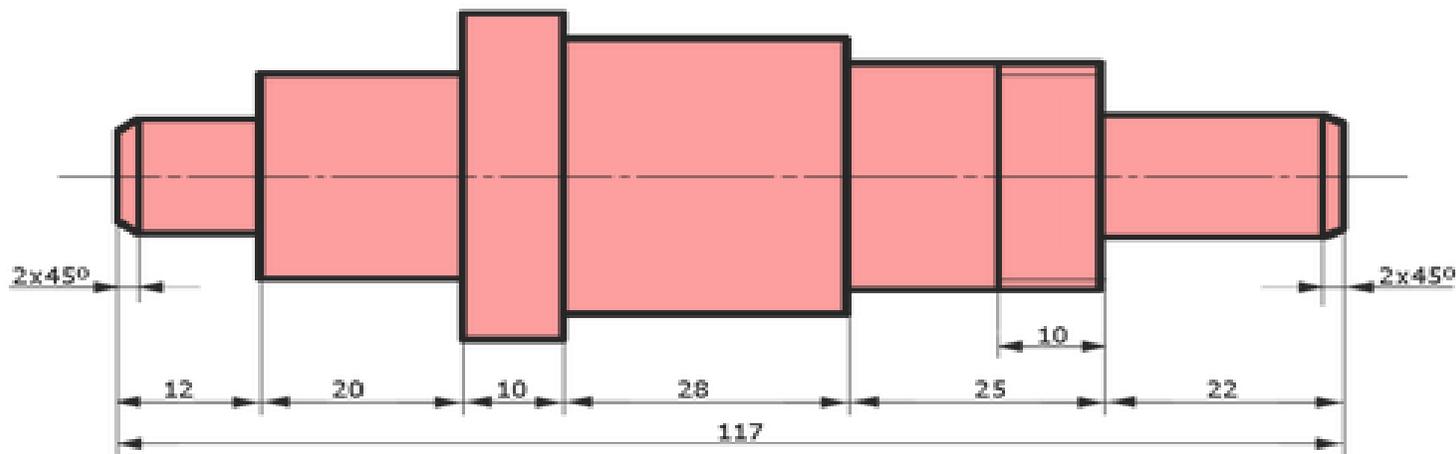
A todas aquellas personas que participen en el desarrollo de productos en todas o algunas de las etapas de concepción del binomio producto proceso y tengan la necesidad de conocer la Acotación Funcional y las Cadenas de Cotas.

Nota: Para un máximo aprovechamiento del curso, es conveniente contar con experiencia o formación previa en Normas ISO para la acotación de planos técnicos.



METODOLOGÍA

La metodología de trabajo en este curso será activa y participativa, realizándose presentaciones teóricas por parte del formador y actividades de puesta en práctica de los contenidos presentados.





CONTENIDOS

MÓDULO 1: Introducción

- Calidad de Diseño
- El ECC como herramienta práctica
- Análisis Funcional
 - Consignación de cotas funcionales
 - El Análisis Funcional Técnico Método gráfico
 - Descomposición en Subsistemas
 - Diagrama de funciones
 - Introducción al AMFE

MÓDULO 2: Acotación funcional

- La definición funcional
- Lógica de acotación funcional
- Grafo de localización de característica crítica
- Acotación funcional ISO
 - Principios fundamentales
 - Grados de Libertad

- Referenciales
- Referencias y principios de las tolerancias de posición
- Repaso sobre las normas ISO de acotación de planos técnicos

MÓDULO 3: Estudios de cadenas de cotas

- Condiciones funcionales Isostatismo funcional e inmovilización
- Construcción de las Cadenas de Cotas
- Establecimiento del IT Tipologías de cálculo
- ECC con tolerancias geométricas

MÓDULO 4: Análisis estadístico

- Introducción al análisis estadístico
- Capacidad de proceso Definición y cálculo
- Métodos para el reparto de tolerancias

IMPARTE

JUAN CARLOS LAGO GIRÁLDEZ



Ingeniero con más de 20 años de experiencia en el sector automoción. Six Sigma, Experto en Metrología, APQP, sistemas de control y visión artificial e Ingeniería de Procesos.

Actualmente es Responsable de Laboratorio de dos centros de producción de ZF, empresa a la que se incorporó en el año 2002 y en la que ha dirigido diversas áreas y proyectos en España, Francia, Brasil, Portugal, Rumanía y México.

Experiencia docente en Metrología Avanzada, Acotación Funcional y Cadena de Cotas, Dimensionamiento ISO y Sistemas de control en tiempo Real.



FECHA DE IMPARTICIÓN

19, 20, 21, 26 y 27 de octubre



HORARIO Y DURACIÓN

De 16:30 a 19:30

15 horas



LUGAR DE IMPARTICIÓN

Fundación CEAGA: Avda. Citroën, 3 y 5. Edificio Zona Franca, 2ª Planta, Vigo



FECHA LÍMITE DE INSCRIPCIÓN

Martes, 5 de octubre de 2021

CONDICIONES DE PARTICIPACIÓN

Miembros de CEAGA > 415 € + IVA

No miembros > 552 € + IVA

Bonificación máxima: 286€

Las empresas de menos de 10 trabajadores podrían obtener una bonificación superior.

Forma de pago: Transferencia Bancaria a la recepción de la factura.

Las plazas se asignarán por **orden de recepción de preinscripciones**. En caso de que hubiese más solicitudes que plazas disponibles, se dará **prioridad a las empresas miembro de CEAGA**, siempre que se preinscriban dentro de los plazos fijados, y se podrá limitar el número de participantes por empresa.

PREINSCRIPCIONES



**FORMULARIO
ONLINE**



MÁS INFORMACIÓN



+34 986 213 790



informacion.ucc@ceaga.com